# Manuale di funzionamento del nuovo trasmettitore multiparametrico M400 a 2 fili – M400 2(X)H Tipo 2 e Tipo 3





# Manuale d'uso Trasmettitore multiparametrico M400 a 2 fili – M400 2(X)H Tipo 2 e Tipo 3

# Indice

1	Introd	uzione	9
2	İstruz	ioni di sicurezza	10
	2.1	Definizione dei simboli dell'apparecchiatura e della documentazione e indicazioni	10
	2.2	Smaltimento corretto dell'unità	
	2.3	Classificazione Ex_	12
3		amica dell'unità	
3	3.1	Panoramica ½ DIN	_ 12
	3.1	Struttura del menu_	_ 12
	0.2	3.2.1 Display	
	3.3	Elementi di funzionamento	_ i ¬
	3.4	Inserimento dati	15
	3.5	Menu di selezione	
	3.6	Finestra di dialogo "Salva modifiche"	_ 15
	3.7	Password di sicurezza	
	3.8	Misura trend grafico	_ 16
		3.8.1 Impostazioni per la schermata di visualizzazione dei trend	_ 17
		3.8.2 Disattivazione della schermata di visualizzazione dei trend	_ 17
4	Istruz	oni di installazione	18
	4.1	Disimballaggio e ispezione dell'apparecchio	_ 18
		Disimballaggio e ispezione dell'apparecchio	_18
		4.1.2 Procedura di installazione	_ 19
		4.1.3 Montaggio – Versione ½ DIN	_ 19
		4.1.4 Versione ½ DIN – Schemi dimensionali	_20
		4.1.5 Versione ½ DIN – Installazione tubazione	_20
	4.2	Collegamento all'alimentazione elettrica	_21
		4.2.1 Armatura (Installazione a parete)	_21
	4.3	Definizioni dei Blocchi Terminali (TB)	_22
	4.4	Blocco terminali TB1	_22
	4.5	Blocco terminali TB2: Sensori analogici	_23 _23
			_ 23 _ 23
		<ul><li>4.5.2 Sensori analogici di pH e redox (ORP)</li><li>4.5.3 Sensori analogici amperometrici di ossigeno</li></ul>	_ 23 _ 24
	4.6	Blocco terminali TB2: Sensori ISM	_ 24 24
	4.0	4.6.1 Sensori ISM per pH, ossigeno amperometrico, conducibilità (4-e) e anidride carbonica disciolta	_ 24
		4.6.2 Sensori ottici per ossigeno ISM	25
	4.7	Collegamento dei sensori ISM_	_ 26
		4.7.1 Collegamento dei sensori ISM per la misura di pH/ORP, di conducibilità C 4-e e di ossigeno amperometrico	
		4.7.2 TB2 – Assegnazione cavo AK9	_ _26
	4.8	Connessione dei sensori analogici	_27
		4.8.1 Connessione del sensore analogico per pH/ORP	_27
		4.8.2 TB2 – Cablaggio tipico per un sensore analogico di pH/ORP	_28
		4.8.2.1 Esempio 1	_28
		4.8.2.2 Esempio 2	_29
		4.8.2.3 Esempio 3	_30
		4.8.2.4 Esempio 4	_31
		4.8.3 Connessione del sensore analogico per la misurazione amperometrica dell'ossigeno	
		4.8.4 TB2 – Tipico cablaggio per il sensore analogico per la misura amperometrica di ossigeno	_33
5	Attivo	zione e disattivazione del trasmettitore	_ 34
	5.1	Attivazione del trasmettitore	_34
	5.2	Disattivazione del trasmettitore	_34
6	Tarati	ra	35
	6.1	Taratura del sensore	_ _ 35
		6.1.1 Selezionare l'attività di taratura desiderata del sensore	_35
		6.1.2 Fine della taratura sensore	_36
	6.2	Taratura dei sensori Cond 2e o Cond 4e	_36
		6.2.1 Taratura a un punto	_37
		6.2.2 Taratura a due punti	_38
		6.2.3 Taratura del processo	_38

	6.3	Taratura del pH	39
		6.3.1 Taratura a un punto	39
		6.3.2 Taratura a due punti	40
		6.3.3 Taratura del processo	40
	6.4	Taratura ORP dei sensori di pH	41
	6.5	Taratura di sensori amperometrici di ossigeno	
		6.5.1 Taratura a un punto	
		6.5.2 Taratura del processo	42
	6.6	Taratura dei sensori ottici di ossigeno	43
		6.6.1 Taratura a un punto	
		6.6.2 Taratura a due punti	44
		6.6.3 Taratura del processo	45
	6.7	Taratura dei sensori di anidride carbonica disciolta	
		6.7.1 Taratura a un punto	
		6.7.2 Taratura a due punti	46
		6.7.3 Taratura del processo	47
	6.8	Verifica del sensore	47
	6.9	Taratura del misuratore (soltanto sensori analogici)	47
		6.9.1 Resistenza (solo per i sensori analogici)	48
		6.9.2 Temperatura (per sensori analogici)	49
		6.9.3 Voltaggio (solo per i sensori analogici)	50
		6.9.4 Corrente (solo per i sensori analogici)	50
		6.9.5 Rg (solo per i sensori analogici)	50
		6.9.6 Rr (solo per i sensori analogici)	51
	6.10	Taratura uscita analogica	51
	6.11	Taratura ingresso analogico	51
	6.12	Manutenzione	52
-	Oonfi		
7		gurazione	52
	7.1	Misurg	52
		7.1.1 Impostazione del canale	
			52
			53 54
		7.1.3.1 Impostazioni conducibilità	55
		7.1.3.2 Parametri per la misura dell'ossigeno mediante sensori amperometrici	56
		7.1.3.4 Impostazioni per la misura dell'ossigeno mediante sensori ottici	50 57
		7.1.3.5 Impostazioni di anidride carbonica disciolta	
		7.1.3.9 Impostazioni di dilidide carbonica disciona	56
	7.2	7.1.4 Tabella curva di concentrazione	59 59
	7.2	Surgerine reimperurari (soro per i sensori unarogici)	59
	7.3 7.4	Uscite analogiche Punti di regolazione	59
	7. <del>4</del> 7.5	Impostazione ISM (soltanto sensori ISM)	61
	7.0		61
		7.5.1 Monitoraggio sensore	63
			63
			63 64
		7.5.4 Limite ciclo autoclave	65
	7.6		65
	7.0	Allarme generale	65
	7.7	ISM/allarme sensore	66
	7.8 7.9	PuliziaImpostazione display	66
	7.10		66
	7.10	Ingressi digitaliSistema	67
	7.11	SistemaModalità di controllo PID	67
	7.12		07
	1.13	Manutenzione	
		7.13.2 Lettura uscite analogiche	71 71
		7.13.3 Impostazione CA	71 72
		7.13.4 Lettura CA	72
			72
		7.13.6 Memoria	72
		r.io.r Diapituy	12

	7.14	Gestione degli utenti	72
	7.15	Ripristino	73
		7.15.1 Reset del sistema	73
	7.16	Impostazione tasto di personalizzazione	
•	7.17	HART	
8	<b>ISM</b> _ 8.1	iMonitor	<b>73</b>
	8.2	iMonitor	73 74
	8.3	Messaggi	7.5
	0.0	8.3.1 Sensori pH/ORP, ossigeno, Oe <sub>2</sub> Cond 4e	
	8.4	Dati di taratura per tutti i sensori ISM	
	0	Dati di taratura per tutti i sensori ISM	76
	8.5	Info sensore	76
	8.6	Versione HW/SW	77
	8.7	Info DLI/ACT	77
9	Tasto	di personalizzazione	77
	9.1	Scegli i Preferiti	78
10		tenzione	
	10.1	Pulizia del pannello anteriore	
11		zione dei problemi	79
	11.1	Cond (resistiva) Messaggi di errore/	70
	11.2	Lista avvertenze e allarmi per sensori analogici  Cond (resistiva) Messaggi di errore/	
	11.2	Lista avvertenze e allarmi per sensori ISM	80
	11.3	pH Messaggi di errore/Lista avvertenze e allarmi	80
		11.3.1 Sensori di pH tranne elettrodi di pH a doppia membrana	80
		11.3.2 Elettrodi di pH a doppia membrana (pH/pNa)	81
		11.3.3 Messaggi ORP	81
		11.3.4 Messaggio pH ISM 2.0	81
		11.3.5 Messaggi di allarme comuni del sensore ISM	82
	11.4	Messaggi di errore relativi a sensori amperometrici O <sub>2</sub> / Elenco di avvertenze e allarmi	83
		11.4.1 Sensori per alti livelli di ossigeno	83
		11.4.2 Sensori per bassi livelli di ossigeno	83
	11.5	11.4.3 Sensori per tracce di ossigeno	84
	11.5 11.6	O <sub>2</sub> ottico Messaggi di errore / Lista avvertenze e allarmi Anidride carbonica disciolta Elenco di messaggi di errore/avvertenze e allarmi	84 85
	11.6	Aniunde curbonica disciona Elerico di messaggi di enore/avvenenze e dilami	oo 86
	11.7	Indicazioni di avvertenze e allarmi	86
		11.7.2 Indicazioni di allarme	
12	Inform	nazioni per gli ordini, accessori e parti di ricambio	
13	Specif		
10	13.1	fiche	88
	13.2	Specifiche elettriche	
		13.2.1 Specifiche elettriche generali	
		13.2.2 Da 4 a 20 mA (con HART)	92
	13.3	Specifiche meccaniche	92
	13.4	Specifiche ambientali	93
	13.5	Schemi di controllo	94
	13.6	Valori predefiniti	
14		zia	
15		e di tamponi	
	15.1	Tamponi pH standard	100
		15.1.1 Mettler-9	100
		15.1.2 Metrier-10	
		15.1.4 Tamponi standard NIST (DIN e JIS 19266: 2000–01)	101
		15.1.5 Tamponi Hach	
		15.1.6 Tamponi Ciba (94)	102
		15.1.7 Merck Titrisole, Riedel-de-Haën Fixanale	103
		15.1.8 Tamponi WTW	
		15.1.9 Tamponi JIS Z 8802	104
	15.2	Tamponi con sensori di pH a doppia membrana	104
		15.2.1 Tamponi Mettler-pH/pNa (Na+ 3.9M)	104

## 1 Introduzione

Dichiarazione di uso previsto: il trasmettitore multiparametrico M400 a 2 fili è uno strumento di processo monocanale in linea con comunicazione HART® per misurare varie proprietà di fluidi e gas. Esse comprendono conducibilità, ossigeno disciolto e pH/ORP. Il trasmettitore M400 è disponibile in due diversi livelli. Il livello indica i parametri di misura supportati che possono essere coperti. I parametri sono indicati sull'etichetta sul retro del sistema.

Il trasmettitore M400 offre modalità mista e modalità ISM pura compatibile con sensori convenzionali (analogici) o sensori ISM (digitali).

Nuova guida ai parametri del trasmettitore M400 a 2 fili

	M400 2(X)H Tipo 2		M400 2(X)I	H Tipo 3
	Analogico	ISM	Analogico	ISM
pH/ORP	•	•	•	•
pH/pNa	_	•	_	•
Conducibilità a 2 elettrodi	•	_	•	_
Conducibilità a 4 elettrodi	•	•	•	•
Amp. O <sub>2</sub> ppm/ppb/tracce	●/●/●	●/●/●	●/●/●	•/•/•
Amp. O <sub>2</sub> gas ppm/ppb/tracce	_	_	●/●/●	•/•/•
Ottico O <sub>2</sub> ppm/ppb	•/•	•/•	•/•	•/•
Anidride carbonica disciolta (uso farmaceutico)	_	•	_	•

Un ampio schermo in bianco e nero trasmette i dati di misura e le informazioni di configurazione. La struttura dei menu permette all'utente di modificare tutti i parametri operativi utilizzando i tasti sul pannello anteriore. È disponibile una funzione di blocco del menu dotata di protezione con password per evitare un uso non autorizzato dello strumento. Il trasmettitore multiparametrico M400 può essere configurato per usare le sue due uscite analogiche e/o due uscite a collettore aperto (CA) per il controllo di processo.

Questa descrizione corrisponde alla versione firmware 1.0.01 per il trasmettitore M400 2(X)H Tipo 2 e M400 2(X)Tipo 3. Può essere sottoposta a modifiche in qualunque momento, senza previa notifica.

## 2 Istruzioni di sicurezza

Il presente manuale comprende informazioni di sicurezza con le indicazioni e i formati seguenti.

# 2.1 Definizione dei simboli dell'apparecchiatura e della documentazione e indicazioni







Attenzione: possibilità di danni agli strumenti o di anomalie di funzionamento.



**Nota:** importanti informazioni sul funzionamento.



Sul trasmettitore o nel presente manuale indica: avviso di attenzione e/o di altri possibili pericoli incluso il rischio di scosse elettriche (consultare la documentazione acclusa).

Di seguito è fornito un elenco di istruzioni e avvertenze generali sulla sicurezza. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare danni all'apparecchiatura e/o lesioni personali all'operatore.

- Il trasmettitore M400 va installato e utilizzato solo da personale che dispone di una certa dimestichezza con l'apparecchio e qualificato a eseguire questo lavoro.
- Il trasmettitore M400 deve essere messo in funzione solo nelle condizioni di funzionamento specificate.consultare la sezione 13, "Specifiche""
- La riparazione del trasmettitore M400 va effettuata solo da personale autorizzato e qualificato.
- Fatta eccezione per la manutenzione di routine, le procedure di pulizia o la sostituzione del fusibile descritte nel presente manuale, non è possibile effettuare interventi sul trasmettitore M400 né in alcun modo alterarlo.
- METTLER TOLEDO declina ogni responsabilità per danni causati da modifiche non autorizzate al trasmettitore.
- Attenersi a tutte le avvertenze, le precauzioni e le istruzioni indicate e fornite insieme al prodotto.
- Installare l'apparecchiatura secondo quanto indicato nel presente manuale d'istruzioni. Attenersi alle norme locali e nazionali pertinenti.
- Durante il normale funzionamento, le coperture protettive vanno lasciate sempre al loro posto.
- Se l'apparecchiatura viene utilizzata in un modo diverso da quello indicato dal produttore, la protezione che questi ha fornito contro i rischi potrebbe risultare compromessa.

#### **AVVERTENZE:**

L'installazione dei cavi di collegamento e la manutenzione di questo prodotto prevedono l'accesso a tensioni pericolose che possono provocare scosse elettriche. Prima della manutenzione è necessario scollegare l'alimentazione elettrica e i contatti CA collegati a diverse fonti di alimentazione.

L'interruttore o il dispositivo di disconnessione dovrebbe essere nelle immediate vicinanze e facilmente raggiungibile dall'OPERATORE; esso deve essere segnalato come dispositivo di disconnessione dell'apparecchio. È necessario utilizzare un interruttore come dispositivo di disconnessione dell'apparecchiatura dalla linea elettrica. L'installazione elettrica va effettuata in conformità al Codice elettrico nazionale e/o a eventuali altre normative nazionali o locali in vigore.



#### Nota: INTERRUZIONI DI PROCESSO

Poiché il processo e le condizioni di sicurezza possono dipendere dal funzionamento costante del trasmettitore, prevedere opportune precauzioni atte a non interrompere il funzionamento durante la pulizia, la sostituzione o la taratura del sensore e dello strumento.



Nota: Si tratta di un prodotto a 2 fili con due uscite analogiche attive da 4 a 20 mA.

## 2.2 Smaltimento corretto dell'unità

Quando il trasmettitore non verrà più utilizzato, attenersi a tutte le normative ambientali locali per uno smaltimento corretto.

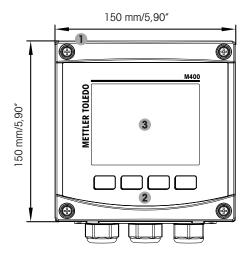
#### 2.3 Classificazione Ex

Fare riferimento al documento PN 30715260 per le istruzioni Ex, tra cui IECEx, ATEX, FM, scaricabile da "www.mt.com/m400-downloads".

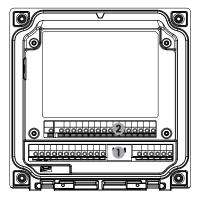
## 3 Panoramica dell'unità

I modelli M400 sono disponibili in formato  $\frac{1}{2}$  DIN. I modelli M400 offrono un'armatura integrale IP66/NEMA4X per l'installazione a parete o a tubo.

## 3.1 Panoramica ½ DIN



- 1: Alloggiamento pressofuso in lega di alluminio
- 2: Quattro tasti di navigazione con feedback tattile
- 3: Display ad alta risoluzione TFT



- 1: TB1 Segnale analogico in ingresso e uscita
- 2: TB2 Segnale sensore

## 3.2 Struttura del menu

Di seguito è presentata la struttura ad albero del menu del trasmettitore M400:

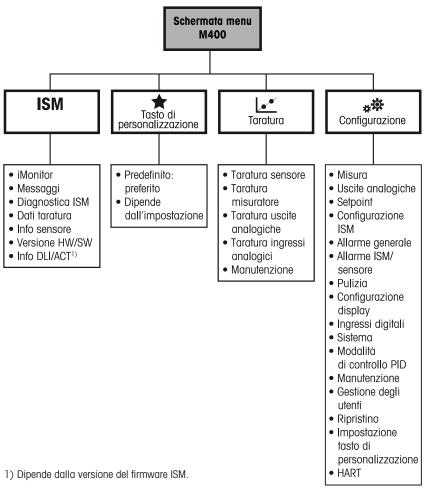
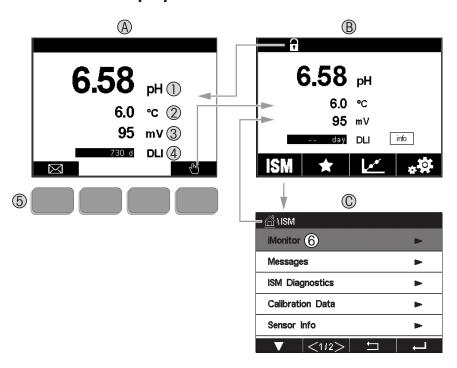


Fig. 1: Panoramica menu

## 3.2.1 Display



#### A. Schermata di avvio (esempio)

- 1. 1ª linea, configurazione standard
- 2. 2ª linea, configurazione standard
- 3. 3ª linea, a seconda della configurazione
- 4. 4ª linea, a seconda della configurazione
- 5. Tasto con funzioni riportate sullo schermo
- 6. Cursore: indica l'elemento corrente per l'operatività del tasto funzione
- B. Schermata Menu (esempio)
- C. Schermata Menu ISM

**Nota:** In caso di allarme o di un altro errore il trasmettitore M400 visualizza un simbolo nella riga di testa del display. Questa linea di carico lampeggia fino a quando non viene ripristinata la condizione che l'ha provocata (consultare il capitolo 11.7 "Indicazioni di avvertenze e allarmi" a pagina 86).

**Nota:** Durante le tarature, la pulizia, lo stato in attesa dell'Ingresso digitale con uscita analogica/CA/USB, compare una "H" (Hold – Blocca) lampeggiante nell'angolo in alto a sinistra del display per il canale corrispondente. Questo simbolo rimane per 20 secondi dopo il termine della taratura. Questo simbolo rimane per 20 secondi dopo che la taratura o la pulizia sono terminate. Questo simbolo scompare anche quando Ingresso digitale è disattivato.

#### 3.3 Elementi di funzionamento

Comando	Descrizione
	Permette di accedere al menu Messaggi
	Permette di accedere alla schermata Menu
	Schermata di blocco/sblocco
ISM	Permette di accedere al menu ISM
*	Permette di accedere al menu Preferiti
**	Permette di accedere al menu Taratura
**	Permette di accedere al menu Configurazione
	Permette di tornare alla schermata Menu
	Permette di accedere al successivo menu di livello inferiore, per esempio iMonitor, Messaggi o Diagnostica ISM
<b></b>	Tornare al livello di menu successivo superiore; tenerlo premuto a lungo per tornare alla schermata iniziale
	Permette di navigare nel menu per l'operatività del tasto funzione
<b>←</b>	Permette di accedere al menu o all'elemento selezionato per l'operatività del tasto funzione

#### 3.4 Inserimento dati

Il trasmettitore M400 è dotato di un tastierino per modificare i valori. Premere il tasto ← e il trasmettitore acquisirà il valore. Premere il tasto ESC per uscire dal tastierino senza modificare i dati.

**Nota:** Per alcuni valori è possibile modificare le unità. In questo caso sul tastierino appare un pulsante con una U. Per selezionare un'altra unità per il valore inserito nel tastierino, premere il pulsante U. Per tornare indietro, premere il pulsante 0–9.

**Nota:** Per alcune voci è possibile usare lettere e/o numeri. In questo caso, il tastierino visualizza il pulsante "A, a, O". Premere questo pulsante per passare dal maiuscolo al minuscolo e ai numeri sul tastierino.

#### 3.5 Menu di selezione

Alcuni menu richiedono una selezione di parametri/dati. In questo caso il trasmettitore mostra una finestra pop up. Premere il relativo campo per selezionare il valore. La finestra popup si chiuderà e la selezione verrà memorizzata.

# 3.6 Finestra di dialogo "Salva modifiche"

Se sul trasmettitore M400 viene visualizzata la finestra di dialogo "Salva modifiche" sono disponibili le opzioni seguenti. Il parametro No consente di eliminare i valori inseriti, Sì di salvare le modifiche apportate e Cancella di tornare indietro per continuare la configurazione.





#### 3.7 Password di sicurezza

Il trasmettitore M400 permette di limitare l'accesso a vari menu. Se è abilitata la funzione di blocco di sicurezza del trasmettitore, occorre inserire una password di sicurezza per accedere al menu. Vedere capitolo 7.14 "Gestione degli utenti" a pagina 72.

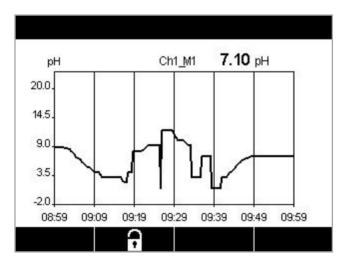
## 3.8 Misura trend grafico

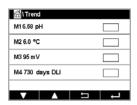
Ogni singola misura potrebbe essere visualizzata come una misura di trend nel tempo. I valori di misura saranno indicati da un valore sull'asse Y e dal tempo trascorso sull'asse X del grafico visualizzato. Sopra la visualizzazione grafica del trend sarà visualizzata anche la misura effettiva (in cifre) del valore selezionato. Il valore di misura viene aggiornato una volta al secondo.

Il trend grafico visualizzerà solo i dati inclusi nell'intervallo massimo/minimo. Non saranno visualizzati i valori fuori range o i valori non validi. Entrambi gli assi possono essere configurati in termini di campo (asse Y) e risoluzione (asse X). Impostare l'intervallo dell'asse Y in modo che tutte le misurazioni possano essere visualizzate. Impostare la risoluzione dell'asse X su "1 ora" o "1 giorno" per visualizzare le misurazioni dell'ora precedente (o del giorno rispettivamente).

#### Attivazione della schermata di visualizzazione dei trend

Mentre l'M400 visualizza la schermata del menu, è possibile utilizzare l'impostazione personalizzata dei tasti per accedere a questa funzione durante l'utilizzo dei tasti tattili. PERCORSO: Config.\Imp tasto pers.\Trend. Salvare la modifica con Sì. Tornando alla schermata principale, che mostra la curva di tendenza sul secondo tasto in basso, premere il secondo tasto, verrà visualizzata la curva di tendenza.





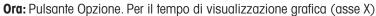
Quando si utilizza l'impostazione dei tasti per accedere alla visualizzazione dei trend, premere il secondo tasto funzione da sinistra, dopo aver definito Trend come tasto personalizzato.

Usare ▼ e ← per selezionare la misura.

Quando viene scollegato/collegato un sensore, appare una finestra popup; una volta chiusa la finestra, il display torna alla schermata menu. Nella riga superiore saranno visualizzati i messaggi che vengono prodotti durante la tendenza. Quando questo canale è in attesa o è in corso l'elaborazione appaiono rispettivamente "H" o "P".

# 3.8.1 Impostazioni per la schermata di visualizzazione dei trend

Per impostare le configurazioni, premere il quarto pulsante per accedere alla finestra a comparsa di questo parametro di misura. Per le impostazioni vengono utilizzati i valori predefiniti. Tuttavia, queste impostazioni possono essere modificate quando sono disponibili delle opzioni, a seconda delle necessità.



1-h (valore predefinito)

1 giorno

**Nota:** 1 h significa: archivio 1 misura/15 secondi, per un totale di 240 misure per 1 h. 1 giorno significa: archivio 1 misura/6 minuti, per un totale di 240 misure per 1 giorno;

Intervallo: Pulsante Opzione

Default Personale

Quando vengono impostate le modalità "Default" per i valori massimo o minimo, ciò indica la gamma di misura completa per questa unità. Il pulsante Max o Min non viene visualizzato. Se è possibile selezionare l'impostazione, l'utente può impostare manualmente le impostazioni dei valori minimo e massimo.

Max: Pulsante Modifica.

Valore massimo di questa unità sull'asse Y. xxxxxx, punto decimale mobile.

Min: Pulsante Modifica.

Valore minimo di questa unità sull'asse Y. xxxxxx, punto decimale mobile.

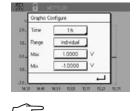
Valore max > Valore min

**Nota:** Le impostazioni per l'asse X e Y e i valori corrispondenti di misura vengono salvati nella memoria del trasmettitore. Lo spegnimento comporta il ripristino delle impostazioni predefinite.

# 3.8.2 Disattivazione della schermata di visualizzazione dei trend

Per tornare alla schermata menu, premere 🛨 nella schermata del trend grafico attivata.

**Nota:** Se un sensore viene scollegato/collegato, appare una finestra di popup; una volta chiusa la finestra, viene visualizzata la schermata menu.







## 4 Istruzioni di installazione

## 4.1 Disimballaggio e ispezione dell'apparecchio

Ispezionare l'imballaggio di spedizione. Se è danneggiato, contattare il corriere immediatamente per ricevere istruzioni. Non gettare la scatola.

Se non ci sono danni apparenti, disimballare il contenitore. Assicurarsi che siano presenti tutti gli elementi elencati nella distinta.

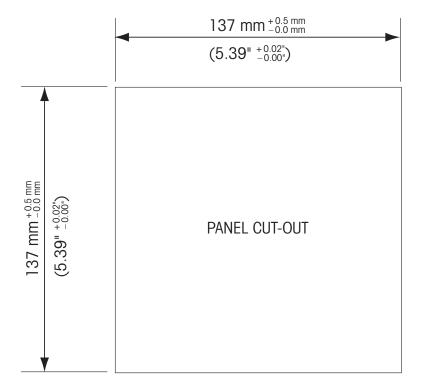
Se manca qualche elemento, informare immediatamente METTLER TOLEDO.

# 4.1.1 Informazioni sulle dimensioni per l'apertura del pannello: modalità ½ DINIs

I modelli di trasmettitori ½ DIN sono dotati di una copertura posteriore integrale per un'installazione a parete indipendente.

È possibile effettuare un'installazione a parete dell'unità utilizzando la copertura posteriore integrale. Vedere Istruzioni di installazione in sezione 4.1.2.

In basso sono riportate le dimensioni di apertura richieste dai modelli ½ DIN quando sono montati dentro un pannello piano o una porta di rivestimento. Questa superficie deve essere piana e liscia. Superfici modellate o ruvide sono sconsigliate e possono compromettere l'efficacia della guarnizione fornita in dotazione.



Sono disponibili accessori opzionali che permettono l'installazione su pannello o a tubo. Fare riferimento a sezione 15 per informazioni sull'ordine.

#### 4.1.2 Procedura di installazione

#### Caratteristiche generali:

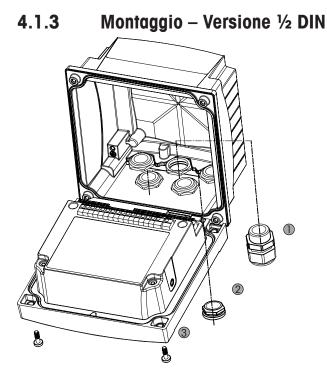
- Orientare il trasmettitore rivoltando verso il basso le fascette fermacavi.
- Il cablaggio guidato nelle fascette fermacavi deve essere adatto all'uso in luoghi umidi.
- Per ottenere le prestazioni del rivestimento IP66, tutti i pressacavi devono essere al loro posto.
   Ciascun pressacavo deve essere riempito utilizzando un cavo o una guarnizione del foro del pressacavo adatta.

#### Per l'installazione a parete:

- Ritirare la copertura posteriore dallo chassis frontale.
- Iniziare svitando le quattro viti poste nella parte anteriore del trasmettitore, a ogni angolo. Questo permette alla copertura anteriore di staccarsi dall'armatura posteriore.
- Ritirare il perno premendolo a ciascuna estremità. Questo permette di ritirare l'armatura anteriore da quello posteriore
- Installare sulla parete lo chassis posteriore. Fissare il kit di montaggio all'M400 seguendo le istruzioni fornite. Fissarlo sulla parete con gli accessori adeguati per tale superficie.
   Verificare che sia orizzontale e saldamente ancorato e che l'installazione rispetti tutte le dimensioni di spazio libero per il servizio e la manutenzione del trasmettitore.
   Orientare il trasmettitore rivoltando verso il basso le fascette fermacavi.
- Riposizionare lo chassis anteriore su quello posteriore. Serrare saldamente le viti della
  copertura posteriore per accertarsi che venga mantenuta la classificazione ambientale
  IP66/NEMA4X dell'involucro. L'unità è pronta per essere cablata.

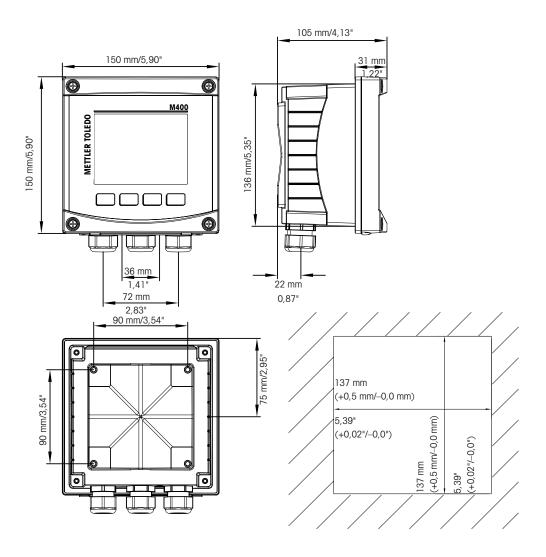
#### Per l'installazione a tubo:

• Usare esclusivamente componenti forniti dal fabbricante per montare a tubo il trasmettitore M400 e installarlo seguendo le istruzioni fornite. Vedere sezione 15per informazioni sull'ordine.

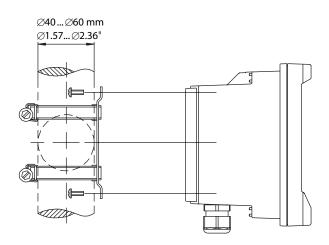


- 1. 3 pressacavi M20 x 1,5
- 2. Spine di plastica
- 3. 4 viti

# 4.1.4 Versione ½ DIN – Schemi dimensionali



# 4.1.5 Versione ½ DIN – Installazione tubazione



# 4.2 Collegamento all'alimentazione elettrica

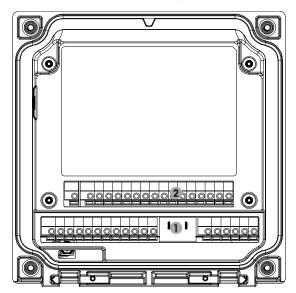


Tutti i collegamenti al trasmettitore sono realizzati nel pannello posteriore in tutti i modelli.

Prima di procedere con l'installazione, controllare che i cavi non siano in tensione.

Sul retro di tutti i modelli di M400 è presente un connettore a due terminali per il collegamento elettrico. Tutti i modelli M400 sono progettati per funzionare con una fonte di alimentazione da 14–30 V CC. Consultare le specifiche sui requisiti, i valori e le dimensioni dei cavi di alimentazione (AWG 16–24, sezione cavo da 0,2 mm² a 1,5 mm²).

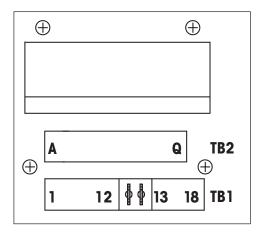
# 4.2.1 Armatura (installazione a parete)



1: TB1 – Segnale analogico in ingresso e uscita

2: TB2 - Segnale sensore

# 4.3 Definizioni dei Blocchi Terminali (TB)



I collegamenti elettrici sono marcati **A01+/HART** e **A01-/HART** risp. **A02+** e **A02-** per 14-30 VCC.

## 4.4 Blocco terminali TB1

Terminale	Nome	Descrizione	
1	V_EC		
2	GND_EC	— Egoilità di pulizia	
3	485A_EC	— Facilità di pulizia —	
4	485B_EC		
5	DI1+	Ingrance digitale 1	
6	DI1-	— Ingresso digitale1	
7	DI2+	Ingrance digitals?	
8	DI2-	— Ingresso digitale2	
9	OC1+	Llegita a collettere aporte l'interruttere)	
10	OC1-	— Uscita a collettore aperto1 (interruttore)	
11	OC2+	Llegita a collettere aperte? (interruttere)	
12	OC2-	— Uscita a collettore aperto2 (interruttore)	
13	AO1+/HART	<ul> <li>Collegamento all'alimentazione da 14 a 30 V CC</li> </ul>	
14	AO1-/HART	<ul><li>Segnale di uscita analogica 1</li><li>Segnale HART</li></ul>	
15	AO2+	Collegamento all'alimentazione da 14 a 30 V CC	
16	AO2-	Segnale di uscita analogica 2	
17	Non in uso		
18	Ţ		

# 4.5 Blocco terminali TB2: Sensori analogici

# 4.5.1 Conducibilità (2-e/4-e) sensori analogici

Terminale	Funzione	Colore
A	Cond. interno 1 1)	Bianco
В	Cond. esterno 11)	Bianco/blu
С	Cond. esterno1	_
D	Non in uso	-
E	Cond. esterno2	_
F	Cond. interno2 <sup>2)</sup>	Blu
G	Cond. esterno2 (GND) 2)	Nero
Н	Non in uso	_
	RTD ret/GND	Schermatura nuda
<u>J</u>	Senso RTD	Rosso
K	RTD	Verde
L	Non in uso	_
M	Non in uso	-
N	Non in uso	_
0	Non in uso	_
P	Non in uso	-
Q	Non in uso	_

<sup>1)</sup> Per i sensori di conducibilità 2-e di altri produttori potrebbe essere necessario installare un ponte tra A e B.

# 4.5.2 Sensori analogici di pH e redox (ORP)

	pH		Redox (ORP)	
Terminale	Funzione	Colore <sup>1)</sup>	Funzione	Colore
A	Vetro	Trasparente	Platino	Trasparente
В	Non in uso	_	_	_
С	Non in uso	_	_	_
D	Non in uso	_	_	_
E	Riferimento	Rosso	Riferimento	Rosso
F	Riferimento 2)	_	Riferimento <sup>2)</sup>	_
G	Soluzione GND <sup>2)</sup>	Blu <sup>3)</sup>	Soluzione GND <sup>2)</sup>	_
Н	Non in uso	_	_	_
	RTD ret/GND	Bianco	_	_
J	Senso RTD	_	_	_
K	RTD	Verde	_	_
L	Non in uso	_	_	_
M	Schermatura (GND)	Verde/giallo	Schermatura (GND)	Verde/giallo
N	Non in uso	_	_	_
0	Non in uso	_	_	_
P	Non in uso	_	_	_
Q	Non in uso	_	_	_

<sup>1)</sup> Cavo grigio non usato.

<sup>2)</sup> Per i sensori di conducibilità 2-e di altri produttori potrebbe essere necessario installare un ponte tra F e G.

<sup>2)</sup> Per i sensori ORP e gli elettrodi di pH senza SG installare un ponte tra F e G.

<sup>3)</sup> Cavo blu per elettrodo con SG.

# 4.5.3 Sensori analogici amperometrici di ossigeno

		InPro 6800(G)	InPro 6900	InPro 6950
Terminale	Funzione	Colore	Colore	Colore
A	Non in uso	_	_	_
В	Anodo	Rosso	Rosso	Rosso
С	Anodo	_1)	_1)	_
D	Riferimento	_1)	_1)	Blu
E	Non in uso	_	_	_
F	Non in uso	_	_	_
G	Protezione	_	Grigio	Grigio
Н	Catodo	Trasparente	Trasparente	Trasparente
I	NTC ret (GND)	Bianco	Bianco	Bianco
J	Non in uso	_	_	_
K	NTC	Verde	Verde	Verde
L	Non in uso	_	_	_
M	Schermatura (GND)	Verde/giallo	Verde/giallo	Verde/giallo
N	Non in uso	_	_	_
0	Non in uso			_
Р	+Ain <sup>2)</sup>	_	_	_
Q	–Ain <sup>2)</sup>	_	_	_

<sup>1)</sup> Installare un ponte tra C e D per sensori InPro 6800(G) e InPro 6900.

#### 4.6 Blocco terminali TB2: Sensori ISM

# 4.6.1 Sensori ISM per pH, ossigeno amperometrico, conducibilità (4-e) e anidride carbonica disciolta

Terminale	Funzione	Colore
A	Non in uso	-
В	Non in uso	-
С	Non in uso	-
D	Non in uso	-
Е	Non in uso	_
F	Non in uso	_
G	Non in uso	-
Н	Non in uso	-
I	Non in uso	-
J	Non in uso	_
K	Non in uso	_
L	1 cavo	Trasparente (nucleo del cavo)
M	GND	Rosso (schermatura)
N	RS485-B	_
0	RS485-A	<del>-</del>
Р	+Ain 1)	
Q	–Ain 1)	-

<sup>1)</sup> Solo per sensori di ossigeno: da 4 a 20 mA per compensazione di pressione

<sup>2)</sup> Da 4 a 20 mA per compensazione pressione

#### Sensori ottici per ossigeno ISM 4.6.2

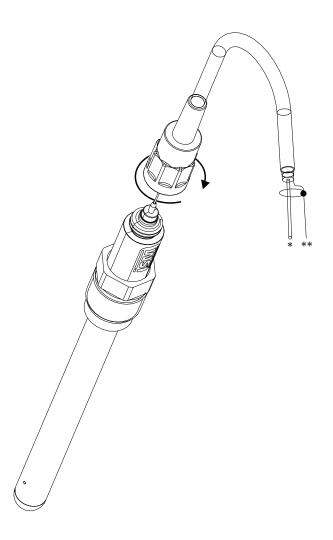
	Ossigeno ottico con co	IVO VP8 1)	Ossigeno ottico con al	tri cavi <sup>2)</sup>
Terminale	Funzione	Colore	Funzione	Colore
A	Non in uso	_	Non in uso	_
В	Non in uso	_	Non in uso	_
С	Non in uso	_	Non in uso	_
D	Non in uso	_	Non in uso	_
E	Non in uso	_	Non in uso	_
F	Non in uso	_	Non in uso	_
G	Non in uso	_	Non in uso	_
Н	Non in uso	_	Non in uso	_
I	Non in uso	_	D_GND (schermatura)	Giallo
J	Non in uso	_	Non in uso	_
K	Non in uso	_	Non in uso	_
L	Non in uso	_	Non in uso	_
M	D_GND (schermatura)	Verde/giallo	D_GND (schermatura)	Grigio
N	RS485-B	Marrone	RS485-B	Blu
0	RS485-A	Rosa	RS485-A	Bianco
Р	+Ain <sup>3)</sup>	_	+Ain <sup>3)</sup>	_
Q	–Ain³)	_	–Ain <sup>3)</sup>	_

<sup>1)</sup> Collegare separatamente il cavo grigio +24 CC e il cavo blu GND\_24 V del sensore a un'alimentazione esterna.
2) Collegare separatamente il cavo marrone +24 CC e il cavo nero GND\_24 V del sensore.

<sup>3)</sup> Da 4 a 20 mA per compensazione pressione

# 4.7 Collegamento dei sensori ISM

# 4.7.1 Collegamento dei sensori ISM per la misura di pH/ORP, di conducibilità C 4-e e di ossigeno amperometrico





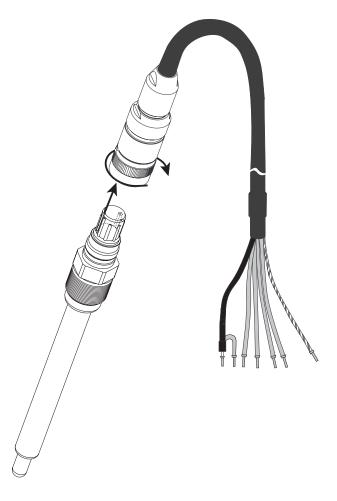
Nota: collegare il sensore e avvitare la testa dello spinotto in senso orario (serrare a mano).

# 4.7.2 TB2 – Assegnazione cavo AK9

- 1) 1-filo dati (trasparente)
- 2) Terra/schermatura

# 4.8 Connessione dei sensori analogici

# 4.8.1 Connessione del sensore analogico per pH/ORP



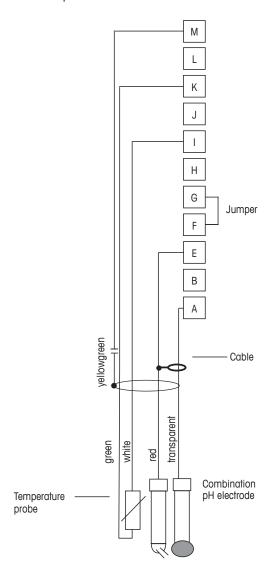


**Nota:** Cavi di lunghezza > 20 m possono peggiorare la risposta nelle misure di pH. Assicurarsi di seguire il manuale di istruzioni del sensore.

# 4.8.2 TB2 — Cablaggio tipico per un sensore analogico di pH/ORP

# 4.8.2.1 Esempio 1

Misura di pH senza messa a terra della soluzione





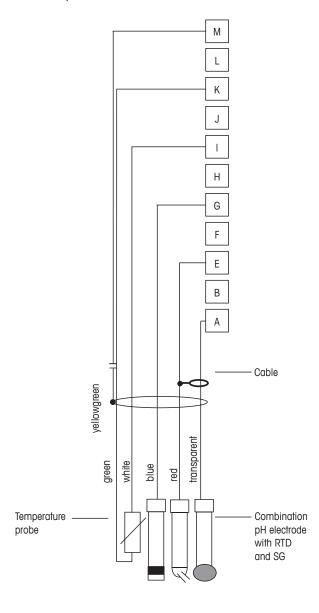
Nota: Terminali ponte G e F

I colori dei fili sono validi solo per la connessione con cavo VP; blu e grigio non connessi.

- A. Vetro
- B. Riferimento
- C. RTD ret/GND
- D. RTD
- E. Schermatura/GND

# 4.8.2.2 Esempio 2

Misura di pH con messa a terra della soluzione



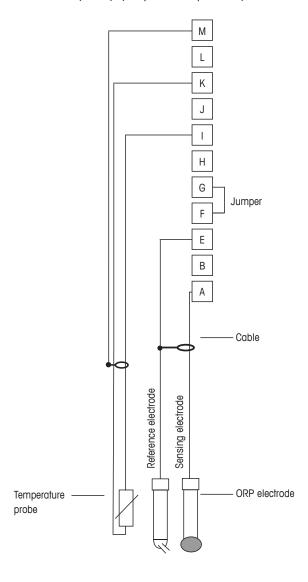


Nota: I colori dei fili sono validi solo per la connessione con cavo VP, grigio non connesso.

- A. Vetro
- B. Riferimento
- C. Schermatura/GND soluzione
- D. GND/RTD ret
- E. RTD
- F. Schermatura (GND)

# 4.8.2.3 Esempio 3

Misura ORP (redox) (temperatura opzionale)



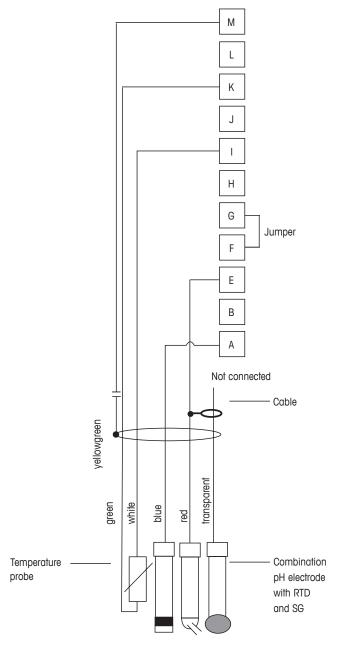
( <del>/</del>

Nota: Terminale ponte G e F

- A. Platino
- B. Riferimento
- C. RTD ret/GND
- D. RTD
- E. Schermatura (GND)

# 4.8.2.4 Esempio 4

Misurazione ORP con elettrodo per la messa a terra della soluzione pH (p.es. InPro~3250, InPro~4800~SG).

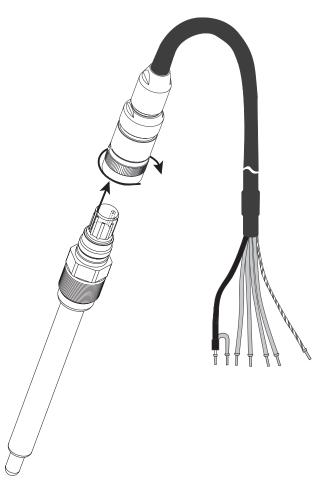




Nota: Terminale ponte G e F

- A. Platino
- B. Riferimento
- C. RTD ret/GND
- D. RTD
- E. Schermatura (GND)

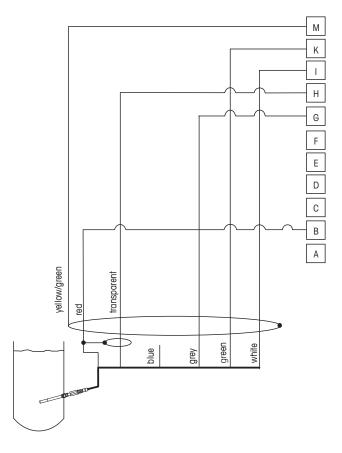
# 4.8.3 Connessione del sensore analogico per la misurazione amperometrica dell'ossigeno





**Nota:** Assicurarsi di seguire il manuale di istruzioni del sensore.

# 4.8.4 TB2 – Tipico cablaggio per il sensore analogico per la misura amperometrica di ossigeno





Nota: I colori dei fili sono validi solo per la connessione con cavo VP, blu non connesso.

Connettore M400:

- B. Anodo
- C. Riferimento
- D. Catodo
- E. NTC ret/protezione
- K. NTC
- L. Schermatura (GND)

# 5 Attivazione e disattivazione del trasmettitore



#### **5.1** Attivazione del trasmettitore

Dopo aver collegato il trasmettitore al circuito dell'alimentatore, esso si attiverà non appena il circuito riceve tensione.

#### 5.2 Disattivazione del trasmettitore

Innanzitutto scollegare l'unità dalla sorgente di alimentazione principale, dopodiché scollegare tutte le restanti connessioni elettriche. Rimuovere l'unità dalla parete o dal pannello. Seguire le istruzioni di installazione in questo manuale come riferimento per smontare gli accessori di installazione.

Le impostazioni salvate del trasmettitore sono non volatili.

## 6 Taratura

PERCORSO: <sup>♠</sup> \ Tar.



**Nota:** Durante la taratura, le uscite per il canale corrispondente rimangono di default in attesa sui valori di corrente fino a 20 secondi dopo l'uscita dal menu di taratura. Quando le uscite sono in attesa compare una "H" lampeggiante nell'angolo in alto a destra del display. Consultare capitolo 7.3 "Uscite analogiche" a pagina 59 e capitolo 7.4 "Punti di regolazione" a pagina 60 per cambiare lo stato delle uscite Blocca.

#### 6.1 Taratura del sensore

PERCORSO: A \ Tar. \ Tar. sensore

# 6.1.1 Selezionare l'attività di taratura desiderata del sensore

A seconda del tipo di sensore analogico, sono disponibili le seguenti opzioni:

Sensore analogico	Attività di taratura
рН	pH, mV, Temperatura, Modifica, Verifica
Conducibilità	Conducibilità, Resistività, Temperatura, Modifica, Verifica
Amp. disciolto	Ossigeno, Temperatura, Modifica, Verifica

A seconda del tipo di sensore ISM, sono disponibili le seguenti opzioni:

Sensore ISM	Attività di taratura
pH	pH, ORP, Temperatura 1), Verifica
Conducibilità	Conducibilità, Resistività, Verifica
Amp. disciolto	Ossigeno, Verifica
Ottico disciolto	Ossigeno, Verifica
Anidride carbonica	Anidride carbonica, Verifica

<sup>1)</sup> Dipende dalla versione del firmware ISM.

#### 6.1.2 Fine della taratura sensore

Dopo ogni taratura riuscita, sono disponibili svariate opzioni. Se si seleziona "Regola", "SalvaTar" o "Taratura", viene visualizzato il messaggio "Taratura salvata". Premere "OK" per tornare alla modalità di misura.

Opzione	Sensori analogici	Sensori ISM (digitali)
Sensori analogici: SalvaTar Sensori ISM: Regolazione	I valori di taratura vengono memorizzati nel trasmettitore e usati per la misura. Vengono inoltre memorizzati nei dati di taratura.	I valori di taratura vengono memorizzati nel sensore e usati per la misura. Inoltre, i valori di taratura vengono memorizzati nella cronologia di taratura.
Taratura	La funzione "Taratura" non è di- sponibile per i sensori analogici.	I valori di taratura vengono memorizzati nella cronologia di taratura come documentazione, ma non per essere utilizzata per la misura. Per le misure vengono utilizzati i valori di taratura dell'ultima regolazione valida.
Cancella	l valori di taratura vengono eliminati.	l valori di taratura vengono eliminati.

#### 6.2 Taratura dei sensori Cond 2e o Cond 4e

PERCORSO: 
 \( \text{Tar.} \) Tar. \ Tar. sensore

Il trasmettitore M400 permette di realizzare una taratura a un punto, due punti oppure la taratura di processo di conducibilità o resistività per i sensori 2-e e 4-e.

**Nota:** Nella taratura di un sensore di conducibilità, i risultati variano a seconda del metodo, dello strumento di taratura e/o della qualità degli standard di riferimento usati per realizzare la taratura.

**Nota:** Per le attività di misura verrà presa in considerazione la compensazione di temperatura per l'applicazione definita nelle impostazioni dei parametri e non la compensazione della temperatura selezionata mediante la procedura di taratura (vedere anche il capitolo (consultare il capitolo 7.1.3.1 "Impostazioni conducibilità" a pagina 54).

È possibile richiamare i seguenti menu:

Unità: È possibile scegliere tra le unità per la conducibilità e la resistività.

**Metodo:** Selezionare la procedura di taratura desiderata: taratura a un punto, a due punti o di processo.

**Opzioni:** È possibile selezionare la modalità di compensazione desiderata per il processo di taratura. Le opzioni sono "Nessuno", "Standard", "Light 84", "Std 75 °C", "Lineare 25 °C", "Lineare 20 °C", "Glicole 1", "Cationica", "Alcool", "Ammoniaca", "Glicole 5".

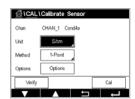
L'opzione **Nessuno** non consente alcun tipo di compensazione del valore di conducibilità misurato. Il valore non compensato verrà visualizzato ed eseguito.

L'opzione **Standard** comprende la compensazione per gli effetti di purezza non lineari oltre alle impurità di sali neutri convenzionali ed è conforme agli standard ASTM D1125 e D5391.

La compensazione **Light 84** utilizza i valori di ricerca su acqua a purezza elevata del Dr. T.S. Light pubblicati nel 1984. Da utilizzare solo per applicazioni standardizzate su tale opera.







La compensazione **Std 75** °**C** è l'algoritmo di compensazione **standard** riferito a 75 °C. Questa compensazione può essere preferita nella misurazione di acqua ultrapura a temperatura elevata. (La resistività di acqua ultrapura compensata a 75 °C è pari a 2,4818 MΩ-cm).

La compensazione **Lineare 25 °C** regola la lettura mediante un coefficiente o fattore espresso in %/°C (deviazione da 25 °C). Da usare solo se la soluzione presenta un coefficiente di temperatura lineare ben caratterizzato. L'impostazione in fabbrica è 2,0%/°C.

La compensazione **Lineare 20 °C** regola la lettura secondo un coefficiente o un fattore espressi come %/°C (deviazione da 20 °C). Da usare solo se la soluzione presenta un coefficiente di temperatura lineare ben caratterizzato. L'impostazione in fabbrica è 2,0%/°C.

La compensazione **Glicole.5** utilizza le caratteristiche di temperatura di una soluzione acquosa di glicol etilenico 50%. Le misure compensate che utilizzano questa soluzione possono oltrepassare i 18 Mohm-cm.

La compensazione **Glicole1** utilizza le caratteristiche di temperatura di glicol etilenico 100%. Le misure compensate possono oltrepassare largamente i 18 Mohm-cm.

La compensazione di tipo **Alcool** fornisce le caratteristiche di temperatura di una soluzione al 75% di alcool isopropilico in acqua pura. Le misure compensate che utilizzano questa soluzione possono oltrepassare i 18 Mohm-cm.

Compensazione **Nat H<sub>2</sub>0**: include la compensazione a 25 °C in conformità alla norma EN 27888 in materia di acqua naturale.

**Nota:** Se è stata selezionata la modalità di compensazione "Lineare 25 °C" o "Lineare 20 °C", è possibile modificare il coefficiente di regolazione della lettura.

Le modifiche restano valide fino a quando non si esce dalla modalità di taratura. In seguito saranno ancora validi i valori definiti nel menu Configurazione.

# 6.2.1 Taratura a un punto

Con i sensori serie 2-e o 4-e la taratura a un punto viene sempre eseguita come taratura offset e della pendenza. La procedura indicata di seguito mostra la taratura con un sensore 2-e. La taratura funziona rispettivamente con un 4-e-sensor.

Premere il pulsante Tar per avviare la taratura.

Collocare l'elettrodo nella soluzione di riferimento e premere il pulsante Avanti.

Inserire il valore per il punto di taratura **Punto 1**.

Premere il tasto Avanti per avviare il calcolo dei risultati di taratura.

Il display mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.

Per i sensori ISM (digitali) selezionare "Regola", "Taratura" o "Cancella" per terminare la taratura. Per i sensori analogici selezionare "SalvaTar" o "Cancella" per terminare la taratura.





# 6.2.2 Taratura a due punti

Con i sensori serie 2-e o 4-e la taratura a due punti viene sempre eseguita come taratura offset e della pendenza. La procedura indicata di seguito mostra la taratura con un sensore 2-e. La taratura funziona rispettivamente con un 4-e-sensor.



Premere il pulsante Tar per avviare la taratura.

Collocare l'elettrodo nella prima soluzione di riferimento e premere il pulsante Avanti.

**Attenzione:** Sciacquare i sensori con una soluzione acquosa a purezza elevata tra i punti di taratura per evitare la contaminazione delle soluzioni di riferimento.

Inserire il valore per il primo punto di taratura Punto 1.

Per continuare con la taratura, premere il pulsante Avanti.

Collocare l'elettrodo nella seconda soluzione di riferimento e premere il pulsante Avanti.

Inserire il valore per il secondo punto di taratura Punto 2.

Premere il tasto Avanti per avviare il calcolo dei risultati di taratura.

Il display mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.

Per i sensori ISM (digitali) selezionare "Regola", "Taratura" o "Cancella" per terminare la taratura. Per i sensori analogici selezionare "SalvaTar" o "Cancella" per terminare la taratura.

# 6.2.3 Taratura del processo

Con i sensori serie 2-e o 4-e la taratura di processo viene sempre eseguita come taratura della pendenza. La procedura indicata di seguito mostra la taratura con un sensore 2-e. La taratura funziona rispettivamente con un 4-e-sensor.



Prelevare un campione e premere il tasto e per memorizzare il valore di misura attuale.

menu se il canale collegato viene selezionato sul display.

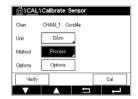
Per mostrare il processo di taratura in corso, "P" lampeggia nel menu di avvio e nella schermata

Dopo aver determinato il valore di conducibilità del campione, premere di nuovo l'icona di taratura nella schermata menu.

Toccare il campo di immissione accanto a **Punto 1** e inserire il valore di conducibilità del campione. Premere il tasto Avanti per avviare il calcolo dei risultati di taratura.

I valori di taratura vengono memorizzati nella cronologia di taratura. Per salvare, premere il pulsante SalvaTar oppure per eliminare i valori, premere il pulsante Cancella. Usare il pulsante Indietro per tornare indietro di un passo nella procedura di taratura. Il display mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.

Per i sensori ISM (digitali) selezionare "Regola", "Taratura" o "Cancella" per terminare la taratura. Per i sensori analogici selezionare "SalvaTar" o "Cancella" per terminare la taratura.



# 6.3 Taratura del pH

PERCORSO: A \ Tar. \ Tar. sensore

Per il sensore di pH, il trasmettitore M400 è dotato di taratura a un punto, a due punti o di processo con serie di tamponi preconfigurati o introduzione manuale del tampone. I valori tampone si riferiscono a 25 °C. Per tarare lo strumento con il riconoscimento automatico del tampone, occorre una soluzione tampone pH standard che coincida con uno di questi valori. Selezionare la tabella tampone corretta prima di utilizzare la taratura automatica (consultare il capitolo 15 "Tabelle di tamponi" a pagina 99). La stabilità del segnale del sensore durante la taratura può essere controllata dall'utente o automaticamente dal trasmettitore (consultare il capitolo 7.1.3.2 "Impostazioni per il pH" a pagina 55).

**Nota:** Per gli elettrodi di pH a doppia membrana (pH/pNa) è disponibile solo il tampone Na+ 3.9M.

È possibile richiamare i seguenti menu:

Unità: selezionare pH.

Metodo: selezionare la procedura di taratura desiderata: taratura a un punto, a due punti

o di processo.

Opzioni: È possibile selezionare il tampone utilizzato per la taratura e la stabilità necessaria del

segnale del sensore durante la taratura (vedere anche capitolo 7.1.3.2 "Impostazioni per il pH" a pagina 55). Le modifiche restano valide fino a quanto non si esce dalla modalità di taratura. In seguito saranno ancora validi i valori definiti nel menu

di configurazione.

# 6.3.1 Taratura a un punto

Con i sensori di pH la taratura a un punto viene sempre eseguita come taratura offset.

Premere il pulsante Tar per avviare la taratura.

Collocare l'elettrodo nella soluzione tampone e premere il pulsante Avanti.

Il display mostra il tampone riconosciuto dal trasmettitore  ${\bf Punto}~{\bf 1}$  e il valore misurato.

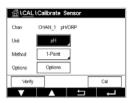
L'M400 controlla la stabilità del segnale di misura e procede non appena il segnale è sufficientemente stabile.

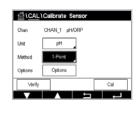
**Nota:** Se l'**opzione** Stabilità è impostata su Manuale, premere Avanti dopo che il segnale di misura è abbastanza stabile da procedere con la taratura.

Il trasmettitore mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.

Per i sensori ISM (digitali) selezionare "Regola", "Taratura" o "Cancella" per terminare la taratura. Per i sensori analogici selezionare "SalvaTar" o "Cancella" per terminare la taratura.









# 6.3.2 Taratura a due punti

Con i sensori di pH la taratura a due punti viene sempre eseguita come taratura della pendenza e offset.



Premere il pulsante Tar per avviare la procedura.

Collocare l'elettrodo nella soluzione tampone 1 e premere il pulsante Avanti.

Il display mostra il tampone riconosciuto dal trasmettitore **Punto 1** e il valore misurato.

L'M400 controlla la stabilità del segnale di misura e procede non appena il segnale è sufficientemente stabile.

**Nota:** Se l'**opzione** Stabilità è impostata su Manuale, premere Avanti dopo che il segnale di misura è abbastanza stabile da procedere con la taratura.

Il trasmettitore suggerisce di collocare l'elettrodo nella seconda soluzione tampone.

Per procedere con la taratura, premere il pulsante Avanti.

Sul display vengono mostrati il tampone riconosciuto dal trasmettitore **Punto 2** e il valore misurato.

L'M400 controlla la stabilità del segnale di misura e procede non appena il segnale è sufficientemente stabile.

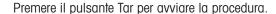
**Nota:** Se l'**opzione** Stabilità è impostata su Manuale, premere Avanti dopo che il segnale di misura è abbastanza stabile da procedere con la taratura.

Il trasmettitore mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.

Per i sensori ISM (digitali) selezionare "Regola", "Taratura" o "Cancella" per terminare la taratura. Per i sensori analogici selezionare "SalvaTar" o "Cancella" per terminare la taratura.

# 6.3.3 Taratura del processo

Con i sensori di pH la taratura di processo viene sempre eseguita come taratura offset.



Prelevare un campione e premere il tasto ← per memorizzare il valore di misura attuale. Per mostrare il processo di taratura in corso, "P" lampeggia nel menu di avvio e nella schermata menu se il canale collegato viene selezionato sul display.

Dopo aver determinato il valore del pH del campione, premere di nuovo l'icona di taratura nella schermata menu.

Inserire il valore di pH del campione. Premere il tasto Avanti per avviare il calcolo dei risultati di taratura.

Il display mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.

Per i sensori ISM (digitali) selezionare "Regola", "Taratura" o "Cancella per terminare la taratura. Per i sensori analogici selezionare "SalvaTar" o "Cancella" per terminare la taratura.







# 6.4 Taratura ORP dei sensori di pH

PERCORSO: 🖀 \ Tar. \ Tar. sensore

Per i sensori di pH con messa a terra della soluzione basata su tecnologia ISM, il trasmettitore M400 offre la possibilità di eseguire in aggiunta alla taratura del pH anche quella ORP.

**Nota:** Se si seleziona la taratura ORP, non saranno considerati i parametri di taratura definiti per il pH. Per i sensori di pH, il trasmettitore M400 permette di eseguire la taratura a un punto o la taratura del processo per ORP.

È possibile richiamare i seguenti menu:

**Unità:** selezionare ORP premendo il rispettivo campo.

**Opzioni:** selezionare la stabilità desiderata, "Manual, Low, Medium, Strict". **Metodo:** viene visualizzata la taratura a 1 punto o la taratura di processo.

Premere il pulsante Tar per avviare la taratura.

Inserire il valore per il punto 1 di taratura **Punto 1**. Se si seleziona la taratura del processo, passare al pulsante successivo.

Premere il tasto Avanti per avviare il calcolo dei risultati di taratura.

Il display mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.

Per i sensori ISM (digitali) selezionare "Regola", "Taratura" o "Cancella" per terminare la taratura. Per i sensori analogici selezionare "SalvaTar" o "Cancella" per terminare la taratura.

# 6.5 Taratura di sensori amperometrici di ossigeno

PERCORSO: A \ Tar. \ Tar. sensore

Il trasmettitore M400 permette di realizzare una taratura a un punto o del processo per i sensori amperometrici di ossigeno.

**Nota:** Prima della taratura dell'aria, per la massima accuratezza, inserire la pressione barometrica e l'umidità relativa, come descritto in capitolo 7.1.3.3 "Parametri per la misura dell'ossigeno mediante sensori amperometrici" a pagina 56.

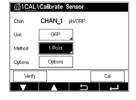
È possibile richiamare i seguenti menu:

**Jnità:** è possibile scegliere tra svariate unità per l'ossigeno disciolto.

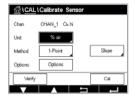
**Metodo:** selezionare la procedura di taratura desiderata: taratura a 1 punto o di processo. **Opzioni:** quando viene scelto il metodo di taratura a un punto, è possibile selezionare

la pressione di taratura, l'umidità relativa e, per la taratura della pendenza, la modalità di stabilità per il segnale del sensore durante la taratura. Per il metodo Processo, è possibile modificare i valori per la pressione di processo, la pressione di taratura e il parametro ProcCalPress. Vedere anche capitolo 7.1.3.3 "Parametri per la misura dell'ossigeno mediante sensori amperometrici" a pagina 56. Le modifiche restano valide fino a quanto non si esce dalla modalità di taratura. In seguito saranno ancora validi i valori definiti nel menu di configurazione.









# 6.5.1 Taratura a un punto

Una taratura a un punto dei sensori di ossigeno è sempre una taratura della pendenza a un punto (cioè con aria) o una taratura del punto zero (offset). La taratura della pendenza a un punto viene eseguita nell'aria e la taratura offset a un punto viene eseguita a 0 ppb di ossigeno. È disponibile una taratura a un punto del punto zero dell'ossigeno disciolto, ma normalmente non è consigliabile in quanto il punto zero dell'ossigeno è molto difficile da raggiungere. Una taratura del punto di zero è consigliata solo se è necessaria alta accuratezza a bassi livelli di ossigeno (inferiore al 5% di aria).

Scegliere la taratura Pendenza o Offset premendo il campo corrispondente.

Premere il pulsante Tar per avviare la taratura.



**Nota:** Se il voltaggio di polarizzazione per la modalità di misurazione e per quella di taratura non coincide, il trasmettitore aspetterà 120 secondi prima di iniziare la taratura. In questo caso, dopo la taratura il trasmettitore rimarrà per 120 secondi nella modalità Blocca prima di ritornare alla modalità di misurazione.

Posizionare il sensore all'aria o nel gas di taratura e premere il pulsante Avanti.

Inserire il valore per il punto di taratura Punto 1.

L'M400 controlla la stabilità del segnale di misura e procede non appena il segnale è sufficientemente stabile.

**Nota:** Se l'**opzione** Stabilità è impostata su Manuale, premere Avanti dopo che il segnale di misura è abbastanza stabile da procedere con la taratura.

**Nota:** Per la taratura offset non è disponibile la modalità Auto. Se è stata scelta la modalità Auto e in seguito la taratura della pendenza viene cambiata in taratura offset, il trasmettitore svolgerà la taratura in modalità Manuale.

Il trasmettitore mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.

Per i sensori ISM (digitali) selezionare "Regola", "Taratura" o "Cancella" per terminare la taratura. Per i sensori analogici selezionare "SalvaTar" o "Cancella" per terminare la taratura.

# 6.5.2 Taratura del processo

Una taratura di processo dei sensori di ossigeno è sempre una taratura della pendenza o una taratura offset.



Premere il pulsante Tar per avviare la procedura.

Prelevare un campione e premere il tasto ← per memorizzare il valore di misura attuale. Per mostrare il processo di taratura in corso, "P" lampeggia nel menu di avvio e nella schermata menu se il canale collegato viene selezionato sul display.

Dopo aver determinato il valore dell'ossigeno del campione, premere di nuovo l'icona di taratura nella schermata menu.







Inserire il valore dell'ossigeno del campione. Premere il tasto Avanti per avviare il calcolo dei risultati di taratura.

Il display mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura. Per i sensori ISM (digitali) selezionare "Regola", "Taratura" o "Cancella" per terminare la taratura. Per i sensori analogici selezionare "SalvaTar" o "Cancella" per terminare la taratura.

# 6.6 Taratura dei sensori ottici di ossigeno

PERCORSO: A \ Tar. \ Tar. sensore

La taratura dell'ossigeno per sensori ottici può essere eseguita come taratura a due punti, di processo o, secondo il modello del sensore connesso al trasmettitore, anche a un punto.

**Nota:** Prima della taratura dell'aria, per la massima accuratezza, inserire la pressione barometrica e l'umidità relativa, come descritto in capitolo 7.1.3.4 "Impostazioni per la misura dell'ossigeno mediante sensori ottici" a pagina 57.

È possibile richiamare i seguenti menu:

**Unità:** È possibile scegliere svariate unità. Le unità vengono visualizzate nel corso

della taratura.

**Metodo:** Selezionare la procedura di taratura desiderata: taratura a un punto, a due punti

o di processo.

**Opzioni:** Quando viene scelto il metodo di taratura a un punto, è possibile selezionare la pressione di taratura, l'umidità relativa e la modalità di stabilità per il segnale del sensore durante la taratura. Per il metodo Processo, è possibile modificare i valori per la pressione di processo, la pressione di taratura e il parametro ProcCalPress. Vedere anche capitolo 7.1.3.4 "Impostazioni per la misura dell'ossigeno mediante sensori ottici" a pagina 57. Le modifiche restano valide fino a quanto non si esce dalla modalità di taratura. In seguito saranno ancora validi i valori definiti nel menu

di configurazione.

# 6.6.1 Taratura a un punto

Generalmente la taratura a un punto viene eseguita nell'aria. Tuttavia è possibile usare anche altri gas e soluzioni di taratura.

La taratura di un sensore ottico è sempre la taratura della fase del segnale di fluorescenza nei confronti di un riferimento interno. Durante la taratura a un punto, la fase in questo punto viene misurata e calcolata su un campo di misura.

Premere il pulsante Tar per avviare la taratura.

Posizionare il sensore all'aria o nel gas di taratura e premere il pulsante Next (Avanti)

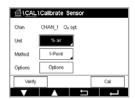
Inserire il valore per il punto di taratura Punto 1.

L'M400 controlla la stabilità del segnale di misura e procede non appena il segnale è sufficientemente stabile.

**Nota:** Se l'**opzione** Stabilità è impostata su Manuale, premere Avanti dopo che il segnale di misura è abbastanza stabile da procedere con la taratura.

Il trasmettitore mostra i valori per la fase del sensore al 100% d'aria (P100) e allo 0% d'aria (P0) come risultato della taratura.









Premere il pulsante Regola per svolgere la taratura e memorizzare i valori calcolati nel sensore. Premere il pulsante Taratura per memorizzare i valori calcolati nel sensore. La taratura non viene ancora eseguita. Premere il pulsante Cancella per terminare la taratura.

Se si seleziona "Regola" o "Taratura", viene visualizzato il messaggio "Taratura salvata con successo!". In ogni caso, l'utente riceverà il messaggio "Re-installare sensore".

# 6.6.2 Taratura a due punti

La taratura di un sensore ottico è sempre la taratura della fase del segnale di fluorescenza nei confronti di un riferimento interno. Una taratura a due punti è una combinazione di una taratura nell'aria (100%) in cui si misura una nuova fase P100 a cui si aggiunge una taratura in azoto (0%) in cui si misura una nuova fase P0. Questa routine di taratura fornisce la curva di taratura più accurata dell'intero campo di misura.

Premere il pulsante Tar per avviare la procedura.

Posizionare il sensore all'aria o nel gas di taratura e premere il pulsante Avanti.

Inserire il valore per il primo punto di taratura **Punto 1**.

L'M400 controlla la stabilità del segnale di misura e procede non appena il segnale è sufficientemente stabile.

**Nota:** Se l'**opzione** Stabilità è impostata su Manuale, premere Avanti dopo che il segnale di misura è abbastanza stabile da procedere con la taratura.

Il trasmettitore suggerisce di cambiare il gas.

Per procedere con la taratura, premere il pulsante Avanti.

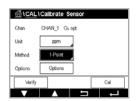
L'M400 controlla la stabilità del segnale di misura e procede non appena il segnale è sufficientemente stabile.

**Nota:** Se l'**opzione** Stabilità è impostata su Manuale, premere Avanti dopo che il segnale di misura è abbastanza stabile da procedere con la taratura.

Il trasmettitore mostra i valori per la fase del sensore al 100% d'aria (P100) e allo 0% d'aria (P0) come risultato della taratura.

Premere il pulsante Regola per svolgere la taratura e memorizzare i valori calcolati nel sensore. Premere il pulsante Taratura per memorizzare i valori calcolati nel sensore. La taratura non viene ancora eseguita. Premere il pulsante Cancella per terminare la taratura.

Se si seleziona "Regola" o "Taratura", viene visualizzato il messaggio "Taratura salvata con successo!". In ogni caso, l'utente riceverà il messaggio "Re-installare sensore".







# AL I Calibrate Sensor CHAN\_1 Ov opt ppm Process

# 6.6.3 Taratura del processo

Premere il pulsante Tar per avviare la procedura.

Prelevare un campione e premere il tasto  $\leftarrow$  per memorizzare il valore di misura attuale. Per mostrare il processo di taratura in corso, "P" lampeggia nel menu di avvio e nella schermata menu se il canale collegato viene selezionato sul display.

Dopo aver determinato il valore dell'ossigeno del campione, premere l'icona di taratura nella schermata menu.

Inserire il valore dell'ossigeno del campione. Premere il tasto Avanti per avviare il calcolo dei risultati di taratura.

Il display mostra adesso i valori per la fase del sensore al 100% d'aria (P100) e allo 0% d'aria (P0).

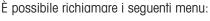
Premere il pulsante Regola per svolgere la taratura e memorizzare i valori calcolati nel sensore. Premere il pulsante Taratura per memorizzare i valori calcolati nel sensore. La taratura non viene ancora eseguita. Premere il pulsante Cancella per terminare la taratura.

**Nota:** Se per la taratura di processo è stata scelta l'opzione Scalatura (vedere capitolo 7.1.3.4 "Impostazioni per la misura dell'ossigeno mediante sensori ottici" a pagina 57), i valori di taratura non vengono memorizzati nella cronologia di taratura.

Se si seleziona "Regola" o "Taratura", viene visualizzato il messaggio "Taratura salvata con successo!".



Per i sensori di anidride carbonica disciolta  $(CO_2)$ , il trasmettitore M400 è dotato di taratura a 1 punto, a 2 punti o di processo. Per la taratura a un punto o a due punti è possibile usare la soluzione con pH = 7,00 e/o pH = 9,21 del tampone standard Mettler-9 (consultare il capitolo 7.1.3.5 "Impostazioni di anidride carbonica disciolta" a pagina 58) oppure il valore del tampone può essere inserito manualmente.



Unità: per la pressione parziale e l'anidride carbonica disciolta è possibile scegliere varie unità.

Metodo: selezionare la procedura di taratura desiderata: taratura a un punto, a due punti

o di processo.

**Opzioni:** È possibile selezionare il tampone utilizzato per la taratura e stabilità necessaria del segnale del sensore durante la taratura (consultare il capitolo 7.1.3.5 "Impostazioni di anidride carbonica disciolta" a pagina 58). Le modifiche restano valide fino a quanto non si esce dalla modalità di taratura. In seguito saranno ancora validi

i valori definiti nel menu Configurazione.





# 6.7.1 Taratura a un punto

Con i sensori di CO<sub>2</sub> la taratura a un punto viene sempre eseguita come taratura offset.

Premere il pulsante Tar per avviare la taratura.

Collocare l'elettrodo nella soluzione tampone e premere il pulsante Avanti.

Il display mostra il tampone riconosciuto dal trasmettitore **Punto 1** e il valore misurato.

L'M400 controlla la stabilità del segnale di misura e procede non appena il segnale è sufficientemente stabile.

**Nota:** Se l'**opzione** Stabilità è impostata su Manuale, premere Avanti dopo che il segnale di misura è abbastanza stabile da procedere con la taratura.

Il trasmettitore mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.

Premere il pulsante Regola per svolgere la taratura e memorizzare i valori calcolati nel sensore. Premere il pulsante Taratura per memorizzare i valori calcolati nel sensore. La taratura non viene ancora eseguita. Premere il pulsante Cancella per terminare la taratura.

Se si seleziona "Regola" o "Taratura", viene visualizzato il messaggio "Taratura salvata con successo!". In ogni caso, l'utente riceverà il messaggio "Re-installare sensore".

# 6.7.2 Taratura a due punti

Con i sensori di  ${\rm CO_2}$  la taratura a due punti viene sempre eseguita come taratura della pendenza e offset.

Premere il pulsante Tar per avviare la procedura.

Collocare l'elettrodo nella soluzione tampone 1 e premere il pulsante Avanti.

Il display mostra il tampone riconosciuto dal trasmettitore **Punto 1** e il valore misurato.

L'M400 controlla la stabilità del segnale di misura e procede non appena il segnale è sufficientemente stabile.

**Nota:** Se **l'opzione** Stabilità è impostata su Manuale, premere Avanti dopo che il segnale di misura è abbastanza stabile da procedere con la taratura.

Il trasmettitore suggerisce di collocare l'elettrodo nella seconda soluzione tampone.

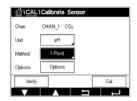
Per procedere con la taratura, premere il pulsante Avanti.

Sul display vengono mostrati il tampone riconosciuto dal trasmettitore **Punto 2** e il valore misurato.

L'M400 controlla la stabilità del segnale di misura e procede non appena il segnale è sufficientemente stabile.

**Nota:** Se l'opzione Stabilità è impostata su Manuale, premere Avanti dopo che il segnale di misura è abbastanza stabile da procedere con la taratura.

Il trasmettitore mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.











Premere il pulsante Regola per svolgere la taratura e memorizzare i valori calcolati nel sensore. Premere il pulsante Taratura per memorizzare i valori calcolati nel sensore. La taratura non viene ancora eseguita. Premere il pulsante Cancella per terminare la taratura.

Se si seleziona "Regola" o "Taratura", viene visualizzato il messaggio "Taratura salvata con successo!". In ogni caso, l'utente riceverà il messaggio "Re-installare sensore".

# 6.7.3 Taratura del processo

Con i sensori di CO<sub>2</sub> la taratura a un punto viene sempre eseguita come taratura offset.

Premere il pulsante Tar per avviare la procedura.

Prelevare un campione e premere il tasto ← per memorizzare il valore di misura attuale. Per mostrare il processo di taratura in corso, "P" lampeggia nel menu di avvio e nella schermata menu se il canale collegato viene selezionato sul display.

Dopo aver determinato il valore corrispondente del campione, premere di nuovo l'icona di taratura nella schermata menu.

Inserire il valore del campione. Premere il tasto Avanti per avviare il calcolo dei risultati di taratura.

Il display mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.

Premere il pulsante Regola per svolgere la taratura e memorizzare i valori calcolati nel sensore. Premere il pulsante Taratura per memorizzare i valori calcolati nel sensore. La taratura non viene ancora eseguita. Premere il pulsante Cancella per terminare la taratura. Se si seleziona "Regola" o "Taratura", viene visualizzato il messaggio "Taratura salvata con successo!".

### 6.8 Verifica del sensore

Accedere al menu Taratura sensore (consultare il capitolo 6.1 "Taratura del sensore" a pagina 35; PERCORSO: 
\( \text{\tint{\texi}\text{\texi}\text{\text{\text{\text{\text{\t

Premere il pulsante Verifica per avviare la taratura.

Viene mostrato il segnale rilevato della misura primaria e secondaria in unità di base (prevalentemente elettriche). I fattori di taratura del misuratore vengono utilizzati nel calcolo di questi valori.

Premere il pulsante ← e il trasmettitore tornerà al menu di taratura.

# 6.9 Taratura del misuratore (soltanto sensori analogici)

Sebbene di norma non sia necessario realizzare una ritaratura a meno che condizioni estreme causino un funzionamento fuori dalle specifiche come mostra Verifica taratura, potrebbe essere necessaria una verifica/ritaratura per soddisfare i requisiti QA. La taratura della frequenza richiede una taratura a due punti. Il punto uno dovrebbe essere nella parte bassa dell'intervallo di frequenza e il punto due nella parte alta.

Premere il pulsante Tar.



230 00 mV

25 00 %





Entrare nel menu Tar. trasmettitore.

# 6.9.1 Resistenza (solo per i sensori analogici)

Lo strumento è dotato di cinque (5) intervalli interni di misura. Ogni intervallo di resistenza e temperatura è tarato separatamente, e consiste in una taratura a due punti.

La tabella in basso mostra i valori di resistenza per tutti gli intervalli di taratura.

Intervallo	Punto 1	Punto 2	Punto 4	
Resistività 1	1,0 ΜΩ	10,0 ΜΩ	_	
Resistività 2	100,0 ΚΩ	1,0 ΜΩ	_	
Resistività 3	10,0 ΚΩ	100,0 ΚΩ	_	
Resistività 4	1,0 ΚΩ	10,0 ΚΩ	_	
Resistività 5	100 Ohm	1,0 ΚΩ	_	
Temperatura	1000 Ohm	3,0 ΚΩ	66 ΚΩ	

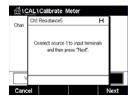


Toccare il campo di immissione nella seconda riga per selezionare Resistenza.

Premere il pulsante Tar.



Per avviare il processo di taratura, premere il pulsante Avanti.



Collegare la sorgente 1 ai terminali di ingresso. Ogni intervallo di resistenza consiste in una taratura a due punti.

Premere il pulsante Avanti per continuare.



Premere il campo di inserimento per il Punto 1 per inserire il punto di taratura. Il trasmettitore M400 è dotato di un tastierino per modificare il valore. Premere il pulsante ← e il trasmettitore acquisirà il valore.

Nella seconda riga viene visualizzato il valore della corrente.



Collegare la sorgente 2 ai terminali di ingresso.

Premere il pulsante Avanti per continuare.



 Premere il campo di inserimento per il Punto 2 per inserire il punto di taratura. Il trasmettitore M400 è dotato di un tastierino per modificare il valore. Premere il tasto Modifica per accettare il valore.

Nella seconda riga viene visualizzato il valore della corrente.

Il display mostra il valore per la pendenza e l'offset come risultato della taratura.

Per terminare la procedura di taratura, selezionare "SalvaTar" o "Cancella".

Utilizzare il pulsante Indietro per tornare indietro di un passo nella procedura di taratura.

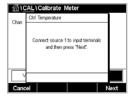
# 6.9.2 Temperatura (per sensori analogici)

La taratura di temperatura viene eseguita a tre punti. La tabella in capitolo 6.9.1 "Resistenza (solo per i sensori analogici)" a pagina 48 mostra i valori di resistenza di questi tre punti.

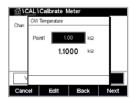
Toccare il campo di immissione nella seconda riga per selezionare Temperatura.

Premere il pulsante Tar.





Collegare la sorgente 1 ai terminali di ingresso. Per avviare il processo di taratura, premere il pulsante Avanti.



Premere il campo di inserimento per il Punto 1 per inserire il punto di taratura. Il trasmettitore M400 è dotato di un tastierino per modificare il valore. Premere il pulsante Modifica e il trasmettitore acquisirà il valore.

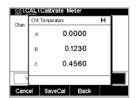
Nella seconda riga viene visualizzato il valore della corrente.



Collegare la sorgente 2 ai terminali di ingresso.

Premere il pulsante Avanti per continuare.

Ripetere la procedura di taratura per il punto 2 e il punto 3 come per il punto 1.



Il display mostra il risultato della taratura.

Per terminare la procedura di taratura, selezionare "SalvaTar" o "Cancella". Vedere capitolo 6.1.2 "Fine della taratura sensore" a pagina 36.

Utilizzare il pulsante Indietro per tornare indietro di un passo nella procedura di taratura.

# 6.9.3 Voltaggio (solo per i sensori analogici)

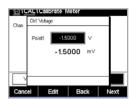
La taratura del voltaggio viene eseguita come taratura a due punti.

Toccare il campo di immissione nella seconda riga per selezionare Temperatura.

Premere il pulsante Tar.



Collegare la sorgente 1 ai terminali di ingresso. Per avviare il processo di taratura, premere il pulsante Avanti.



Premere il campo di inserimento per il Punto 1 per inserire il punto di taratura. Il trasmettitore M400 è dotato di un tastierino per modificare il valore. Premere il tasto ← per accettare il valore.

Nella seconda riga viene visualizzato il valore della corrente.



Collegare la sorgente 2 ai terminali di ingresso.

Premere il pulsante Avanti per continuare.

Ripetere la procedura di taratura per il punto 2 e il punto 3 come per il punto 1.



Il display mostra il risultato della taratura.

Per i sensori analogici selezionare "SalvaTar" o "Cancella" per terminare la taratura. Vedere capitolo 6.1.2 "Fine della taratura sensore" a pagina 36.

Utilizzare il pulsante Indietro per tornare indietro di un passo nella procedura di taratura.

# 6.9.4 Corrente (solo per i sensori analogici)

La taratura della corrente viene eseguita come taratura a due punti.

Eseguire la taratura di corrente attenendosi a quanto indicato in capitolo 6.9.3 "Voltaggio (solo per i sensori analogici)" a pagina 50.

# 6.9.5 Rg (solo per i sensori analogici)

La taratura Diagnostica Rg viene eseguita come taratura a due punti.

Eseguire la taratura di corrente attenendosi a quanto indicato in capitolo 6.9.3 "Voltaggio (solo per i sensori analogici)" a pagina 50.

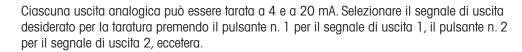
# 6.9.6 Rr (solo per i sensori analogici)

La taratura Diagnostica Rr viene eseguita come taratura a due punti.

Eseguire la taratura di corrente attenendosi a quanto indicato in capitolo 6.9.3 "Voltaggio (solo per i sensori analogici)" a pagina 50.

# 6.10 Taratura uscita analogica

PERCORSO: 
A \ Tar. \ Tar. uscite analog.



Collegare un galvanometro accurato ai terminali di uscita analogica e regolare il numero a 5 cifre sul display fino a quando il galvanometro non mostra 4,00 mA e ripetere per 20,00 mA.

Aumentando il numero a 5 cifre, aumenta la corrente in uscita e diminuendo il numero, diminuisce la corrente in uscita. La pressio e lunga su + o – può modificare rapidamente il numero.

Dopo avere regolato entrambi i valori premere il tasto Avanti per avviare il calcolo dei risultati di

Il display mostra il valore per la pendenza e il punto di zero come risultato della taratura

Selezionare "SalvaTar" o "Cancella" per terminare la taratura. Vedere capitolo 6.1.2 "Fine della taratura sensore" a pagina 36.

# 6.11 Taratura ingresso analogico

PERCORSO: 🗥 \ Tar. \ Taratura ingr. analog.

L'ingresso analogico può essere tarato a 4 e a 20 mA premendo il pulsante n. 1.

Collegare un segnale da 4 mA ai terminali di ingresso analogico. Premere il pulsante Avanti.

Inserire il valore corretto per il segnale di ingresso Punto 1.

Per continuare con la taratura, premere il pulsante Avanti.

Collegare un segnale da 20 mA ai terminali di ingresso analogico. Premere il pulsante Avanti.

Inserire il valore corretto per il segnale di ingresso Punto 2.

Per continuare con la taratura, premere il pulsante Avanti.

Il display mostra il valore per la pendenza e il punto di zero come risultato della taratura del segnale di ingresso.

Se si seleziona Cancella, i valori inseriti saranno eliminati. Premendo SalvaTar si rendono effettivi i valori inseriti.

Se si seleziona "SalvaTar", viene visualizzato il messaggio "Taratura salvata con successo!".





taratura.

del segnale di ingresso.



### 6.12 Manutenzione

PERCORSO: 
A \ Tar. \ Manutenzione

Per i differenti canali del trasmettitore M400 è possibile attivare manualmente lo stato di Blocca. Inoltre è possibile avviare o interrompere manualmente un ciclo di pulizia.



Per attivare lo stato Blocca per il canale selezionato, premere il pulsante Avvia accanto a **Hold manuale**. Per disattivare lo stato Blocca, premere il pulsante Arresta che ora viene visualizzato al posto del pulsante Avvia.

Per attivare il CA di pulizia per l'avvio di un ciclo di pulizia, premere il pulsante Avvia accanto a **Pulizia manuale**. Per disattivare il CA, premere il pulsante Arresta che ora viene visualizzato al posto del pulsante Avvia.

Se non si imposta CA in CONFIG \ Clean (Config/Pulizia), viene visualizzato un avviso "OC not set, cannot start clean" (OC non impostato, il ciclo di pulizia non può essere avviato.).

# 7 Configurazione

Per la struttura dei menu, vedere capitolo 3.2 "Struttura del menu" a pagina 13.

### 7.1 Misura

# 7.1.1 Impostazione del canale



Toccare il campo di immissione destro che si trova nella riga dell'impostazione per **il trasmettitore**. Il parametro del canale corrispondente viene scelto premendo il rispettivo campo.

Se viene selezionato Auto, il trasmettitore M400 riconosce automaticamente il tipo di sensore ISM. Il canale può anche essere impostato su un determinato parametro di misura, a seconda del tipo di trasmettitore.

# 7.1.2 MIX (analogico e ISM) e trasmettitore ISM

	M400 2(X)H Tipo 2		M400 2(X)H Tipo 3	
	Analogico	ISM	Analogico	ISM
pH/ORP	•	•	•	•
pH/pNa	_	•	_	•
Conducibilità a 2 elettrodi	•	_	•	_
Conducibilità a 4 elettrodi	•	•	•	•
Amp. O <sub>2</sub> ppm/ppb/tracce	●/●/●	•/•/•	●/●/●	•/•/•
Amp. O <sub>2</sub> gas ppm/ppb/tracce	_	_	●/●/●	•/•/•
Offico O <sub>2</sub> ppm/ppb	•/•	•/•	•/•	•/•
Offico O <sub>2</sub> gas ppm	_	_	•	•
Anidride carbonica disciolta (uso farmaceutico)	_	•	_	•

Selezionare il tipo di sensore analogico o ISM.

I tipi di misure disponibili dipendono dal tipo di trasmettitore.

Se è collegato un sensore ISM, il trasmettitore riconosce automaticamente il tipo di sensore (Parametro = Auto). Il trasmettitore può essere impostato anche su un parametro fisso (es. pH), a seconda del tipo di trasmettitore.

Inserire il nome con una lunghezza massima di 6 caratteri per il canale premendo il campo di immissione nella riga **Descrizione**. Il nome del canale sarà sempre visualizzato. Il nome sarà visualizzato anche nella schermata di avvio e nella schermata menu.

Scegliere una delle misurazioni **da M1 a M4** (per esempio per misurare il valore M1 il pulsante sinistro, per misurare il valore M2 il pulsante destro nella riga corrispondente).

Selezionare il campo di immissione accanto a Misura per visualizzare il parametro desiderato.

**Nota:** Oltre ai parametri pH,  $O_2$ , T ecc. anche i valori ISM quali DLI, TTM<sup>1)</sup> e ACT possono essere collegati alle misure.

Scegliere il **Fattore scala** del valore di misura. Non tutti i parametri permettono di modificare l'intervallo.

Il menu **Risoluzione** permette l'impostazione della risoluzione per la misura. Questa impostazione non ha effetto sulla accuratezza della misura. Le impostazioni possibili sono: 1; 0,1; 0,01; 0,001.

Selezionare il menu **Filtro**. Si può selezionare il calcolo della media (filtro di rumore) per la misura. Le opzioni sono Nessuno, Basso, Medio, Alto, Speciale (default) e Person.

Opzione	Descrizione	
Nessuno	Nessuna media o filtraggio	
Basso	Equivalente a una media mobile di 3 punti	
Medio	Equivalente a una media mobile di 6 punti	
Alto	Equivalente a una media mobile di 10 punti	
Speciale	Media variabile a seconda del segnale (normalmente alta, ma bassa per grandi variazioni nel segnale in ingresso)	
Person.	Selezione della media mobile di 1 fino a 15 punti	

<sup>1)</sup> La disponibilità del TTM dipende dalla versione del firmware ISM

# 7.1.3 Configurazioni relative ai parametri

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) Misura \ Impostaz. parametro

Per i parametri pH, Conducibilità e Ossigeno è possibile impostare i parametri di misura e taratura.

In base al canale selezionato e al sensore assegnato vengono visualizzati i parametri di misura e di taratura.

Per ulteriori dettagli sulle impostazioni dei vari parametri, consultare la spiegazione seguente.



# sele

# Channel CHAN\_1 Cend4e Messure MI Skm Compen Standard



# 7.1.3.1 Impostazioni conducibilità

Selezionare la misura (M1-M4). Per ulteriori informazioni relative alle misure consultare il capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale" a pagina 52.

Se la misura selezionata può essere compensata dalla temperatura, è possibile scegliere il metodo di compensazione.

**Nota:** Durante la taratura, è necessario selezionare anche il metodo di compensazione.

Per selezionare il metodo di compensazione di temperatura desiderato, premere Compens. Le opzioni sono "Nessuno", "Standard", "Light 84", "Std 75 °C", "Lineare 25 °C", "Lineare 20 °C", "Glicole.5", "Glicole.5", "Glicole.5", "Glicole.5", "Alcool", "Ammoniaca", "Nat H<sub>2</sub>0".

L'opzione **Nessuno** non consente alcun tipo di compensazione del valore di conducibilità misurato. Il valore non compensato verrà visualizzato ed eseguito.

L'opzione **Standard** comprende la compensazione per gli effetti di elevata purezza non lineari oltre alle impurità di sali neutri convenzionali ed è conforme agli standard ASTM D1125 e D5391.

La compensazione **Light 84** utilizza i valori di ricerca su acqua ad alta purezza del Dr. T.S. Light pubblicati nel 1984. Da utilizzare solo per applicazioni standardizzate su tale opera.

La compensazione **Std 75** °C è l'algoritmo di compensazione **standard** riferito a 75 °C. Questa compensazione può essere preferita nella misurazione di acqua ultrapura a temperatura elevata. (La resistività di acqua ultrapura compensata a 75°C è pari a 2,4818 MΩ-cm).

La compensazione **Lineare 25 °C** regola la lettura secondo un coefficiente o un fattore espressi come %/°C (deviazione da 25 °C). Da usare solo se la soluzione presenta un coefficiente di temperatura lineare ben caratterizzato. L'impostazione in fabbrica è 2,0%/°C.

La compensazione **Linear 20°C (Lineare 20°C)** regola la lettura secondo un coefficiente o un fattore espressi come %/°C (deviazione da 20°C). Da usare solo se la soluzione presenta un coefficiente di temperatura lineare ben caratterizzato. L'impostazione in fabbrica è 2,0%/°C.

La compensazione **Glicole.5** utilizza le caratteristiche di temperatura di una soluzione acquosa di glicol etilenico 50%. Le misure compensate che utilizzano questa soluzione possono oltrepassare i 18 Mohm-cm.

La compensazione **Glicole1** utilizza le caratteristiche di temperatura di glicol etilenico 100%. Le misure compensate possono oltrepassare largamente i 18 Mohm-cm.

La compensazione di tipo **Cationica** serve nelle applicazioni di centrali elettriche misurando il campione dopo uno scambiatore cationico. Considera gli effetti della temperatura sulla dissociazione dell'acqua pura in presenza di acidi.

La compensazione di tipo **Alcool** fornisce le caratteristiche di temperatura di una soluzione al 75% di alcool isopropilico in acqua pura. Le misure compensate che utilizzano questa soluzione possono oltrepassare i 18 Mohm-cm.

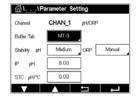
La compensazione di tipo **Ammoniaca** si utilizza nelle applicazioni delle centrali elettriche per la conducibilità specifica misurata su campioni che usano ammoniaca e/o ETA (etanolammina) per il trattamento dell'acqua. Considera gli effetti della temperatura sulla dissociazione dell'acqua pura in presenza di basi. Compensazione **Nat H\_2O**: include la compensazione a 25 °C secondo EN27888 per l'acqua naturale.



**Nota:** Se è stata selezionata la modalità di compensazione "Lineare 25 °C" o "Lineare 20 °C", è possibile modificare il coefficiente di regolazione della lettura. In questo caso verrà visualizzato un campo di immissione aggiuntivo.

Premere il campo di immissione **Coef.** e regolare il coefficiente o il fattore per la compensazione.

# 7.1.3.2 Impostazioni per il pH



Se durante l'impostazione del canale (consultare il capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale" a pagina 52) è stato scelto Auto, in caso di collegamento di un sensore di pH sarà possibile impostare o regolare i parametri Tab. tamponi, Stabilità, IP, STC e la temperatura di taratura come pure le unità visualizzate per la pendenza e il punto di zero. Gli stessi parametri verranno visualizzati se durante l'impostazione del canale non è stato impostato Auto, ma pH/ORP.

Selezionare il tampone con il parametro **Tab. tamponi**.

Per il riconoscimento automatico del tampone durante la taratura selezionare la soluzione tampone utilizzata: Mettler-9, Mettler-10, NIST Tech, NIST Std = JIS Std, HACH, CIBA, MERCK, WTW, JIS Z 8802 o Nessuno. Per i valori tampone vedere capitolo 15 "Tabelle di tamponi" a pagina 99. Se non viene utilizzata la funzionalità tampone automatico o se i tamponi disponibili sono diversi da quelli menzionati, selezionare Nessuno.

Nota: Per gli elettrodi di pH a doppia membrana (pH/pNa) è disponibile solo il tampone Na+ 3,9M.

Selezionare la **stabilità** necessaria del segnale di misura durante la procedura di taratura. Selezionare "Manuale" se l'utente deciderà quando un segnale è abbastanza stabile da completare la taratura. Selezionare Basso, Medio o Severo se deve essere effettuato un controllo automatico di stabilità del segnale del sensore durante la taratura attraverso il trasmettitore.

Se il parametro Stabilità è impostato su Medio, valore predefinito, il segnale di deviazione deve essere inferiore a 0,8 mV in un intervallo di 20 secondi per essere riconosciuto dal trasmettitore come stabile. La taratura viene realizzata utilizzando l'ultima lettura. Se i criteri non sono soddisfatti entro 300 secondi, scade il tempo di taratura e compare il messaggio "Taratura interrotta".

Regolare il parametro IP pH.

**IP** è il valore del punto isotermico (default = 7,000 per la maggior parte delle applicazioni). Per esigenze di compensazione specifiche o valori non standard di tampone interno, si può modificare questo valore.

Regolare il valore del parametro STC pH/°C.

STC è il coefficiente di temperatura della soluzione in unità di pH/°C riferito alla temperatura definita. (Predefinito = 0,000 pH/°C per la maggior parte delle applicazioni). Per acque pure, si dovrebbe impostare a -0.016 pH/°C. Per campioni di centrali elettriche a bassa conducibilità attorno a 9 pH, si dovrebbe impostare a -0.033 pH/°C.

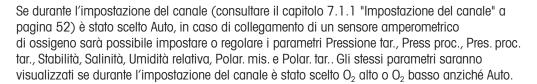
Se il valore per STC è  $\neq$  0,000 pH/°C, verrà visualizzato un altro campo di immissione per la temperatura di riferimento.

Il valore accanto a **pH temp. riferimento** indica la temperatura a cui è riferita la compensazione di temperatura della soluzione. Il valore mostrato e il segnale in uscita è riferito a questa temperatura. La temperatura di riferimento più diffusa è 25 °C.



# 7.1.3.3 Parametri per la misura dell'ossigeno mediante sensori amperometrici





Utilizzare il parametro **Pressione tar.** per inserire il valore per la pressione di taratura.

**Nota:** Per modificare l'unità della pressione di taratura, premere il pulsante U sul tastierino visualizzato.

Premere il pulsante Opzione accanto al parametro **Pressione processo** e selezionare come applicare la pressione del processo scegliendo la voce **tipo**.

La pressione di processo applicata può essere inserita scegliendo Modifica oppure può essere misurata nell'ingresso analogico dell'M400 scegliendo AIN\_1.

Se è stato scelto Modifica sullo schermo compare un campo di immissione dove è possibile inserire il valore manualmente. Nel caso in cui sia stato selezionato AIN\_1, vengono visualizzati due campi di immissione per inserire il valore iniziale (4 mA) e il valore finale (20 mA) dell'intervallo per il segnale di ingresso da 4 a 20 mA.

Per l'algoritmo della taratura di processo deve essere definita la pressione applicata. Selezionare la pressione con il parametro **Pres.proc.tar.**. Per la taratura di processo può essere utilizzato il valore della pressione di processo (Press. proc.) o della pressione di taratura (Press. tar.).

Selezionare la **stabilità** necessaria del segnale di misura durante la procedura di taratura. Selezionare Manuale se l'utente deciderà quando un segnale è abbastanza stabile da completare la taratura. Selezionando Automatico verrà effettuato un controllo automatico di stabilità del segnale del sensore durante la taratura attraverso il trasmettitore.

È possibile inserire ulteriori impostazioni passando alla pagina successiva del menu.



La **salinità** della soluzione misurata è modificabile.

Inoltre è possibile inserire anche l'umidità relativa (pulsante **Umidità rel.**) del gas di taratura. I valori permessi per l'umidità relativa vanno da 0 a 100%. Quando non è disponibile la misura dell'umidità, usare 50% (valore predefinito).

La tensione di polarizzazione dei sensori amperometrici di ossigeno in modalità di misura può essere modificata tramite il parametro **Polar. mis**. Per i valori inseriti da 0 mV a -550 mV, il voltaggio di polarizzazione del sensore connesso sarà impostato a -500 mV. Per i valori inseriti inferiori a -550 mV, il voltaggio di polarizzazione del sensore connesso sarà impostato a -674 mV.

La tensione di polarizzazione dei sensori amperometrici di ossigeno può essere modificata tramite il parametro **Polar. tar**. Per i valori inseriti da 0 mV a -550 mV, il voltaggio di polarizzazione del sensore connesso sarà impostato a -500 mV. Per i valori inseriti inferiori a -550 mV, il voltaggio di polarizzazione del sensore connesso sarà impostato a -674 mV.

**Nota:** Durante la taratura di processo, verrà utilizzata una tensione di polarizzazione UpolMeas, definita per la modalità di misura.





**Nota:** Se viene eseguita una taratura a un punto, il trasmettitore invia al sensore un voltaggio di polarizzazione valido per la taratura. Se il voltaggio di polarizzazione per la modalità di misurazione e per quella di taratura non coincide, il trasmettitore aspetterà 120 secondi prima di iniziare la taratura. In questo caso, dopo la taratura il trasmettitore rimarrà per 120 secondi nella modalità Blocca prima di ritornare alla modalità di misurazione.

# 7.1.3.4 Impostazioni per la misura dell'ossigeno mediante sensori ottici



Se durante l'impostazione del canale (consultare il capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale" a pagina 52) è stato scelto Auto, in caso di collegamento di un sensore ottico di ossigeno sarà possibile impostare o regolare i parametri Pressione tar., Pressione processo, Pres.proc.tar., Stabilità, Salinità, Umidità relativa, Freq. camp., Modo LED e T spenta. Gli stessi parametri saranno visualizzati se durante l'impostazione del canale è stato scelto  $O_2$  ottico anziché Auto.

Utilizzare il parametro **Pressione tar.** per inserire il valore per la pressione di taratura.

Premere il pulsante Opzione accanto al parametro **Press. proc.** e selezionare come applicare la pressione di processo premendo il pulsante corrispondente nella riga **Tipo**.

La pressione di processo applicata può essere inserita scegliendo Modifica oppure può essere misurata nell'ingresso analogico dell'M400 scegliendo AIN\_1.

Se è stato scelto Modifica sullo schermo compare un campo di immissione dove è possibile inserire il valore manualmente. In caso sia stato selezionato AIN\_1, vengono visualizzati due campi di immissione per inserire il valore iniziale (4 mA) e il valore finale (20 mA) dell'intervallo per il segnale di ingresso da 4 a 20 mA.

Per l'algoritmo della taratura di processo deve essere definita la pressione applicata. Selezionare la pressione con il parametro **ProcCal**. Per la taratura di processo possono essere utilizzati i valori della pressione di processo PressProc e della pressione di taratura (Press Tar.). Per la taratura di processo selezionare una delle opzioni: Scalatura o Taratura. Se viene scelta l'opzione Scalatura, la curva di taratura del sensore rimarrà inalterata, ma il segnale in uscita del sensore verrà scalato. In caso di valore di taratura < 1%, l'offset del segnale in uscita del sensore verrà modificato durante la scalabilità; per un valore > 1% verrà regolata la pendenza dell'uscita del sensore. Per ulteriori informazioni sulla scalabilità, fare riferimento al manuale del sensore.

Selezionare la **stabilità** necessaria del segnale di misurazione durante la procedura di taratura. Selezionare Manuale se l'utente deciderà quando un segnale è abbastanza stabile da completare la taratura. Selezionando Automatico verrà effettuato un controllo automatico di stabilità del segnale del sensore durante la taratura attraverso il trasmettitore.

È possibile inserire ulteriori impostazioni passando alla pagina successiva del menu.



La salinità della soluzione misurata è modificabile.

Inoltre è possibile inserire anche l'umidità relativa (pulsante **Umidità rel.**) del gas di taratura. I valori permessi per l'umidità relativa vanno da 0 a 100%. Quando non è disponibile la misura dell'umidità, usare 50% (valore predefinito).

Regolare la **frequenza di campionamento** necessaria del sensore ottico durante la misura. L'intervallo di tempo fra un ciclo di misura del sensore e quello successivo può essere regolato, cioè adattato all'applicazione. Un valore più alto aumenterà il tempo di vita del cappuccio ottico OptoCap del sensore.

Selezionare la **modalità LED** del sensore. Sono disponibili le seguenti opzioni.

Off (Disattivato): il LED è costantemente disattivato. On (acceso): il LED è costantemente attivato.

Auto: il LED è attivato finché la temperatura misurata nelle diverse sostanze

è inferiore al Toff (vedere il valore successivo) o viene spento tramite il segnale

di ingresso digitale (capitolo 7.10 "Ingressi digitali" a pagina 66).

Nota: Se il LED è spento, non viene eseguita nessuna misura di ossigeno.

Inserire il limite per la temperatura di misura necessario per lo spegnimento automatico del LED del sensore dell'M400 con il parametro **T spenta**.

Se la temperatura nelle diverse sostanze è superiore al T spenta, il LED si spegnerà. Il LED si accenderà non appena la temperatura nelle diverse sostanze scenderà sotto Toff -3 K. Questa funzione offre la possibilità di allungare la durata della vita utile del cappuccio ottico OptoCap disattivando il LED durante i cicli SIP o CIP.

Nota: Questa funzione è attiva solo se la modalità LED è impostata su "Auto".

# 7.1.3.5 Impostazioni di anidride carbonica disciolta

Se durante l'impostazione del canale (consultare il capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale" a pagina 52) è stato scelto Auto o CO<sub>2</sub>, in caso di collegamento di un sensore di anidride carbonica disciolta è possibile impostare o regolare il tampone usato per la taratura e i parametri Stabilità, Salinità, HCO<sub>3</sub>, Pressione Totale.

Selezionare il tampone con il parametro **Tab. tamponi**. Per il riconoscimento tampone automatico durante la taratura, selezionare la soluzione tampone Mettler-9 nel caso in cui venga utilizzata. Se non viene utilizzata la funzionalità tampone automatico o se il tampone disponibile è diverso da quello menzionato, selezionare Nessuno.

Selezionare la **stabilità** necessaria del segnale di misura durante la procedura di taratura. Selezionare "Manuale" se l'utente deciderà quando un segnale è abbastanza stabile da completare la taratura. Selezionare Basso, Medio o Severo se deve essere effettuato un controllo automatico di stabilità del segnale del sensore durante la taratura attraverso il trasmettitore.

Se l'unità dell'anidride carbonica disciolta misurata è %sat, bisogna considerare la pressione sia durante la taratura che durante la misurazione. Ciò sarà possibile configurando il parametro **Pressione Totale**. Se si seleziona un'unità diversa da %sat, questo parametro non avrà alcun effetto sul risultato.

La **salinità** descrive la quantità totale di sali disciolti nell'elettrolita di CO<sub>2</sub> del sensore connesso al trasmettitore. È un parametro specifico del sensore. Il valore predefinito (28,00 g/l) è valido per il sensore InPro 5000i. Non modificare questo parametro se è previsto l'uso dell'InPro 5000i.

È possibile inserire ulteriori impostazioni passando alla pagina successiva del menu.

Il parametro  ${HCO_3}$  descrive la concentrazione di idrogeno carbonato nell'elettrolita di  ${CO_2}$  di sensore connesso al trasmettitore. È un parametro specifico del sensore. Il valore predefinito di 0,050 Mol/l è valido per il sensore InPro 5000i. Non modificare questo parametro se si utilizza l'InPro 5000i.



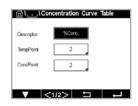






### 7.1.4 Tabella curva di concentrazione

Per soluzioni specifiche dei clienti, è possibile inserire fino a 5 valori di concentrazione in una matrice con fino a 5 temperature. Per far questo i valori desiderati vengono inseriti sotto il menu della tabella della curva delle concentrazioni. Oltre ai valori di temperatura, vengono modificati i valori di conducibilità e di concentrazione per la rispettiva temperatura. La curva di concentrazione può essere selezionata rispettivamente in combinazione con i sensori di conducibilità.

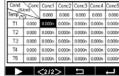


Inserire il nome con una lunghezza massima di 6 caratteri per il canale premendo il campo di immissione nella riga **Descrizione**.

Inserire la quantità desiderata di punti di temperatura (**PuntoTemp**) e punti di concentrazione (**PuntoConc**).



È possibile inserire valori differenti passando alla pagina successiva del menu.



Inserire i valori della temperatura (**T1...T5**), della concentrazione (**Conc1...Conc5**) e della conducibilità corrispondente premendo il relativo campo di immissione. L'unità per il valore della conducibilità può essere regolata anche nel rispettivo campo di immissione.



**Nota:** I valori per la temperatura devono aumentare da T1 a T2 a T3, ecc. I valori per la concentrazione devono aumentare da Conc1 a Conc2 a Conc3, ecc.



**Nota:** I valori di conducibilità alle diverse temperature devono aumentare o calare da Conc1 a Conc2 a Conc3 ecc. Non sono consentite la massima e/o la minima. Massimo e/o minimo non sono consentiti. Se i valori di conducibilità a T1 aumentano con le diverse concentrazioni, devono aumentare anche per le altre temperature. Se i valori di conducibilità a T1 calano con le diverse concentrazioni, devono calare anche per le altre temperature.

# 7.2 Sorgente temperatura (solo per i sensori analogici)

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) Uscite analogiche

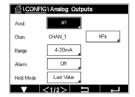
Fonte: Auto (predefinito), Pt100, Pt1000, NTC22k, Fisso

Se è selezionato Fixed (Fisso), nella terza riga appare l'impostazione di temperatura pertinente. Intervallo: da -40 a 200 °C 25 °C.

# 7.3 Uscite analogiche

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) Uscite analogiche

Per ulteriori dettagli sulle differenti impostazioni per le uscite analogiche, consultare la spiegazione seguente.



Toccare il campo di immissione nella riga di impostazione accanto a **Aout** e selezionare l'uscita desiderata per la configurazione premendo il pulsante n. 1 per il segnale di uscita 1 e il pulsante n. 2 per il segnale di uscita 2. Per l'assegnazione del canale (**Canale**), premere il pulsante corrispondente. Selezionare il canale che deve essere collegato al segnale di uscita.

Premere il pulsante per l'assegnazione del parametro di misura (in base al canale selezionato) che deve essere collegato al segnale di uscita.



**Nota:** Oltre ai valori di misura pH,  $O_2$ , T, ecc. è possibile collegare al segnale di uscita valori ISM quali DLI, TTM e ACT.

Selezionare Interv. per il segnale di uscita.

Per regolare il valore per il segnale di uscita analogica in caso di allarme, toccare il campo di immissione accanto all'impostazione **Allarme**. Il parametro "Spento" significa che adesso l'allarme influirà sul segnale di uscita.

**Nota:** Saranno presi in considerazione non solo gli allarmi verificatisi nel canale assegnato, ma anche ogni allarme che si presenta nel trasmettitore.

Se il trasmettitore entra in modalità Blocca, è possibile definire il valore per il segnale di uscita. Per tale valore è possibile scegliere tra l'ultimo valore (ossia il valore prima dell'attivazione della modalità Blocca del trasmettitore) o un valore fisso.

Toccare il campo di immissione nella riga accanto a **Modo hold** e selezionare il valore. Se si sceglie un valore fisso, il trasmettitore mostra un altro campo di immissione.

È possibile inserire ulteriori impostazioni passando alla pagina successiva del menu.



<2/2>

**Tipo Aout** può essere Normale. L'intervallo può essere 4–20 mA. Normale fornisce una scala lineare tra il limite minimo e massimo della scala ed è l'impostazione predefinita.

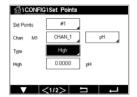
Premere il pulsante per **Valore min.** che corrisponde al punto di inizio dell'intervallo dell'uscita analogica.

Premere il pulsante accanto a **Valore max**, che corrisponde al punto finale del segnale dell'uscita analogica.

In base al tipo di uscita analogica scelto, sarà possibile inserire altri valori.

# 7.4 Punti di regolazione

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) Setpoint



Per ulteriori dettagli sulle differenti impostazioni per i punti di regolazione, consultare la spiegazione seguente.



Toccare il campo di immissione nella riga accanto a **Setpoint** e selezionare il setpoint (punto di regolazione) desiderato per la configurazione premendo il pulsante n. 1 per il setpoint 1, il pulsante n. 2 per il setpoint 2, eccetera.

Per l'assegnazione del canale (**Canale**), premere il pulsante corrispondente. Selezionare il canale che deve essere collegato al setpoint.

Premere il pulsante per l'assegnazione del parametro di misura (in base al canale selezionato), che deve essere collegato al setpoint.

Nel display la dicitura Mx indica la misura assegnata al setpoint (capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale").



**Nota:** Oltre ai parametri pH,  $O_2$ , T, mS/cm, %EP WFI (acqua per iniettabili), ecc. è possibile collegare al punto di regolazione anche i valori ISM quali DLI, TTM e ACT.

I **tipi** possibili di setpoint sono Alto, Basso, Entro, Fuori o Spento. Un setpoint "Fuori" provocherà una condizione di allarme ogni volta che la misura oltrepassa il limite minimo o massimo. Un setpoint "Entro" provocherà una condizione di allarme ogni volta che la misura è compresa tra il limite massimo e il minimo.

**Nota:** Se il tipo di setpoint non è Spento è possibile fare ulteriori impostazioni. Vedere la seguente descrizione.

In base al tipo di setpoint selezionato, è possibile inserire valori in funzione dei limiti.

È possibile inserire ulteriori impostazioni passando alla pagina successiva del menu.

Per selezionare il relè desiderato che si attiverà se vengono raggiunte le condizioni definite,

Una volta configurato, un CA configurato sarà attivato se si rileva una condizione di assenza

toccare il campo di immissione accanto a **Setpoint OC**. Se il CA scelto viene utilizzato per un altro compito, il trasmettitore mostra un messaggio di conflitto CA sullo schermo.

È possibile definire la modalità di funzionamento del CA.

di copertura del sensore sul canale di ingresso assegnato.

I contatti del CA sono in stato normale fino a quando il setpoint associato non viene superato, dopodiché il CA si attiva e lo stato del contatto cambia. Selezionare "Invertito" per invertire lo stato di funzionamento normale del CA (cioè contatti normalmente aperti rimangono chiusi, mentre contatti normalmente chiusi rimangono aperti, fino a quando non viene oltrepassato il setpoint).

Inserire il **ritardo** in secondi. Un ritardo fa sì che il setpoint venga superato continuamente per il tempo specificato prima che si attivi il CA. Se la condizione scompare prima del termine del ritardo, il CA non si attiverà.

Inserire il valore per l'**isteresi**. Un valore di isteresi fa sì che la misura debba ritornare entro il valore di regolazione per una percentuale specifica prima che il CA si disattivi.

Per una impostazione alta, la misura deve scendere al di sotto del valore dell'impostazione più della percentuale indicata prima che si disattivi il CA. Con una impostazione bassa, la misura deve superare almeno di questa percentuale l'impostazione prima che si disattivi il CA. Per esempio, con una impostazione di 100, quando questo valore è oltrepassato, la misura deve scendere sotto 90 prima che si disattivi il CA.

Per il **Modo Hold CA**, inserire lo stato Spento, Ultimo valore o Acceso. Questo è lo stato del CA durante la modalità Blocca.

# 7.5 Impostazione ISM (soltanto sensori ISM)

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) Config. ISM

Per ulteriori dettagli sulle impostazioni dei vari parametri per la configurazione dell'ISM, consultare la spiegazione seguente.

# 7.5.1 Monitoraggio sensore

Se durante l'impostazione del canale (consultare il capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale" a pagina 52) è stato scelto Auto, in caso di collegamento di un sensore ISM, sarà possibile impostare o regolare il parametro Controllo sensore. Il menu Controllo sensore sarà visualizzato anche se durante l'impostazione del canale è stato selezionato uno dei sensori indicati anziché il parametro Auto.





Premere il pulsante Controllo sensore.

Inserire il valore per l'intervallo iniziale del tempo alla manutenzione (**TTM iniziale**) in giorni. Il valore iniziale per TTM può essere modificato in base all'applicazione.

Per sensori amperometrici di ossigeno, l'intervallo di manutenzione indica un ciclo di manutenzione per la membrana e l'elettrolita.

Toccare il campo di immissione accanto a **Azzera TTM**. Selezionare Sì se il TTM per il sensore deve essere resettato sul valore iniziale.

L'intervallo di manutenzione deve essere resettato dopo le seguenti operazioni.

Sensore di ossigeno: ciclo di manutenzione manuale sul sensore o cambio della membrana del sensore.

**Nota:** Collegando un sensore, viene letto immediatamente lo stato attuale del TTM del sensore.

Inserire il valore **ACT iniziale** in giorni. Dopo il salvataggio delle modifiche nel sensore verrà caricato il nuovo valore.

La funzionalità Timer di taratura adattivo (ACT) permette di stimare il momento in cui dovrebbe essere eseguita la taratura successiva per mantenere le migliori prestazioni di misura possibili. Il timer è influenzato da cambiamenti significativi nei parametri DLI. L'ACT verrà reimpostato al suo valore iniziale dopo una taratura avvenuta con successo. Il valore iniziale dell'ACT può essere modificato in conformità con l'esperienza dell'applicazione e caricato nel sensore.

Nota: Collegando il sensore, viene letto immediatamente lo stato attuale dell'ACT del sensore.

Toccare il campo di immissione accanto a **Azzera DLI**. Selezionare Sì se è necessario resettare il valore iniziale dell'indicatore dinamico della vita media del sensore (DLI). Il reset sarà effettuato dopo il salvataggio delle modifiche.

L'indicatore dinamico della vita media del sensore (DLI) permette una stima della durata della vita utile di un sensore di pH o di un corpo interno di un sensore d'ossigeno amperometrico calcolando lo stress effettivo a cui esso è esposto. Il sensore considera costantemente le sollecitazioni medie degli ultimi giorni ed è capace di aumentare/diminuire la sua durata della vita utile di conseguenza.

I seguenti parametri influenzano l'indicatore di durata della vita utile:

#### Parametro dinamico

- Temperatura
- Valore pH e ossigeno
- Glass impedance (Impedenza elettrodo in vetro) (solo pH)
- Reference impedance (Impedenza di riferimento) (solo pH)

#### Parametri statici

- Cronologia di taratura
- Zero e pendenza
- CIP/SIP/cicli di autoclavaggio

Il sensore memorizza al suo interno le informazioni che possono essere recuperate mediante un trasmettitore o una suite di gestione risorse iSense.

Per i sensori amperometrici di ossigeno, l'indicatore dinamico della vita media del sensore (DLI) dipende dal corpo interno del sensore. Dopo la sostituzione del corpo interno, eseguire il reset del DLI.

**Nota:** Collegando il sensore, vengono letti i valori effettivi dell'indicatore dinamico della vita media del sensore (DLI).







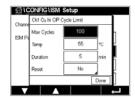
**Nota:** Il menu Azzera DLI per i sensori di pH non è disponibile. Se per un sensore di pH il valore effettivo dell'indicatore dinamico della vita media del sensore (DLI) è 0, è necessario sostituire il sensore.

**Nota:** Collegando il sensore di pH 2.0, mostra ACT iniziale, non include TTM iniziale, Azzera TTM, Azzera DLI.

### 7.5.2 Limite cicli CIP

Se durante l'impostazione del canale (consultare il capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale" a pagina 52) è stato scelto Auto, in caso di collegamento di un sensore di pH/ORP, ossigeno o conducibilità sarà possibile impostare o regolare il parametro Limite cicli CIP. Il menu Limite cicli CIP sarà visualizzato anche se durante l'impostazione del canale è stato selezionato uno dei sensori indicati anziché il parametro Auto.

Premere il pulsante Limite cicli CIP.



Premere il pulsante nel campo di immissione del parametro **Cicli mass.** e inserire il valore per il numero massimo di cicli CIP. Il nuovo valore verrà scritto nel sensore dopo il salvataggio delle modifiche.

I cicli CIP vengono contati dal trasmettitore. Se viene raggiunto il limite (valore di Cicli mass.), è possibile indicare e impostare un allarme su un CA di uscita.

Se l'impostazione Cicli mass. è 0, la funzionalità contatore è disattivata.

Premere il pulsante nel campo di immissione del parametro **Temp** e inserire la temperatura che deve essere superata perché venga effettuato il conteggio del ciclo CIP.

I cicli CIP vengono riconosciuti automaticamente dal trasmettitore. Siccome i cicli CIP variano in intensità (durata e temperatura) per ciascuna applicazione, l'algoritmo del contatore riconosce un aumento della temperatura di misura al di sopra del livello definito inserendo il valore per il parametro Temp. Se la temperatura non scende al di sotto del limite definito (–10 °C) entro 5 minuti dopo aver raggiunto la prima temperatura, il contatore in questione verrà incrementato di uno e anche bloccato per le due ore seguenti. Nel caso in cui il CIP durasse più di due ore il contatore aumenta di nuovo di uno.

Toccare il campo di immissione accanto a **Azzera**. Selezionare Sì se il conteggio CIP del sensore deve essere riazzerato (0). Il reset sarà effettuato dopo il salvataggio delle modifiche.

Se è collegato il sensore di ossigeno, il reset deve essere eseguito dopo le seguenti operazioni. Sensore amperometrico: cambio del corpo interno del sensore.

**Nota:** Per il sensore di pH/ORP, il menu Azzera non è disponibile. Un sensore di pH/ORP deve essere sostituito se il numero di Cicli mass. è stato superato.



### 7.5.3 Limite cicli CIP

Se durante l'impostazione del canale (consultare il capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale" a pagina 52) è stato scelto Auto, in caso di collegamento di un sensore di pH/ORP, ossigeno o conducibilità sarà possibile impostare o regolare il parametro Limite ciclo SIP. Il menu Limite cicli SIP sarà visualizzato anche se durante l'impostazione del canale è stato selezionato uno dei sensori indicati anziché il parametro Auto.

Premere il pulsante Limite cicli SIP.



Premere il pulsante nel campo di immissione del parametro **Cicli mass.** e inserire il valore per il numero massimo di cicli SIP. Il nuovo valore verrà scritto nel sensore dopo il salvataggio delle modifiche.

I cicli SIP vengono contati dal trasmettitore. Se viene raggiunto il limite (valore di Cicli mass.), è possibile indicare e impostare un allarme su un CA di uscita.

Se l'impostazione Cicli mass. è 0, la funzionalità contatore è disattivata.

Premere il pulsante nel campo di immissione accanto al parametro Temp e inserire la temperatura che deve essere superata perché venga effettuato il conteggio del ciclo SIP.

I cicli SIP vengono riconosciuti automaticamente dal trasmettitore. Siccome i cicli SIP variano in intensità (durata e temperatura) per ciascuna applicazione, l'algoritmo del contatore riconosce un aumento della temperatura di misura al di sopra del livello definito inserendo il valore per il parametro Temp. Se la temperatura non scende al di sotto del limite definito (–10 °C) entro 5 minuti dopo aver raggiunto la prima temperatura, il contatore in questione verrà incrementato di uno e anche bloccato per le due ore seguenti. Nel caso in cui il SIP durasse più di due ore il contatore aumenta di nuovo di uno.

Toccare il campo di immissione accanto a **Azzera**. Selezionare Sì se il conteggio SIP del sensore deve essere riazzerato (0). Il reset sarà effettuato dopo il salvataggio delle modifiche.

Se è collegato il sensore di ossigeno, il reset deve essere eseguito dopo le seguenti operazioni. Sensore amperometrico: cambio del corpo interno del sensore.

**Nota:** Per il sensore di pH/ORP, il menu Azzera non è disponibile. Un sensore di pH/ORP deve essere sostituito se il numero di Cicli mass. è stato superato.

### 7.5.4 Limite ciclo autoclave

Se durante l'impostazione del canale (consultare il capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale" a pagina 52) è stato scelto Auto, in caso di collegamento di un sensore amperometrico di ossigeno, di pH/ORP sarà possibile impostare o regolare il parametro Limite cicli autoclave. Il menu Limite cicli autoclave sarà visualizzato anche se durante l'impostazione del canale è stato selezionato uno dei sensori indicati anziché il parametro Auto.

Premere il pulsante Limite cicli autoclave.

Premere il pulsante nel campo di immissione accanto al parametro **Cicli mass.** e inserire il valore per il numero massimo di cicli autoclave. Il nuovo valore verrà scritto nel sensore dopo il salvataggio delle modifiche.

Se l'impostazione Cicli mass. è 0, la funzionalità contatore è disattivata.

Siccome durante il ciclo di autoclavaggio il sensore non è collegato al trasmettitore, esso verrà richiesto dopo ogni collegamento del sensore, anche se il sensore non è in autoclave. A seconda della selezione, il contatore aumenta oppure no. Se viene raggiunto il limite (valore di Cicli mass.), è possibile indicare e impostare un allarme su un CA di uscita. Toccare il campo di immissione accanto a **Azzera**. Selezionare Sì se il conteggio Autoclave del sensore deve essere riazzerato (0). Il reset sarà effettuato dopo il salvataggio delle modifiche.

Se è collegato il sensore di ossigeno, il reset deve essere eseguito dopo le seguenti operazioni. Sensore amperometrico: cambio del corpo interno del sensore.

**Nota:** Per il sensore di pH/ORP, il menu Azzera non è disponibile. Un sensore di pH/ORP deve essere sostituito se il numero di Cicli mass. è stato superato.







# 7.5.5 Regolazione stress DLI

Se durante l'impostazione del canale (consultare il capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale" a pagina 52) è stato scelto Auto, in caso di collegamento di un sensore di pH/ORP sarà possibile regolare il parametro Regola Stress DLI. Con questa impostazione l'utente può regolare la sensibilità del sensore allo stress della sua specifica applicazione per il calcolo dell'indicatore dinamico della vita media del sensore (DLI).



Accedere alla pagina 2 di "Config. ISM".

Premere il pulsante Regola Stress DLI.

Per il **tipo** di Regola Stress DLI, selezionare basso/medio/alto.

BASSO: DLI esteso (-30% di sensibilità)
MEDIO: DLI standard (predefinito)
ALTO: DLI ridotto (+30% sensibilità)

Premere ← per accettare l'impostazione.

# 7.6 Allarme generale

PERCORSO: 
 \( \text{\Config.} \) \ Allarme generale

Per ulteriori dettagli sulle differenti impostazioni per l'allarme generale, consultare la spiegazione seguente.



Premere il pulsante Evento accanto a **Opzione** e selezionare gli eventi che dovrebbero essere presi in considerazione per un allarme.

Per attivare un relè se vengono raggiunte le condizioni definite, toccare il campo di immissione accanto a **0C**. Solo CA 1 può essere assegnato all'allarme generale. Per gli allarmi generali viene sempre invertita la modalità di funzionamento del CA assegnato.

Inserire il **ritardo** in secondi. Un ritardo fa sì che il setpoint venga superato continuamente per il tempo specificato prima che si attivi il CA. Se la condizione scompare prima del termine del ritardo, il CA non si attiverà.

### 7.7 ISM/allarme sensore

PERCORSO: Allarme ISM / sensore

Per ulteriori dettagli sulle differenti impostazioni per l'allarme ISM/sensore, consultare la spiegazione seguente.



A seconda del sensore assegnato, è possibile selezionare gli **eventi** che saranno presi in considerazione per la generazione di un allarme. Alcuni allarmi saranno valutati in ogni caso e non devono essere selezionati o disattivati.

Per selezionare il CA desiderato che si attiverà se si verifica un evento, toccare il campo di immissione accanto a **0C**.

È possibile definire la modalità di funzionamento del CA.

I contatti del CA sono in modalità normale fino a quando si verificano gli eventi selezionati. Quindi il CA viene attivato e lo stato di contatto cambia. Selezionare Invertito per invertire lo stato di funzionamento normale del CA (cioè contatti normalmente aperti rimangono aperti, mentre contatti normalmente chiusi rimangono chiusi se si verifica un evento).

Inserire il **ritardo** in secondi. Un ritardo fa sì che l'evento debba avvenire continuamente per il tempo specificato prima che si attivi il CA. Se la condizione scompare prima del termine del ritardo, il CA non si attiverà.

### 7.8 Pulizia

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) Pulizia

Per ulteriori dettagli sulle differenti impostazioni per la pulizia, consultare la spiegazione seguente.

Inserire il tempo di **intervallo** pulizia in ore. È possibile impostare l'intervallo di pulizia da 0,000 a 99999 ore. L'impostazione 0 disattiva il ciclo di pulizia.

Inserire il **Durata lavaggio** in secondi. Il tempo di pulizia può essere compreso tra 0 a 9999 secondi e deve essere inferiore all'intervallo di pulizia.

**Assegnare** i canali per i cicli di pulizia. Durante il ciclo di pulizia i canali assegnati entrano nello stato Blocca.

Scegliere un **CA**. I contatti del CA sono in stato normale fino a quando inizia il ciclo di pulizia, dopodiché il CA si attiva e lo stato del contatto cambia. Selezionare Invertito per invertire lo stato di funzionamento normale del CA (cioè contatti normalmente aperti rimangono aperti, mentre contatti normalmente chiusi rimangono chiusi se inizia un ciclo di pulizia).

# 7.9 Impostazione display

Per ulteriori dettagli sulle differenti impostazioni di Config. visore, consultare la spiegazione seguente.

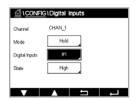
Inserire il nome del trasmettitore M400 (**Tag strumento**). Il tag strumento sarà visualizzato anche nella parte superiore della schermata di avvio e nella schermata menu.



Nota: La luminosità della retroilluminazione viene determinata automaticamente da Aout 1.

# 7.10 Ingressi digitali

Per ulteriori dettagli sulle differenti impostazioni per gli ingressi digitali, consultare la spiegazione sequente.



Premere il campo di immissione accanto a **Modalità** e selezionare l'impatto di un segnale di ingresso digitale attivo. Scegliere "Blocca" per attivare lo stato Blocca per il canale assegnato.

Premere il relativo pulsante per l'assegnazione degli **ingressi digitali** (n. 1 per DI1, n. 2 per DI2 ecc.) e selezionare il segnale di ingresso digitale, che deve essere collegato al canale.

Se è stato selezionato un segnale di ingresso digitale è possibile fare un'impostazione aggiuntiva.

Toccare il campo di immissione accanto a **Stato** e selezionare se l'ingresso digitale è attivo in caso di livello alto o basso del segnale di ingresso tensione.

### 7.11 Sistema

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) Sistema

Per ulteriori dettagli sulle differenti impostazioni per il sistema, consultare la spiegazione seguente.

Selezionare la lingua desiderata. Sono disponibili le seguenti lingue: Inglese, francese, tedesco, italiano, spagnolo, portoghese, russo, cinese, coreano o giapponese.



Inserire la Data e l'ora.

La commutazione automatica da ora legale estiva a ora legale invernale e viceversa permette agli utenti di evitare di correggere l'orario due volte all'anno.

La commutazione da ora legale invernale a ora legale estiva viene effettuata automaticamente utilizzando un orologio basato su 12 mesi integrato nel trasmettitore. La data del cambio d'ora può essere impostata con il parametro **Estate**.

Purché sia una domenica, il cambio d'ora dovrebbe avvenire nel giorno che equivale al valore, altrimenti alla domenica sequente. Il cambio dell'ora invernale/estiva avviene alle 02:00.

La commutazione da ora legale estiva a ora legale invernale viene effettuata automaticamente utilizzando un orologio basato su 12 mesi integrato nel trasmettitore. La data di commutazione può essere impostata con il parametro **Inverno**.

Purché sia una domenica, il cambio d'ora dovrebbe avvenire nel giorno che equivale al valore, altrimenti alla domenica seguente. Il cambio dell'ora invernale/estiva avviene alle 03:00.

È possibile scegliere il numero di ore per il cambio da ora legale invernale a ora legale estiva e viceversa. Per impostare il parametro **Cambio ora**, premere il relativo pulsante.

### 7.12 Modalità di controllo PID

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) Controllo PID

Il controllo PID è un'azione di controllo proporzionale, integrale e derivato che offre un'agevole regolazione di un processo. Prima di configurare il trasmettitore, occorre identificare le seguenti caratteristiche di processo.

Identificare la direzione di controllo del processo:

### • Conducibilità:

Diluizione: azione diretta in cui una misura crescente produce un'uscita di controllo crescente come nel controllo dell'alimentazione di acqua di diluizione a bassa conducibilità per il risciacquo di serbatoi, torri a umido o caldaie.

Concentrazione: azione inversa in cui una misura crescente produce un'uscita di controllo decrescente, come nel controllo dell'alimentazione chimica per mantenere la concentrazione desiderata.

### Ossigeno disciolto:

Deaerazione: azione diretta in cui un aumento della concentrazione di ossigeno disciolto (OD) produce un aumento nell'uscita di controllo come nel controllo dell'alimentazione di un agente riducente per eliminare l'ossigeno dall'acqua di alimentazione di una caldaia.

Aerazione: azione inversa in cui una diminuzione della concentrazione di ossigeno disciolto (OD) produce una diminuzione nell'uscita di controllo, come nel controllo della velocità di aerazione per mantenere la concentrazione di ossigeno disciolto desiderata nella fermentazione o nel trattamento delle acque reflue.

### • pH/ORP:

Solo alimentazione di acido: azione diretta in cui un aumento del pH produce un aumento dell'uscita di controllo, anche per l'alimentazione di reagente per la riduzione di ORP.

Solo alimentazione base: azione inversa in cui un aumento del pH produce una diminuzione dell'uscita di controllo, anche per l'alimentazione di reagente per l'ossidazione di ORP.

Alimentazione acido e base: azione diretta e inversa.

Identificare il tipo di uscita di controllo in base al dispositivo di controllo utilizzato:

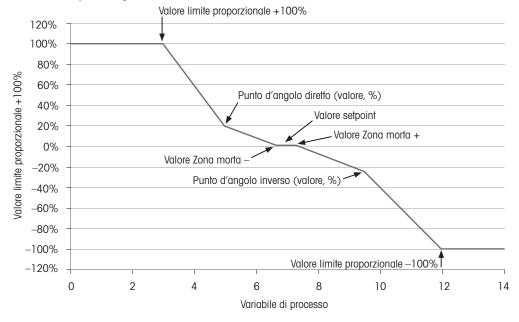
- Freq. impulso: usato con pompe dosatrici a impulsi.
- Lunghezza di impulsi: usato con valvole solenoidi.

Le impostazioni di controllo di default offrono controllo lineare, che è adatto per la conducibilità e l'ossigeno disciolto. Pertanto, nella configurazione PID di questi parametri (o semplice controllo del pH) ignorare le impostazioni di zona morta e punti d'angolo nella sezione Correggi parametri in basso. Le impostazioni di controllo non lineare servono per situazioni di controllo pH/redox più difficili.

Se richiesto, identificare la non-linearità del processo pH/ORP. Un migliore controllo si può ottenere se la non linearità è controbilanciata da una non linearità nel controllore. Una curva di titolazione (grafico del pH o ORP vs. volume di reagente) realizzata su un campione di processo offre le migliori informazioni. Spesso è presente un guadagno di processo o una sensibilità di elaborazione molto elevati vicino al setpoint, e un guadagno minore lontano dal setpoint. Per controbilanciare questo fenomeno, lo strumento permette un controllo non lineare regolabile con le impostazioni di una zona morta attorno al setpoint, punti d'angolo lontano e limiti proporzionali alle estremità del controllo come mostrato nella figura in basso.

Determinare le impostazioni adeguate per ciascuno di questi parametri di controllo in base alla forma della curva di titolazione del processo di pH.

#### Controller con punti d'angolo



Per ulteriori dettagli sulle differenti impostazioni per la modalità di controllo PID, consultare la spiegazione seguente.



L'M400 fornisce una modalità di controllo PID.

Per l'assegnazione del canale (**Canale**), premere il pulsante corrispondente. Selezionare il canale che deve essere collegato alla modalità di controllo PID. Per disattivare la modalità di controllo PID, premere Nessuno.

Premere il pulsante per l'assegnazione del parametro di misura (in base al canale selezionato), che deve essere collegato alla modalità di controllo PID. Scegliere il parametro di misura premendo il campo corrispondente. Nel display la dicitura Mx indica la misura assegnata alla modalità di controllo PID. (capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale").

L'M400 offre la visualizzazione dell'uscita di controllo (%PID) della modalità di controllo PID nella schermata Avvia e nella schermata Menu. Toccare il pulsante accanto a **Visualizza** e selezionare la riga, a questo punto l'uscita di controllo dovrebbe essere visualizzata premendo il rispettivo campo.

**Nota:** Verrà visualizzata l'uscita di controllo della modalità di controllo PID al posto della misura, la cui visualizzazione è stata definita nella rispettiva riga (consultare il capitolo 7.1.1 "Impostazione del canale" a pagina 52).

Con il parametro **PID HOLD** selezionare lo stato dell'uscita di controllo per la modalità di controllo PID se il trasmettitore M400 è in modalità Blocca. Spenta significa che l'uscita di controllo sarà 0%PID se il trasmettitore è in modalità Blocca. Se è stato scelto Ultimo valore, verrà utilizzato il valore per il segnale dell'uscita di controllo prima che il trasmettitore entri in modalità Blocca.

Il parametro **PID A/M** permette di selezionare il funzionamento automatico o manuale per la modalità di controllo PID. Se è stata selezionata l'opzione Auto, il trasmettitore calcola il segnale di uscita in base al valore misurato e alle impostazioni dei parametri per la modalità di controllo PID. In caso di funzionamento manuale, il trasmettitore appare nella schermata menu in corrispondenza della riga in cui il segnale di uscita viene visualizzato con due tasti freccia aggiuntivi. Premere i tasti freccia per aumentare o ridurre il segnale di uscita PID.

**Nota:** Se è stato scelto Manuale i valori dei parametri costanti temporali, guadagno, punti d'angolo, limiti proporzionali, setpoint e zona morta non devono influenzare il segnale d'uscita.

È possibile inserire ulteriori impostazioni passando alla pagina successiva del menu.

La modalità PID assegna un CA per l'azione di controllo PID. In base al dispositivo di controllo utilizzato, selezionare una delle tre opzioni OC lung. imp., OC freq. imp.

PL CA: Usando una valvola solenoide, selezionare OC lung. imp. (Lunghezza di impulsi). PF CA: Usando una pompa dosatrice a impulsi, selezionare OC freq. imp. (Frequenza

impulsi).

Collegare il segnale di uscita Out1,2 della modalità di controllo PID sull'uscita desiderata del trasmettitore. Premere il relativo pulsante per Out 1 e Out 2 e selezionare il numero corrispondente per l'uscita toccando il relativo campo. N. 1 significa CA 1, n. 2 significa CA 2.

**Nota:** Prestare attenzione se i CA sono collegati alla funzione di controllo. Potrebbero essere utilizzati CA per i dispositivi di controllo della frequenza a impulsi e applicazioni per uso normale. La corrente è limitata a 0,1 A. Non collegare a questi CA dispositivi funzionanti con corrente superiore.









Se la modalità PID è impostata su OC lung. imp., è possibile regolare la durata d'impulso del trasmettitore. Premendo il pulsante **Durata impulso** l'M400 visualizza un tastierino per modificare il valore. Inserire il nuovo valore in secondi secondo quanto indicato nella tabella che segue e quindi premere  $\leftarrow$ 1.

**Nota:** Una maggiore lunghezza di impulsi riduce l'usura della valvola solenoide. La % di tempo "on" nel ciclo è proporzionale all'uscita di controllo.

	1º posizione CA (Out 1)	2ª posizione CA (Out 2)	Lunghezza impulsi (PL)
Conducibilità	Controllo concentrazione alimentazione reagente	Controllo della diluizione acqua	Una (PL) breve offre un'alimentazione più uniforme. Punto di inizio suggerito = 30 sec
pH/ORP	Alimentazione base	Alimentazione acido	Ciclo di aggiunta reagente: una PL breve offre un'aggiunta di reagente più uniforme. Punto di inizio suggerito = 10 sec
Ossigeno disciolto	Azione di controllo inversa	Azione di controllo diretta	Tempo del ciclo di alimentazione: una PL breve offre un'alimentazione più uniforme. Punto di inizio suggerito = 30 sec

Se la modalità PID è impostata su OC freq. imp., è possibile regolare la frequenza d'impulso del trasmettitore. Premere il pulsante **Freq impulso** e inserire il nuovo valore nell'unità di misura impulsi/minuto secondo quanto indicato nella tabella seguente.

**Nota:** Impostare la frequenza di impulsi alla massima frequenza permessa per la pompa utilizzata, generalmente da 60 a 100 impulsi/minuto. L'azione di controllo produce questa frequenza al 100% di uscita.

**Attenzione:** L'impostazione di una frequenza di impulsi troppo alta può causare un surriscaldamento della pompa.

	1º posizione CA (Out 1)	2º posizione CA (Out 2)	Freq. impulso (PF)
Conducibilità	Controllo concentrazione alimentazione chimica	Controllo della diluizione acqua	Max permesso per la pompa utilizzata (generalmente 60–100 impulsi/minuto)
pH/ORP	Alimentazione base	Alimentazione acido	Max permesso per la pompa utilizzata (generalmente 60–100 impulsi/minuto)
Ossigeno disciolto	Azione di controllo inversa	Azione di controllo diretta	Max consentito per la pompa utilizzata (solitamente 60–100 impulsi/minuto)

Toccare il campo di immissione accanto al parametro **Guadagno** per inserire il guadagno della modalità di controllo PID come valore senza unità. Il parametro Guadagno rappresenta il valore massimo del segnale di uscita della modalità di controllo PID in percentuale (il valore 1 corrisponde a 100%).

Premere il campo di immissione corrispondente accanto a **min** per regolare Integrale parametro o il tempo di reset **Tr** (pulsante sinistro) e/o la percentuale della derivata tempo **Td** (pulsante destro).

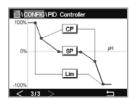
**Nota:** Di solito i parametri Guadagno, tempo integrale e derivata sono regolati in un secondo momento con il metodo Trial and Error nella risposta di processo. Si consiglia di iniziare con il valore Td = 0.











È possibile effettuare altre impostazioni passando alla pagina successiva del menu.

Sul display appare la curva modalità di controllo PID con pulsanti di ingresso per i parametri Punti d'angolo, Setpoint e Limite proporzionale per 100%.

Premere il pulsante **CP** per accedere al menu che permette di regolare i punti d'angolo.

Nella pagina 1 sono riportate le impostazioni Limite ang. inf. Premere il pulsante corrispondente per modificare il valore per il parametro di processo e il relativo segnale di uscita in %.

Nella pagina 2 sono visualizzate le impostazioni Limite ang. sup. Premere il pulsante corrispondente per modificare il valore per il parametro di processo e il relativo segnale di uscita in %.

Premere il pulsante SP per accedere al menu che permette di regolare il setpoint e la zona morta.

Premere il pulsante **Lim** per accedere al menu e regolare il limite proporzionale superiore e il limite proporzionale inferiore, l'intervallo entro il quale è richiesta l'azione di controllo.

### 7.13 Manutenzione

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) Assistenza

Questo menu è un valido strumento per la risoluzione dei problemi e fornisce funzionalità di diagnosi per i seguenti elementi: Impostazione uscite analogiche, Lettura uscite analogiche, Lettura ingressi analogici, Impostazione CA, Lettura CA, Lettura ingressi digitali, Memoria, Display e Tastierino.



Con il parametro **Sistema** selezionare l'elemento desiderato per la diagnostica premendo il rispettivo campo.

Con il parametro **Canale** selezionare il canale per le informazioni di diagnostica del sensore. Questo menu viene visualizzato solo se è collegato un sensore.

A questo punto premendo il pulsante **Diagnostica** è possibile richiamare la funzionalità di diagnostica fornita.

Nota: La funzione dell'opzione Canale dipende dal tipo di sensore.



# 7.13.1 Impostazione uscite analogiche

Il menu permette all'utente di impostare tutte le uscite analogiche a un valore mA nell'intervallo 0–22 mA. Per regolare il segnale di uscita mA, utilizzare il pulsante +/-. Il trasmettitore regola i segnali di uscita secondo la misura e la configurazione dei segnali di uscita analogica.

# 7.13.2 Lettura uscite analogiche

Il menu mostra il valore mA delle uscite analogiche.

# 7.13.3 Impostazione CA

Il menu permette all'utente di aprire o chiudere manualmente ogni CA. Se si esce dal menu, il trasmettitore commuta il CA secondo quanto configurato.

### 7.13.4 Letturg CA

Nel menu appare lo stato di ogni CA. Il parametro Acceso indica che il CA è chiuso, Spento indica che il CA è aperto.

# 7.13.5 Lettura ingressi digitali

Il menu mostra lo stato dei segnali di ingresso digitale.

### 7.13.6 Memoria

Selezionando Memory il trasmettitore realizza un test della memoria di tutte le schede e sensori ISM del trasmettitore collegato.

# 7.13.7 **Display**

Il trasmettitore visualizza una schermata bianca e nera ogni 5 secondi, quindi torna alla schermata principale di manutenzione. Se questo avviene entro 5 secondi, l'utente può premere un pulsante qualsiasi per passare alla schermata successiva, mentre se si tratta dell'ultima schermata, si passa alla schermata dell'assistenza.

# 7.14 Gestione degli utenti

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) Gestione utenti

Questo menu permette di configurare di differenti password utente e amministratore, oltre che a impostare un elenco di menu disponibili per diversi utenti. All'amministratore è consentito l'accesso a tutti i menu. Tutte le password predefinite per i trasmettitori nuovi sono "00000000".

Toccare il campo di immissione accanto a **Protezione** e selezionare il tipo di protezione desiderato. Sono disponibili le seguenti opzioni:

**Spento:** nessuna protezione

**Acceso:** I'attivazione della schermata menu (vedere capitolo 3.2.1 "Display")

deve essere confermata

Password: l'attivazione della schermata menu è possibile solo con una password

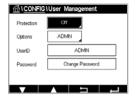
Premere il rispettivo pulsante per **Opzione** per selezionare il profilo per l'amministratore (Admin) o per uno degli utenti.

**Nota:** L'amministratore dispone sempre dei diritti necessari per accedere a tutti i menu. È possibile definire i diritti d'accesso per differenti utenti.

Per inserire il nome per l'utente o l'amministratore, premere il pulsante d'immissione per **ID utente**. Sarà visualizzato il nome per l'utente o l'amministratore se viene selezionata la protezione tramite password per l'attivazione della schermata menu.

Per modificare la password dell'utente selezionato o dell'amministratore, toccare il campo di immissione accanto a **Password**. Inserire la vecchia password nel campo Vecchia PW, la nuova password nel campo Nuova PW e confermarla nel campo Conferma PW. La password predefinita è "00000000" per l'amministratore e per tutti gli utenti.

Se è stato selezionare il profilo per un utente, verrà visualizzato un altro campo di immissione per definire i diritti d'accesso.





Per assegnare i diritti d'accesso di accesso, è necessario premere il relativo pulsante per il menu. In caso di assegnazione dei diritti d'accesso, sarà visualizzato ☑ nel pulsante pertinente.

#### 7.15 Ripristino

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) Azzera

In base alla versione e alla configurazione del trasmettitore sono disponibili diverse opzioni di reset.

Per ulteriori dettagli sulle differenti impostazioni per il reset dei dati e/o delle configurazioni, consultare la spiegazione seguente.

#### 7.15.1 Reset del sistema

Questa opzione di menu permette di reimpostare le impostazioni di fabbrica del trasmettitore M400 (setpoint off, uscite analogiche off, password, ecc.). Inoltre è possibile impostare i valori di fabbrica per i fattori di taratura per gli ingressi e le uscite analogiche, il misuratore, eccetera.

Toccare il campo di immissione accanto a **Opzione** e selezionare Sistema.

Toccare il campo di immissione accanto a **Elementi** (pulsante Configura) e selezionare le varie parti della configurazione che saranno ripristinate.

Se è stato selezionato un elemento, viene visualizzato il menu Azione. Premere il pulsante Reset.

### 7.16 Impostazione tasto di personalizzazione

Questo menu consente di selezionare l'opzione desiderata.

#### 7.17 HART

PERCORSO: 
 \( \text{Config.} \) HART

Questo menu è sempre attivo per il modo operativo HART.

#### 8 ISM

Per la struttura dei menu, vedere capitolo 3.8 "Misura trend grafico".

PERCORSO: 俭\ISM

#### 8.1 iMonitor

PERCORSO: 俭 \ ISM \ iMonitor

iMonitor offre una panoramica dello stato attuale del loop completo a colpo d'occhio.



Sullo schermo è visualizzato l'iMonitor del primo canale. Per navigare in iMonitor nei differenti canali, premere > nella parte inferiore del display.

I valori DLI, TTM e ACT sono visualizzati come grafico a barre.

Per i sensori Cond 4e vengono visualizzati i giorni di funzionamento del sensore.

È inoltre possibile visualizzare SIP, CIP, Autoclave, nonché i valori per Rg e Rref.

Rg / pNa Rg / Rref L'indicatore di diagnostica si disattiva alla selezione nell'impostazione degli allarmi. Se selezionato, ogni stato può essere trovato in iMonitor.

Se Diagnostica Rg/pNa Rg/Rref è spenta nell'impostazione dell'allarme, queste voci saranno nascoste se esiste un evento di avvertenza, quindi verrà visualizzata l'icona di avvertenza; se invece esiste un evento di allarme, verrà visualizzatz l'icona di allarme, altrimenti verrà visualizzata l'icona "ok".

A seconda del parametro misurato (sensore collegato) nel menu iMonitor sono disponibili i seguenti dati:

pH: DLI, TTM (solo per pH/PNA), ACT, CIP, AutoClave, SIP 1), Rg 2), Rref 2)

O<sub>2</sub> amperometrico: DLI, TTM, ACT, CIP, AutoClave, SIP 1), Elettrolita 3)

Conducibilità: giorni di funzionamento, CIP, SIP

- Se AutoClave non è stato attivato (consultare il capitolo 7.7 "ISM/allarme sensore" a pagina 65)
- 2) Se è stato attivato l'allarme per Rg e/o Rref (consultare il capitolo 7.7 "ISM/allarme sensore" a pagina 65)
- 3) Se è stato attivato l'allarme per Electrolyte Level Error (Errore livello elettrolita) (consultare il capitolo 7.7 "ISM/allarme sensore" a pagina 65)

#### 8.2 Messaggi

PERCORSO: 🗥 \ ISM \ Messaggi

In questo menu sono elencati i messaggi per gli avvisi e gli allarmi verificatisi. Saranno elencate fino a 100 voci.



Sono elencati 5 messaggi per pagina. Se sono disponibili più di 5 messaggi sarà possibile accedere ad altre pagine.

All'inizio vengono elencati gli avvisi o gli allarmi non confermati. In seguito sono elencati gli allarmi o avvisi confermati ma ancora esistenti. Alla fine dell'elenco viene fornita una descrizione degli avvisi e allarmi già risolti. Tra questi gruppi i messaggi sono elencati cronologicamente.

Simbolo **Descrizione Significato** Il simbolo di allarme lampeggia È presente un allarme che non è stato confermato Il simbolo allarme È presente un allarme che è stato confermato non sta lampeggiando È presente un avviso che Il simbolo di avviso lampeggia non è stato confermato Il simbolo avviso È presente un avviso che è stato confermato non sta lampeggiando

L'avviso o l'allarme è stato risolto

Lo stato di avviso o allarme è contraddistinto nei seguenti modi:

Il simbolo OK non lampeggia

L'avviso o l'allarme non confermato può essere confermato premendo il pulsante **Info** nella relativa riga.

Per ogni messaggio è possibile premere il pulsante **Info** corrispondente. Vengono visualizzate le informazioni relative al messaggio, la data e l'ora dell'avviso o allarme e il relativo stato.

Se l'avviso o l'allarme è già stato risolto appare la finestra popup con un pulsante aggiuntivo necessario per cancellare il messaggio, ossia per cancellarlo dall'elenco dei messaggi.

#### 8.3 Diagnostica ISM

PERCORSO: 
 \( \text{ISM \ Diagnostica ISM } \)

Il trasmettitore M400 offre un menu di diagnostica per tutti i sensori ISM. Accedere al menu Canale e selezionare il canale toccando il relativo campo di immissione.

In base al canale selezionato e al sensore assegnato vengono visualizzati i vari menu di diagnostica.

Per ulteriori dettagli sui differenti menu di diagnostica, consultare la spiegazione seguente.

# 8.3.1 Sensori pH/ORP, ossigeno, Oe<sub>2</sub> Cond 4e



Se è collegato un sensore di pH/ORP, ossigeno,  $O_2$  o Cond 4e, sono disponibili i cicli dei menu di diagnostica, il monitoraggio del sensore e la temperatura massima.

Premere il pulsante Ciclo per visualizzare le informazioni per i cicli CIP, SIP e Autoclave del sensore collegato. Tra le informazioni vengono visualizzati la quantità di cicli a cui è stato esposto il sensore e il limite max per il ciclo secondo quanto definito nel menu Impostazione ISM.



**Nota:** Per il sensore Cond4e, che non è autoclavabile non viene visualizzato il menu Cicli Autoclave.

Premere il pulsante **Controllo sensore** per visualizzare le informazioni per le voci DLI, TTM e ACT del sensore collegato. I valori DLI, TTM e ACT sono visualizzati come grafico a barre.

Nota: I sensori per Cond 4e visualizzano le ore di funzionamento.



Premere il pulsante **Temperatura mass.** e saranno visualizzate le informazioni sulla temperatura massima che il sensore ha rilevato insieme all'indicazione oraria di tale valore. Questo valore è memorizzato nel sensore e non è modificabile. Durante la fase di autoclavaggio la temperatura massima non viene registrata.

#### 8.4 Dati di taratura per tutti i sensori ISM

PERCORSO: A \ ISM \ Dati taratura

Il trasmettitore M400 fornisce la cronologia di taratura per tutti i sensori ISM. A seconda del sensore assegnato sono disponibili differenti dati per la cronologia di taratura.

Per ulteriori dettagli sui diversi dati disponibili per la cronologia di taratura, consultare la spiegazione seguente.

#### 8.4.1 Dati di taratura per tutti i sensori ISM



**Effettiva** queste sono le impostazioni di taratura attuali utilizzate per (Regolazione effettiva): la misura. Queste impostazioni passano alla posizione Cal 1

dopo la regolazione successiva.

**Fabbrica** questi sono i set di dati originali, determinati in fabbrica. (Taratura di fabbrica): Questi set di dati rimangono memorizzati nel sensore

come riferimento e non si possono sovrascrivere.

**Primo aggist** questa è la prima regolazione dopo la taratura di fabbrica. (Prima regolazione): Queste impostazioni rimangono memorizzate nel sensore

come riferimento e non si possono sovrascrivere

**Tar1** questa è l'ultima serie di dati di taratura/regolazione. Queste (ultima taratura/regolazione): impostazioni passano a Tar2 e successivamente a Tar3 quando

viene eseguita una nuova taratura/regolazione. Dopodiché le impostazioni non saranno più disponibili. Tar2 e Tar3

funzionano allo stesso modo di Tar1.

**Tar2, Tar3** e **Tartura Temp.** possono essere scelti. Per la selezione del set di dati di taratura premere il campo corrispondente.

**Nota:** Il sensore amperometrico di ossigeno THORNTON non fornisce i set di dati Tar1, Tar2, Tar3 e Primo aggist.

Premendo il pulsante **Dati tar** viene visualizzato il rispettivo set di dati di taratura. Inoltre, vengono elencati la data e l'ora della taratura e l'ID utente.

**Nota:** Questa funzione richiede l'impostazione corretta della data e dell'ora durante la taratura e/o le operazioni di regolazione.

#### 8.5 Info sensore

PERCORSO: 個 \ ISM \ Info sensore

Nella schermata possono essere visualizzati il modello, la versione hardware e software, la data dell'ultima taratura, nonché il n. articolo e di serie dei sensori ISM collegati al trasmettitore M400.

Inserire le informazioni relative al sensore.



Nella schermata sono visualizzati i dati del canale di collegamento del sensore.

Sono visualizzati dati quali Modello, Data cal. (ovvero la data dell'ultima regolazione), S/N, P/N, Versione SW e Versione HW del sensore selezionato.

Per uscire dal menu Info sensore, premere  $\leftarrow$ . Per tornare alla schermata menu, premere  $\stackrel{\triangle}{\oplus}$ .

#### 8.6 Versione HW/SW

Nella schermata possono essere visualizzati la versione hardware e software, nonché il n. articolo e di serie dello stesso trasmettitore M400 o delle varie schede collegate.



Nella schermata sono visualizzati i dati del trasmettitore. Premere il campo di immissione sulla riga relativa a M400. Per selezionare i dati della scheda desiderata o dello stesso trasmettitore, toccare il campo corrispondente.

Sono visualizzati dati quali S/N, P/N, Versione SW e Versione HW della scheda selezionata o del trasmettitore.

#### 8.7 Info DLI/ACT



Vengono visualizzati i dati dettagliati su DLI e ACT. Questa funzione dipende dalla versione del sensore di pH.

# 9 Tasto di personalizzazione

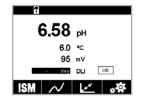
PERCORSO: 
 \( \text{\text{Config.}} \) Imp tasto pers.



Questo menu permette l'impostazione di un menu personalizzato che viene visualizzato con il secondo pulsante sinistro (scelta rapida) nella schermata menu. Il tasto personalizzato è un'opzione comoda per il funzionamento dei tasti funzione, in particolare quando non viene utilizzato il touchscreen.

Opzioni: l'opzione predefinita è "FAV". Vedere capitolo 9.1 "Scegli i Preferiti" per la configurazione preferita.

- Selezionare "Blocco schermata" per bloccare la schermata.
- Per la visualizzazione del trend grafico, selezionare "Trend".
- Per accedere rapidamente al menu dei messaggi, selezionare "Messaggi".
- Per la regolazione PID manuale, selezionare "PID".
- Per controllare ACT/DLI, selezionare "Info".



Dopo l'impostazione il tasto personalizzato selezionato verrà visualizzato come secondo pulsante di sinistra nella schermata menu.



Nota: L'opzione "PID" sarà visualizzata solo se è impostata la modalità di controllo PID.

#### 9.1 Scegli i Preferiti

PERCORSO: 
 \( \text{PREFERITI \ Scegli i Preferiti} \)

Il trasmettitore M400 consente di impostare fino a quattro preferiti per garantire l'accesso rapido alle funzioni utilizzate di frequente.



Vengono visualizzati i menu principali. Scegliere il menu contenente la funzione che dovrebbe essere contrassegnata come preferita, per esempio il menu ISM premendo la freccia corrispondente ► sulla stessa riga.

Scegliere la funzione che deve essere impostata come preferita attivando l'opzione. La funzione che è stata impostata come preferita è contrassegnata dall'icona ★.



Nota: Disattivare l'opzione toccando di nuovo l'icona. L'icona ★ preferita non viene più visualizzata.

Accedere al menu Scegli i Preferiti. In questa pagina sono elencati i preferiti definiti. Premere la freccia corrispondente ▶ per la funzione nella stessa riga.

#### 10 Manutenzione

#### 10.1 Pulizia del pannello anteriore

Con un panno morbido e umido pulire le superfici, quindi asciugarle con cura.

# 11 Risoluzione dei problemi

Se l'apparecchio è usato in maniera non conforme alle specifiche di METTLER TOLEDO, la protezione offerta dallo stesso può essere compromessa. Consultare la tabella sottostante per le possibili cause di problemi comuni:

Problema	Possibile causa
Il display è spento.	L'M400 non riceve corrente
	Guasto dell'hardware
Lettura di misure non corrette.	Sensore non installato correttamente.
	Moltiplicatori di unità inseriti non corretti.
	Compensazione di temperatura non impostata
	correttamente o disabilitata.
	Occorre tarare il sensore o il trasmettitore.
	Il sensore o il cavo di connessione sono difettosi o il cavo
	supera la lunghezza massima consigliata.
	Difetto dell'hardware.
Lettura delle misure instabile.	I sensori o i cavi sono installati troppo vicino ad
	apparecchiature che generano alti livelli di rumore elettrico.
	Superata la lunghezza consigliata per il cavo.
	Media impostata troppo bassa.
	Sensore o cavo di connessione difettosi.
Viene visualizzato 🕇	Punto di regolazione in condizione di allarme
simbolo di allarme.	(punto di regolazione superato).
	L'allarme è stato selezionato (vedere capitolo 7.7 "ISM/
	allarme sensore") e si è verificato.
Impossibile modificare le impostazioni di menu.	Utente escluso per ragioni di sicurezza.

# 11.1 Cond (resistiva) Messaggi di errore/ Lista avvertenze e allarmi per sensori analogici

Allarmi	Descrizione
Timeout watchdog 1)	Errore SW/di sistema
Sensore asciutto	La cella si sta asciugando (manca la soluzione di misura) o i cavi sono danneggiati
Sensore accorciato 1)	Corto circuito provocato da sensore o da cavo

<sup>1)</sup> A seconda della parametrizzazione del trasmettitore.

# 11.2 Cond (resistiva) Messaggi di errore/ Lista avvertenze e allarmi per sensori ISM

Allarmi	Descrizione
Timeout watchdog 1)	Errore SW/di sistema
Sensore Cond asciutto 1)	La cella si sta asciugando (manca la soluzione di misura)
Deviazione cella 1)	Moltiplicatore fuori tolleranza <sup>2)</sup> (a seconda del modello del sensore)
Sensore in cortocircuito	Corto circuito provocato da sensore o da cavo

<sup>1)</sup> A seconda della parametrizzazione del trasmettitore (vedere il capitolo 7.7 "ISM/allarme sensore").

#### 11.3 pH Messaggi di errore/Lista avvertenze e allarmi

# 11.3.1 Sensori di pH tranne elettrodi di pH a doppia membrana

Avvertenze	Descrizione
Avvertenza pendenza pH troppo alta	Pendenza > 102%
Avvertenza pendenza pH troppo bassa	Pendenza < 90%
Avvertenza offset pH troppo alto	pH ZeroPt > mmmpH
Avvertenza offset pH troppo basso	pH ZeroP < nnnpH
Avvertenza resistenza del vetro bassa 2)	La resistenza dell'elettrodo in vetro è cambiata di un valore inferiore al fattore 0,3
Avvertenza resistenza del vetro alta <sup>2)</sup>	La resistenza dell'elettrodo in vetro è cambiata di più del fattore 3
Avvertenza resistenza di riferimento bassa	La resistenza dell'elettrodo di riferimento è cambiata di meno del fattore 0,3
Avvertenza resistenza di riferimento alta <sup>2)</sup>	La resistenza dell'elettrodo di riferimento è cambiata di più del fattore 3

Allarmi	Descrizione
Time-out sorveglianza	Errore SW/di sistema
Errore pendenza pH troppo alta	Pendenza > 103%
Errore pendenza pH troppo bassa	Pendenza < 80%
Errore offset pH troppo alto	pH ZeroPT > xxxpH
Errore offset pH troppo basso	ph ZeroPt < yyypH
Errore resistenza di riferimento alta 1)	Resistenza elettrodo di riferimento > 150 KΩ (rottura)
Errore resistenza di riferimento bassa 1)	Resistenza elettrodo di riferimento > 1.000 KΩ (corto)
Errore resistenza del vetro alta 1)	Resistenza dell'elettrodo in vetro > 2.000 KΩ (rottura)
Errore resistenza del vetro bassa 1)	Resistenza dell'elettrodo in vetro < 5 KΩ (corta)

<sup>1)</sup> Attivare questa funzione nelle impostazioni del trasmettitore (consultare il capitolo 7.7 "ISM/allarme sensore" a pagina 65 PERCORSO: Menu \ Allarme ISM / sensore).

<sup>2)</sup> Per ulteriori informazioni far riferimento alla documentazione sui sensori.

# 11.3.2 Elettrodi di pH a doppia membrana (pH/pNa)

Avvertenze	Descrizione
Avvertenza pendenza pH troppo alta	Pendenza > 102%
Avvertenza pendenza pH troppo bassa	Pendenza < 90%
Avvertenza offset pH troppo alto	pH ZeroPt > mmmpH
Avvertenza offset pH troppo basso	pH ZeroP < nnnpH
Avvertenza resistenza del vetro pNa bassa	La resistenza al vetro estruso è cambiata di un valore inferiore al fattore 0,3
Avvertenza resistenza del vetro pNa alta	La resistenza dell'elettrodo in vetro è cambiata di più del fattore 3

Allarmi	Descrizione
Time-out sorveglianza	Errore SW/di sistema
Errore pendenza pH troppo alta	Pendenza > 103%
Errore pendenza pH troppo bassa	Pendenza < 80%
Errore offset pH troppo alto	pH ZeroPT > xxxpH
Errore offset pH troppo basso	ph ZeroPt <yyyph< td=""></yyyph<>
Errore resistenza vetro pNa alta	Resistenza dell'elettrodo in vetro $> 2.000 \text{ K}\Omega$ (rottura)
Errore resistenza del vetro pNa bassa	Resistenza dell'elettrodo in vetro < 5 KΩ (corta)

<sup>1)</sup> Attivare questa funzione nelle impostazioni del trasmettitore (consultare il capitolo 7.7 "ISM/allarme sensore" a pagina 65 PERCORSO: Menu \ Allarme ISM / sensore).

# 11.3.3 Messaggi ORP

Avvertenze 1)	Descrizione
Avvertenza offset ORP troppo alto	Offset ORP vicino al limite specificato
Avvertenza offset ORP troppo basso	Offset ORP vicino al limite specificato

Allarmi <sup>1)</sup>	Descrizione
Errore offset ORP troppo alto	L'offset ORP supera il limite specificato
Errore offset ORP troppo basso	Offset ORP al di sotto del limite specificato

<sup>1)</sup> Solo sensori ISM.

# 11.3.4 Messaggio pH ISM 2.0

Allarmi	Descrizione
Errore: temperatura di processo troppo bassa	Temperatura sulla punta dell'elettrodo al di sotto del limite specificato
Errore: temperatura di processo troppo alta	La temperatura sulla punta dell'elettrodo supera il limite specificato
Errore di sostituzione del sensore	L'elettronica del sensore ha rilevato un guasto interno irreversibile
Errore: misurazione fuori intervallo	Sensore circuito di misura saturo, impossibile calcolare valori affidabili di pH/ORP/temperatura
Errore: temp. elettr. sensore troppo alta	La temperatura dell'elettronica del sensore supera il limite specificato

Avvertenze	Descrizione
Avvertenza: conservazione scaduta	La durata di conservazione è scaduta (applicabile solo ai sensori con la durata specificata)
Avvertenza: misurazione fuori intervallo	Sensori di misura del circuito quasi saturi, potenzialmente incapaci di calcolare valori affidabili di pH/ORP/temperatura
Avvertenza: temp. elettr. sensore troppo alta	Temperatura dell'elettronica del sensore vicina al limite specificato
Avvertenza: sostituire la membrana in vetro	La membrana di vetro ha raggiunto la durata prevista e deve essere sostituita (applicabile solo ai sensori con il rispettivo circuito di rivelazione)
Avvertenza: sostituire riferimento	Il riferimento ha raggiunto la durata prevista e deve essere sostituito (applicabile solo ai sensori con il rispettivo circuito di rivelazione)
Avvertenza: temperatura di processo troppo bassa	Temperatura sulla punta dell'elettrodo vicina al limite specificato
Avvertenza: temperatura di processo troppo alta	Temperatura sulla punta dell'elettrodo vicina al limite specificato

# 11.3.5 Messaggi di allarme comuni del sensore ISM

Per i messaggi di allarme comuni del sensore ISM:

1: Non collegato	
2: Taratura del sensore necessaria	ACT < = 0
3: a) Durata della vita utile del sensore scaduta	DLI $<$ = 0 (pH, pH/pNa, O <sub>2</sub> hi (O <sub>2</sub> alto), O <sub>2</sub> Low (O <sub>2</sub> basso), O <sub>2</sub> Trace (O <sub>2</sub> tracce), CO <sub>2</sub> )
b) Cambio punto	DLI $\leq 0$ (0 pt $O_2$ )
4: Manutenzione necessaria	TTM = 0 (O <sub>2</sub> opzionale e pH non utilizzato)
5: Sostituire il sensore	Per tutti i sensori collegati, non è configurato alcun sensore. Di seguito sono riportate le condizioni per visualizzare questo messaggio:  a) Collegamento sensore sconosciuto b) Collegamento sensore non accettato c) Errore CheckSum sensore d) Sensore disattivato e) Vecchio sensore ottico O <sub>2</sub> FW < 2.13 f) L'utente seleziona "No" quando si trova nella seguente situazione:  1) Numero modulo diverso, collegamento sensore stesso parametro; 2) Collegamento di diversi sensori parametrici
6: Contatore CIP scaduto	CIP > = Limite max CIP
7: Contatore SIP scaduto	SIP > = Limite max SIP
8: Contatore autoclave scaduto	AutoClave > = Limite max AutoClave

# 11.4 Messaggi di errore relativi a sensori amperometrici O<sub>2</sub> / Elenco di avvertenze e allarmi

# 11.4.1 Sensori per alti livelli di ossigeno

Avvertenze	Descrizione
Avvertenza Pendenza O <sub>2</sub> alta < -90 nA	Pendenza troppo bassa
Avvertenza Pendenza O <sub>2</sub> alta > -35 nA	Eccessiva pendenza
Avvertenza Pendenza $O_2$ alta > 0,3 nA	Eccessivo offset dal punto zero
Avvertenza Pendenza O <sub>2</sub> alta < -0,3 nA	Offset dal punto zero troppo basso

Allarmi	Descrizione
Timeout watchdog 1)	Errore SW/di sistema
Errore Pendenza O <sub>2</sub> alta < -110 nA	Pendenza troppo bassa
Errore pendenza $O_2$ alta > -30 nA	Eccessiva pendenza
Errore pendenza O <sub>2</sub> alta > 0,6 nA	Eccessivo offset dal punto zero
Errore pendenza O <sub>2</sub> alta < -0,6 nA	Offset dal punto zero troppo basso
Errore di livello dell'elettrolita	Livello troppo basso di elettrolita

<sup>1)</sup> Solo sensori ISM.

#### 11.4.2 Sensori per bassi livelli di ossigeno

Avvertenze	Descrizione
Errore Pendenza O <sub>2</sub> bassa < -460 nA	Pendenza troppo bassa
Avvertenza pendenza O <sub>2</sub> bassa > -250 nA	Eccessiva pendenza
Avvertenza offset O <sub>2</sub> basso > 0,5 nA	Eccessivo offset dal punto zero
Chx Avvertenza offset O <sub>2</sub> basso < -0,5 nA	Offset dal punto zero troppo basso

Allarmi	Descrizione
Timeout watchdog <sup>1)</sup>	Errore SW/di sistema
Errore pendenza O <sub>2</sub> bassa < -525 nA	Pendenza troppo bassa
Errore Pendenza O <sub>2</sub> bassa > -220 nA	Eccessiva pendenza
Errore offset O <sub>2</sub> basso > 1,0 nA	Eccessivo offset dal punto zero
Errore offset O <sub>2</sub> basso < -1,0 nA	Offset dal punto zero troppo basso
Errore di livello dell'elettrolita	Livello troppo basso di elettrolita

<sup>1)</sup> Solo sensori ISM.

# 11.4.3 Sensori per tracce di ossigeno

Avvertenze	Descrizione
Avvertenza pendenza traccia O <sub>2</sub> <-5 uA	Pendenza troppo bassa
Avvertenza pendenza traccia $O_2 > -3$ uA	Eccessiva pendenza
Avvertenza offset traccia $O_2 > 0.5$ nA	Eccessivo offset dal punto zero
Avvertenza offset traccia $O_2 < -0.5$ nA	Offset dal punto zero troppo basso

Allarmi	Descrizione
Time-out sorveglianza	Errore SW/di sistema
Errore pendenza traccia $O_2 < -6.000$ nA	Pendenza troppo bassa
Errore pendenza traccia $O_2 > -2.000 \text{ nA}$	Eccessiva pendenza
Avvertenza offset traccia $O_2 > 1.0$ nA	Eccessivo offset dal punto zero
Errore offset traccia $O_2 < -1.0$ nA	Offset dal punto zero troppo basso
Errore di livello dell'elettrolita	Livello troppo basso di elettrolita

# 11.5 O<sub>2</sub> ottico Messaggi di errore / Lista avvertenze e allarmi

	Descrizione
LED spento	
Avvertenze	

Allarmi	Descrizione
Taratura del sensore necessaria	ACT = 0 o valori misurati non compresi nell'intervallo
Cambio punto	DLI < = 0
Contatore CIP scaduto	Limite di cicli CIP raggiunto
Contatore SIP scaduto	Limite di cicli SIP raggiunto
Contatore autoclave scaduto	Limite di cicli di autoclavaggio raggiunto
Time-out sorveglianza	Errore SW/di sistema
Errore segnale	Segnale o temperatura non compresi nell'intervallo
Errore stelo	Temperatura non corretta, luce diffusa troppo elevata (ad es. per il danneggiamento di una fibra di vetro) o rimozione dello shaft
Errore hardware	Componenti elettronici difettosi
Non collegato	

Sostituire il sensore	Per tutti i sensori collegati non è configurato alcun sensore, di seguito sono riportate le condizioni per visualizzare questo messaggio:
	<ul> <li>a) Collegamento sensore sconosciuto</li> <li>b) Collegamento sensore non accettato</li> <li>c) Errore CheckSum sensore</li> <li>d) Sensore disattivato</li> <li>e) Vecchio sensore ottico O<sub>2</sub> FW &lt; 2.13</li> <li>f) L'utente seleziona "No" quando si trova nella seguente situazione:</li> <li>1) Numero modulo diverso, stesso parametro di collegamento del sensore.</li> <li>2) Collegamento di diversi parametri del sensore.</li> </ul>

<sup>1)</sup> Se viene visualizzata questa avvertenza, è possibile trovare ulteriori informazioni sulla relativa causa in Menu/Service/Diagnostics/ $O_2$  optical (Menu/Manutenzione/Diagnostica/ $O_2$  ottico).

Se si verifica un allarme, è possibile trovare ulteriori informazioni sulla relativa causa in Menu/Service/Diagnostics/ $O_2$  optical (Menu/Manutenzione/Diagnostica/ $O_2$  ottico).

# 11.6 Anidride carbonica disciolta Elenco di messaggi di errore/avvertenze e allarmi

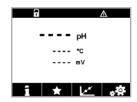
Avvertenze	Descrizione
Avvertenza resistenza di riferimento bassa	Variazione pHGls < 0,3 (solo per analogico)
Avvertenza resistenza del vetro alta	Variazione pHGIs > 3 (solo per analogico)
Avvertenza pendenza pH troppo alta	Pendenza pH > 102%
Avvertenza pendenza pH troppo bassa	Pendenza pH < 90%
Avvertenza offset pH troppo alto	pH ZeroPt > mmmpH
Avvertenza offset pH troppo basso	pH ZeroPt < nnnpH

Descrizione
Errore SW/di sistema
Gls Res pH > 2.000 M $\Omega$ (solo per analogico)
Gls Res pH < 5 M $\Omega$ (solo per analogico)
Pendenza pH > 103%
Pendenza pH < 80%
pH ZeroPt > xxxpH
pH ZeroPt < yyypH
_

A seconda della parametrizzazione del trasmettitore (vedere il capitolo 7.7 "ISM/allarme sensore"; PERCORSO: Menu/Configure/Alarm/Clean).

#### 11.7 Indicazioni di avvertenze e allarmi

#### 11.7.1 Indicazione di avvertenza



Gli avvisi sono contrassegnati da un simbolo di avviso △ nella riga di testa del display. Il messaggio di avvertenza verrà registrato e potrà essere selezionato dal menu Messaggi (PERCORSO: △ \ ISM \ Messaggi).



**Nota:** Se l'avviso non è stato confermato, la riga di testa del display lampeggerà. Se l'avviso è già stato confermato, la riga di testa del display sarà visualizzata di continuo. Vedere anche capitolo 8.2 "Messaggi". In caso di avviso o allarme non confermato, la schermata del trasmettitore non verrà oscurata o spenta anche allo scadere del tempo di accensione (consultare il capitolo 7.9 "Impostazione display" a pagina 66).



**Nota:** SI durante la segnalazione di un avviso viene generato un allarme, la segnalazione dell'allarme avrà maggiore priorità. L'allarme verrà segnalato (consultare il capitolo 11.7 "Indicazioni di avvertenze e allarmi" a pagina 86) nella schermata menu o nella schermata di avviso, mentre l'avviso non verrà visualizzato.



Se ti tocca la riga di testa nella schermata menu viene visualizzato il menu Messaggi. Vedere capitolo 8.2 "Messaggi" per la descrizione delle funzioni di questo menu.



**Nota:** Il rilevamento di alcuni avvisi può essere attivato o disattivato tramite l'attivazione/ disattivazione dell'allarme corrispondente. Consultare capitolo 7.7 "ISM/allarme sensore".

#### 11.7.2 Indicazioni di allarme



Gli allarmi sono contrassegnati da un simbolo di allarme nella riga di testa del display. Verrà registrato un messaggio di allarme che può essere selezionato con il menu Messaggi (PERCORSO: 🗥 \ ISM \ Messaggi).



**Nota:** Se l'allarme non è stato confermato, la riga di testa del display lampeggerà. Se l'allarme è già stato confermato, la riga di testa del display sarà visualizzata di continuo. Vedere anche capitolo 8.2 "Messaggi". In caso di avviso o allarme non confermato, la schermata del trasmettitore non verrà oscurata o spenta anche allo scadere del tempo di accensione (vedere il capitolo 7.9 "Impostazione display").



**Nota:** Se durante la segnalazione di un avviso viene generato un allarme, la segnalazione dell'allarme avrà maggiore priorità. L'allarme verrà segnalato nella schermata menu o nella schermata di avviso, mentre l'avviso non verrà visualizzato.



Se ti tocca la riga di testa nella schermata menu viene visualizzato il menu Messaggi. Per la descrizione delle funzioni di questo menu, vedere capitolo 8.2 "Messaggi".





**Nota:** Il rilevamento di alcuni allarmi può essere attivato/disattivato. Consultare capitolo 7.7 "ISM/allarme sensore".

Nota: Gli allarmi che sono provocati da una violazione del limite di un setpoint o dell'intervallo (PERCORSO: 尚 \ Config. \ Setpoint; vedere anche capitolo 7.4 "Punti di regolazione") verranno indicati sul display e registrati tramite il menu Messaggi (PERCORSO: 尚 \ ISM \ Messaggi; vedere anche capitolo 8.2 "Messaggi").

# 12 Informazioni per gli ordini, accessori e parti di ricambio

Contattare il proprio ufficio vendite METTLER TOLEDO o un rappresentante per informazioni su accessori e pezzi di ricambio.

Descrizione	Cod.
Kit di montaggio tubazione per ½ DIN per diametro tubazione da 40 to a 60 mm	30 300 480
Kit di montaggio a pannello per modelli ½ DIN	30 300 481
Involucro protettivo per modelli ½ DIN	30 073 328
Kit di installazione a parete per ½ DIN	30 300 482
Trasmettitore	Cod.
M400 2XH Tipo 2	30 655 901
M400 2H Tipo 2	30 655 902
M400 2XH Tipo 2 ISM	30 655 903
M400 2H Tipo 2 ISM	20 655 004
1014-00-211 TIPO 2 ISIN	30 655 904
M400 2XH Tipo 3	30 655 905

# 13 Specifiche

# 13.1 Specifiche generali

#### Conducibilità 2-e/4-e

Oolidacibilita 2-6/4-6			
Parametri di misura	Conducibilità/resistività e temperatura		
Intervalli di conducibilità sensori		da 0,02 a 2.000 μS/cm	
a 2 elettrodi		(da 500 $\Omega$ × cm a 50 M $\Omega$ × cm)	
	C = 0.01	da 0,002 a 200 µS/cm	
		(da 5.000 $\Omega$ × cm a 500 M $\Omega$ × cm)	
	C = 0, 1	da 0,02 a 2.000 µS/cm	
		(da 500 $\Omega$ × cm a 50 M $\Omega$ × cm)	
	C = 1	da 15 a 4.000 μS/cm	
	<u>C</u> = 3	da 15 a 12.000 μS/cm	
	C = 10	da 10 a 40.000 µS/cm	
		(da 25 $\Omega$ × cm a 100 k $\Omega$ × cm)	
Intervalli di conducibilità Sensore a quattro elettrodi	Da 0,01 a 650 m	S/cm (da 1,54 $\Omega$ × cm a 0,1 M $\Omega$ × cm)	
Intervallo visualizzato per sensore 2-e	Da 0 a 40.000 m	S/cm (da 25 $\Omega$ × cm a 100 M $\Omega$ × cm)	
Intervallo visualizzato per sensore 4-e	Da 0,01 a 650 m	S/cm (da 1,54 × cm a 0,1 M $\Omega$ × cm)	
Curve di concentrazione chimica	NaCl:	da 0-26% a 0 °C fino a 0-28% a +100 °C	
	• NaOH:	da 0-12% a 0 °C fino a 0-16% a +40 °C a 0-6% a +100 °C	
	• HCI:	da 0-18% a -12 °C fino a 0-18% a +0 °C a 0-5% a +50 °C	
	• HNO <sub>3</sub> :	da 0-30% a -20 °C fino a 0-30% a +0 °C a 0-8% a +50 °C	
	• H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> :	da 0-26% a -12 °C a 0-26% a +5 °C a 0-9% a +100 °C	
	• H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> :	da 0-35% a +5 °C fino a +80 °C	
		Tabella delle concentrazioni definita dall'utente (5 × 5 matrici)	
Intervalli TDS	NaCl, CaCO <sub>3</sub>		
Accuratezza Cond/Res 1)	Analogica: $\pm 0.5\%$ di lettura o $0.25~\Omega$ , il valore più alto fra i due, fino a $10~M\Omega$ -cm		
Ripetibilità Cond/Res 1)	Analogico: $\pm 0,25\%$ della lettura o 0,25 $\Omega$ , il valore più alto tra i due		
Risoluzione Cond/Res	Auto/0,001/0,01/0,1/1 (selezionabile)		
Ingresso di temperatura	Pt1000/Pt100/NTC22K		
Campo di misura temperatura	Pt1000/Pt100/NT	C22K	
Campo di misura temperatura Risoluzione di temperatura	Pt1000/Pt100/NT0 Da -40 a +200 °C	C22K C	
Risoluzione di temperatura	Pt1000/Pt100/NT0 Da -40 a +200 °C Auto/0,001/0,01/0	C22K C D,1/1 (selezionabile)	
	Pt1000/Pt100/NT0 Da -40 a +200 °C Auto/0,001/0,01/0 • ISM:	C22K C D,1/1 (selezionabile) ±1 cifra	
Risoluzione di temperatura	Pt1000/Pt100/NT0 Da -40 a +200 °C Auto/0,001/0,01/0	C22K C D,1/1 (selezionabile)	
Risoluzione di temperatura	Pt1000/Pt100/NT0 Da -40 a +200 °C Auto/0,001/0,01/0 • ISM:	C22K C D, 1/1 (selezionabile) ±1 cifra ±0,25 °C nell'intervallo	
Risoluzione di temperatura	Pt1000/Pt100/NT0 Da -40 a +200 °C Auto/0,001/0,01/0 • ISM:	C22K C D,1/1 (selezionabile) ±1 cifra ±0,25 °C nell'intervallo da -30 a +150 °C;	
Risoluzione di temperatura Accuratezza temperatura	Pt1000/Pt100/NT0 Da -40 a +200 °C Auto/0,001/0,01/0  • ISM: • Analogico:	C22K C D,1/1 (selezionabile) ±1 cifra ±0,25 °C nell'intervallo da -30 a +150 °C;	
Risoluzione di temperatura  Accuratezza temperatura  Ripetibilità temperatura 1)	Pt1000/Pt100/NT0 Da -40 a +200 °C Auto/0,001/0,01/0  • ISM: • Analogico: ±0,13 °C	C22K C D, 1/1 (selezionabile)  ±1 cifra  ±0,25 °C nell'intervallo da –30 a +150 °C; ±0,50 °C al di fuori dell'intervallo	

<sup>1)</sup> Un segnale d'ingresso ISM non provoca ulteriori errori.

p	H	<b>/</b> 0	R	P

pH, mV e temperatura	
Da -2,00 a +20,00 pH	
Auto/0,001/0,01/0,1/1 (selezionabile)	
Analogico: ±0,02 pH	
Da -1.500 a +1.500 mV	
Auto/0,001/0,01/0,1/1 mV (selezionabile)	
Analogico: ±1 mV	
Pt1000/Pt100/NTC30K	
Da -30 a 130 °C	
Auto/0,001/0,01/0,1/1 (selezionabile)	
Analogico: ±0,25 °C nell'intervallo da –10 a +150 °C	
±0,13 °C	
Automatica/Manuale	
Analogico: da 10 a 20 m in base al sensore	
• ISM: 80 m	
pH: A un punto (offset) o a due punti (pendenza e offset)	
o di processo (offset)	
ORP: a 1 punto (offset) o di processo (offset)	
Temperatura <sup>3)</sup> : 1 punto (offset)	

<sup>1)</sup> Un segnale d'ingresso ISM non provoca ulteriori errori.

#### Set di tamponi disponibili

Tamponi standard	Tamponi MT-9, tamponi MT-10, tamponi tecnici NIST, Tamponi standard NIST (DIN 19266:2000–01), Tamponi JIS Z 8802, tamponi Hach, tamponi CIBA (94),	
	Tamponi Merck Titrisols-Reidel Fixanals, tamponi WTW	
Elettrodo a doppia membrana Tamponi pH (pH/pNa)	Tamponi Mettler-pH/pNa (Na+ 3,9M)	

<sup>2)</sup> Non richiesto su sensori ISM.3) Applicato a ISM 2.0 pH.

Ossigeno amperometrico		
Parametri di misura	Ossigeno disciolto: saturazione o concentrazione e temperatura	
	Ossigeno in fase gas: concentrazione e temperatura	
Intervallo corrente	Analogico: da 0 a -7.000 nA	
Intervalli di misura ossigeno,	• Saturazione: da 0 a 500% aria, da 0 a 200% O <sub>2</sub>	
ossigeno disciolto	<ul> <li>Concentrazione: da O ppb (μg/l) a 50,00 ppm (mg/l)</li> </ul>	
Campi di misura ossigeno, ossigeno in forma gassosa	Da O a 9.999 ppm di $\mathrm{O_2}$ in gas, da O a 100% in volume di $\mathrm{O_2}$	
Accuratezza ossigeno, ossigeno disciolto 1)	<ul> <li>Saturazione ±0,5 % del valore misurato o ±0,5 %,</li> <li>il valore più alto tra i due</li> </ul>	
	<ul> <li>Concentrazione a valori elevati: ±0,5 % del valore misurato o ±0,050 ppm/±0,050 mg/l, il valore più alto tra i due</li> </ul>	
	<ul> <li>Concentrazione a valori bassi: ±0,5 % del valore misurato o ±0,001 ppm/±0,050 mg/l, il valore più alto tra i due</li> </ul>	
	<ul> <li>Concentrazione a valori in tracce: ±0,5 % del valore misurato o ±0,100 ppb/±0,1 μg/l, il valore più alto tra i due</li> </ul>	
Accuratezza ossigeno, ossigeno in gas 1)	• $\pm 0.5\%$ del valore misurato o $\pm 5$ ppb, in base al maggiore per ppm ${\rm O_2}$ gas	
	• $\pm 0.5\%$ del valore misurato o $\pm 0.01\%$ , il valore più alto tra i due per vol% $O_2$	
Risoluzione corrente 1)	Analogico: 6 pA	
Tensione di polarizzazione	<ul> <li>Analogico: da −1.000 a 0 mV</li> </ul>	
	• ISM: -550 mV o -674 mV (configurabile)	
Ingresso di temperatura	NTC 22 kΩ, Pt1000, Pt100	
Compensazione di temperatura	Automatica	
Campo di misura temperatura	Da -10 a +80°C	
Accuratezza temperatura	±0,25 K nell'intervallo da –10 a +80 °C	
Lunghezza max. cavo del sensore	Analogico: 20 m	
	• ISM: 80 m	
Taratura	A un punto (pendenza e offset) o di processo (pendenza e offset)	

<sup>1)</sup> Un segnale d'ingresso ISM non provoca ulteriori errori.

#### Ottico per ossigeno

Parametri di misura	Saturazione o concentrazione ossigeno disciolto e temperatura
Intervallo concentrazione ossigeno disciolto	Da 0,1 ppb (µg/l) a 50,00 ppm (mg/l)
Intervallo saturazione ossigeno disciolto	Da O a 500% aria, da O a 100% O <sub>2</sub>
Risoluzione ossigeno disciolto	Auto/0,001/0,01/0,1/1 (selezionabile)
Accuratezza ossigeno disciolto	±1 cifra
Campo di misura temperatura	Da -30 a +150 °C
Risoluzione di temperatura	Auto/0,001/0,01/0,1/1 (selezionabile)
Accuratezza temperatura	±1 cifra
Ripetibilità temperatura	±1 cifra
Compensazione di temperatura	Automatica
Lunghezza max. cavo del sensore	15 m
Taratura	A 1 punto (in base al modello di sensore), a 2 punti, di processo

Amiduida		dissistan
Aniariae	carbonica	aiscinita

Amanao vanbomoa anoonoma		
Parametri di misura	Anidride carbonica disciolta e temperatura	
Campi di misura CO <sub>2</sub>	• Da O a 5.000 mg/l	
	• Da 0 a 200 %sat	
	• Da 0 a 1.500 mm Hg	
	• Da 0 a 2.000 mbar	
	• Da 0 a 2.000 hPa	
Accuratezza CO <sub>2</sub>	±1 cifra	
Risoluzione CO <sub>2</sub>	Auto/0,001/0,01/0,1/1 (selezionabile)	
Intervallo mV	Da -1.500 a +1.500 mV	
Risoluzione mV	Auto/0,01/0,1/1 mV	
Accuratezza mV	±1 cifra	
Intervallo di pressione totale (TotPres)	Da 0 a 4.000 mbar	
Ingresso di temperatura	Pt1000/NTC22K	
Campo di misura temperatura	Da O a +60 °C	
Risoluzione di temperatura	Auto/0,001/0,01/0,1/1 (selezionabile)	
Accuratezza temperatura	±1 cifra	
Ripetibilità temperatura	±1 cifra	
Lunghezza max. cavo del sensore	80 m	
Taratura	A 1 punto (offset), a 2 punti (pendenza o offset) o di processo (offset)	

#### Set di tamponi disponibili

_	
Tampone	Tamponi MT-9 con soluzione pH = $7,00$ e pH = $89,21$ a $25$ °C
•	

# 13.2 Specifiche elettriche

# 13.2.1 Specifiche elettriche generali

Interfaccia utente	TFT 4,4"	
	Bianco e nero	
	• Risoluzione: ¼ VGA (320 pixel 3240 pixel)	
Capacità di funzionamento	Ca. 4 giorni	
Tastierino	4 tasti a feedback tattile	
Lingue	10 (inglese, tedesco, francese, italiano, spagnolo, portoghese, russo, giapponese, coreano e cinese)	
Terminali di connessione	Terminali a molla, adatti per sezione del cavo da 0,2 a 1,5 mm² (AWG 16–24)	
Ingresso analogico	Da 4 a 20 mA (per la compensazione della pressione)	

# 13.2.2 Da 4 a 20 mA (con HART)

Tensione di alimentazione	Da 14 a 30 V CC	
Numero di uscite (analogiche)	2	
Uscite di corrente	Corrente di loop da 4 a 20 mA, galvanicamente isolate fino a 60 V da ingresso e da terra, protette dalla doppia polarità, voltaggio di alimentazione da 14 a 30 V CC	
Errore di misura attraverso le uscite analogiche	$<\pm0.05$ mA sull'intervallo da 1 a 20 mA	
Configurazione uscita analogica	Lineare	
Controllo di processo PID	Lunghezza impulsi, frequenza impulsi	
Ingresso attesa/Contatto allarme	Sì/Sì (ritardo allarme da 0 a 999 s)	
Uscite digitali	2 collettori aperti (CA), 30 V CC, 100 mA, 0,8 W	
Ingresso digitale	2, galvanicamente isolati fino a 60 V dall'uscita, dall'ingresso digitale/terra con limiti di commutazione da 0,00 V CC a 1,00 V CC inattivi, da 2,30 V CC a 30,00 V CC attivi	
Ritardo allarme	Da 0 a 999 s	

# 13.3 Specifiche meccaniche

Dimensioni	Armatura – Altezza × Larghezza × Profondità	150×150×105 mm
	Prof. max – installazione su pannello	74 mm
Peso		1,50 kg
Materiale		Alluminio pressofuso
Classe di protezione alloggiamento		IP 66/NEMA4X

# 13.4 Specifiche ambientali

Temperatura di stoccaggio	Da -40 a +70 °C			
Temperatura ambiente Intervallo di funzionamento	Da –20 a +60 °C			
Umidità relativa	Da 0 a 95% senza condensa			
EMC	Secondo la normativa EN 61326-1 (requisiti generici) Emissione: classe B. Immunità: classe A			
Certificazioni e approvazioni	M400 2H			
	• cCSAus/FM classe I, divisione 2, gruppi A, B, C e D T4A			
	• cCSAus/FM classe I, zona 2, gruppi IIC T4			
	M400 2XH			
	• ATEX/IECEx zona 1 Ex ib [ia Ga] IIC T4 Gb			
	• ATEX/IECEx Zona 21 Ex ib [ia Da] IIIC T80 °C Db IP 66			
	• cCSAus/FM classe I, divisione 1, gruppi A, B, C e D T4A			
	• cCSAus/FM classe II, divisione 1, gruppi E, F e G			
	• cCSAus/FM classe III			
	• cCSAus/FM classe I, zona O, AEx ia IIC T4 Ga			
Marchio CE	Il sistema di misura è conforme ai requisiti di legge delle direttive comunitarie. Il marchio CE apposto da METTLER TOLEDO certifica la riuscita del collaudo eseguito sul dispositivo.			
Informazioni dettagliate specifiche sui certificati, riferimento al documento	Istruzioni Ex (PN 30715260)			

#### 13.5 Schemi di controllo

Per i contenuti dettagliati, fare riferimento al documento PN 30715260 per le istruzioni Ex.

# 13.6 Valori predefiniti

#### Comune

Parametro	Sottoparametro	Valore	Unità
Allarme generale	CA	1	
	Ritardo	1	
	Isteresi	0	
	Stato invertito	Invertito	
	Interruzione di corrente	Sì	
	Guasto software	Sì	
ISM/allarme sensore	CA	2	
Pulizia	CA	Assente	
	Tempo attesa	20	
	Intervallo	0	
	Tempo di pulizia	0	
	Assegna canale	Assente	
Attesa uscite		Sì	
DigitalIn		Off	
Esclusione		No	
Monitor ISM	Indicatore di durata della vita utile	Sì	Allarme No
	Tempo per manuten	Sì	Allarme No
	Timer Cal Adatt	Sì	Allarme No
	Contatore cicli CIP	100	Allarme No
	Contatore cicli SIP	100	Allarme No
	Contatore cicli autoclave	0	Allarme No
	CA	Assente	
Lingua		Italiano	
Password	Amministratore	00000000	
	Operatore	00000000	
	Ritardo	1	Sec.
Tutti CA	Isteresi	0	Come unità di misura pH, mV, °C, la stessa unità. Per altre unità di misura è 5%.
	Stato	OC1 è intervenuto, OC2 è normale	
	Modalità attesa	Ultimo valore	
	Modalità	4–20 mA	
Tutte le uscite	Tipo	Normale	
analogiche	Allarme	Off	
	Modalità attesa	Ultimo valore	

# рΗ

Parametro	Sottoparametro	Valore	Unità
Canale X	M1	pH	рН
	M2	Temperatura	°C
	M3	Tensione	Volt
	M4	DLI (nessuno per sensore analogico)	DLI
Sorgente temperatura (sensore analogico)		Auto	
Tampone pH		Mettler-9	
Controllo di deriva del segnale		Medio	
IP		7.0 (sensore ISM che legge dal sensore)	рН
STC		0,000	pH/°C
Fix CalTemp		No	
Costanti taratura (per sensore analogico)		S = 100,0%, Z = 7.000 pH	
	Temperatura	M = 1,0, A = 0,0	
Costanti taratura (per sensore ISM)		Lettura dal sensore	
Risoluzione	рН	0,01	рН
	Temperatura Volt DLI	0,1 1,0 1,0	°C mV giorno
Uscite analogiche	1	M1	
	2	M2	
pH	Valore 4 mA	2	рН
·	Valore 20 mA	12	pH
Temperatura	Valore 4 mA	0	°C
· ·	Valore 20 mA	100	°C
Punto di regolazione 1	Misura	M1	
	Tipo	Off	
	CA	Assente	
Punto di regolazione 2	Misura	M2	
-	Tipo	Off	
	CA	Assente	
Allarme	Rg diagnosi	No	
	Diagnosi Rr	No	

# pH/pNa

pH °C Volt sore analogico)  DLI  pH pH/°C
Volt sore analogico) DLI  pH
sore analogico) DLI
рН
•
·
·
·
pH/°C
рН
°C
mV
giorno
рН
рН
°C
°C

# disciolto

Parametro	Sottoparametro	Valore	Unità
Canale X	M1	02	% aria (O <sub>2</sub> basso:ppb)
	M2	Temperatura	°C
	M3	DLI (nessuno per sensore analogico)	DLI
	M4	TTM (nessuno per sensore analogico)	TTM
Sorgente temperatura (sensore analogico)		Auto	
CalPres		1.013	mbar
ProcPres		1.013	mbar
ProcCalPres		ProcPres	
Controllo deriva del segnale		Auto	
Salinità		0,0	g/Kg
Umidità		50	%
Modalità di misurazione (Umeaspol)		Lettura dal sensore	
Modalità di taratura (Ucalpol)		-674	mV
Costanti taratura (solo per il sensore analogico)	O <sub>2</sub> elevato:	S = -70,00 nA, Z = 0,00 nA	
	Tracce di O <sub>2</sub> O <sub>2</sub> basso:	S = -4000 nA, Z = 0,00 nA S = -350,00 nA, Z = 0,00 nA	
Costanti taratura (per sensore ISM)		Lettura dal sensore	
Risoluzione	02	0,1	% aria
		1	ppb
	Temperatura	0,1	°C
Uscite analogiche	1	M1	
	2	M2	
02	Valore 4 mA	0	% aria (O <sub>2</sub> basso:ppb)
	Valore 20 mA	100 (O <sub>2</sub> basso: 20)	% aria (O <sub>2</sub> basso:ppb)
Temperatura	Valore 4 mA	0	°C
	Valore 20 mA	100	°C
Punto di regolazione 1	Misura	M1	
	Tipo	Off	
	CA	Assente	
Punto di regolazione 2	Misura	M2	
	Tipo	Off	
	CA	Assente	
Allarme	Elettrolita basso (Sensore ISM)	No	

# Resistività / Conducibilità

Parametro Sottoparametro		Valore	Unità
Canale X	M1	Conducibilità	S/cm
	M2	Temperatura	°C
	M3	Resistenza	Ω-cm
	M4	Temperatura	°F
Sorgente temperatura (sensore analogico)		Auto	
Compensazione		Standard	
Costanti taratura	Cond/Res	M = 0, 1, A = 0, 0	
(solo per il sensore analogico)	Temperatura	M = 1,0, A = 0,0	
Costanti taratura (per sensore ISM)		Lettura dal sensore	
Risoluzione	Resistività	0,01	Ω-cm
	Temperatura	0,1	°C
	Conducibilità	0,01	Ω-cm
	Temperatura	0,1	°F
Uscite analogiche	1	M1	
	2	M2	
Conducibilità	Valore 4 mA	100 nS/cm	
	Valore 20 mA	10 μS/cm	
Temperatura	Valore 4 mA	0	°C
	Valore 20 mA	100	°C
Punto di regolazione 1	Misura	M1	
	Tipo	Off	
	CA	Assente	
Punto di regolazione 2	Misura	M2	
	Tipo	Off	
	CA	Assente	
Allarme	Sensore cond. in cortocircuito:	No	
	Sensore Cond asciutto	No	
	Deviazione costante di cella cond. (sensore ISM)	No	

#### CO,

Parametro	Sottoparametro	Valore	Unità
Canale X	M1	Pressione	hPa
	M2	Temperatura	°C
	M3	mV	Volt (Auto)
	M4	DLI	
Tampone pH		Mettler-9	
Controllo di deriva		Medio	
del segnale			
Salinità		28,00	g/l
HCO <sub>3</sub>		0,050	mol/l
TotPres		1.000	mbar
Costanti taratura	CO <sub>2</sub>	Lettura dal sensore	
Risoluzione	hPa	1	hPa
	Temperatura	0,1	°C
	Tensione	1,0	mV
	DLI	1	giorno

Nota: Supporta solo ISM CO2.

#### 14 Garanzia

METTLER TOLEDO garantisce che questo prodotto è esente da difetti significativi di materiale e di fabbricazione per un periodo di un anno dalla data di acquisto. Se si rende necessaria una riparazione che non sia dovuta a un abuso o a un utilizzo non corretto, rispedire il prodotto via corriere prepagato ed esso verrà riparato senza costi aggiuntivi. Il Servizio clienti di METTLER TOLEDO determinerà se il problema del prodotto è dovuto a un difetto o a un uso incorretto da parte dell'utente. I prodotti fuori garanzia verranno riparati su una base di scambio al costo.

La suddetta garanzia è l'unica garanzia valida di METTLER TOLEDO e sostituisce tutte le altre garanzie, esplicite o implicite, comprese, senza limitazione, garanzie implicite di commerciabilità e idoneità a uno scopo particolare. METTLER TOLEDO non è responsabile di alcuna perdita, reclamo, spesa o danno causati, indotti o risultanti da atti od omissioni del Compratore o di Terzi, sia per negligenza che per altre cause. In nessun caso la responsabilità di METTLER TOLEDO per qualsiasi ragione sarà superiore al costo del componente che ha originato il reclamo, in base al contratto, alla garanzia, all'indennità o al torto (compresa la negligenza).

# 15 Tabelle di tamponi

I trasmettitori M400 hanno la capacità di riconoscere automaticamente un tampone pH. Le seguenti tabelle mostrano diversi tamponi standard che sono riconosciuti automaticamente.

# 15.1 Tamponi pH standard

#### 15.1.1 Mettler-9

Temp. (°C)	pH delle soluzion	i tampone		
0	2,03	4,01	7,12	9,52
5	2,02	4,01	7,09	9,45
10	2,01	4,00	7,06	9,38
15	2,00	4,00	7,04	9,32
20	2,00	4,00	7,02	9,26
25	2,00	4,01	7,00	9,21
30	1,99	4,01	6,99	9,16
35	1,99	4,02	6,98	9,11
40	1,98	4,03	6,97	9,06
45	1,98	4,04	6,97	9,03
50	1,98	4,06	6,97	8,99
55	1,98	4,08	6,98	8,96
60	1,98	4,10	6,98	8,93
65	1,98	4,13	6,99	8,90
70	1,99	4,16	7,00	8,88
75	1,99	4,19	7,02	8,85
80	2,00	4,22	7,04	8,83
85	2,00	4,26	7,06	8,81
90	2,00	4,30	7,09	8,79
95	2,00	4,35	7,12	8,77

#### 15.1.2 Mettler-10

Temp. (°C)	pH delle soluzioni tampone			
0	2,03	4,01	7,12	10,65
5	2,02	4,01	7,09	10,52
10	2,01	4,00	7,06	10,39
15	2,00	4,00	7,04	10,26
20	2,00	4,00	7,02	10,13
25	2,00	4,01	7,00	10,00
30	1,99	4,01	6,99	9,87
35	1,99	4,02	6,98	9,74
40	1,98	4,03	6,97	9,61
45	1,98	4,04	6,97	9,48
50	1,98	4,06	6,97	9,35
55	1,98	4,08	6,98	
60	1,98	4,10	6,98	
65	1,99	4,13	6,99	
70	1,98	4,16	7,00	
75	1,99	4,19	7,02	
80	2,00	4,22	7,04	
85	2,00	4,26	7,06	
90	2,00	4,30	7,09	
95	2,00	4,35	7,12	

#### 15.1.3 Tamponi tecnici NIST

Temp. (°C)	pH delle soluz	ioni tampone			
0	1,67	4,00	7,115	10,32	13,42
5	1,67	4,00	7,085	10,25	13,21
10	1,67	4,00	7,06	10,18	13,01
15	1,67	4,00	7,04	10,12	12,80
20	1,675	4,00	7,015	10,07	12,64
25	1,68	4,005	7,00	10,01	12,46
30	1,68	4,015	6,985	9,97	12,30
35	1,69	4,025	6,98	9,93	12,13
40	1,69	4,03	6,975	9,89	11,99
45	1,70	4,045	6,975	9,86	11,84
50	1,705	4,06	6,97	9,83	11,71
55	1,715	4,075	6,97		11,57
60	1,72	4,085	6,97		11,45
65	1,73	4,10	6,98		
70	1,74	4,13	6,99		
75	1,75	4,14	7,01		
80	1,765	4,16	7,03		
85	1,78	4,18	7,05		
90	1,79	4,21	7,08		
95	1,805	4,23	7,11		

#### 15.1.4 Tamponi standard NIST (DIN e JIS 19266: 2000–01)

Temp. (°C)	pH delle soluzioni tampone			
0				
5	1,668	4,004	6,950	9,392
10	1,670	4,001	6,922	9,331
15	1,672	4,001	6,900	9,277
20	1,676	4,003	6,880	9,228
25	1,680	4,008	6,865	9,184
30	1,685	4,015	6,853	9,144
37	1,694	4,028	6,841	9,095
40	1,697	4,036	6,837	9,076
45	1,704	4,049	6,834	9,046
50	1,712	4,064	6,833	9,018
55	1,715	4,075	6,834	8,985
60	1,723	4,091	6,836	8,962
70	1,743	4,126	6,845	8,921
80	1,766	4,164	6,859	8,885
90	1,792	4,205	6,877	8,850
95	1,806	4,227	6,886	8,833

**Nota:** I valori del pH(S) delle cariche individuali dei materiali di riferimento secondari sono documentati in un certificato di un laboratorio accreditato. Questo certificato viene fornito con i relativi materiale tampone. Solo questi valori del pH(S) devono essere usati come valori standard per i materiali tampone di riferimento secondari. Di conseguenza, questo standard non include una tabella con valori di pH standard per uso pratico. La tabella in alto fornisce solo esempi di valori del pH(PS) orientativi.



# 15.1.5 Tamponi Hach

Valori di tampone fino a 60 °C come specificato da Bergmann & Beving Process AB.

Temp. (°C)	pH delle soluzioni tampone				
0	4,00	7,14	10,30		
5	4,00	7,10	10,23		
10	4,00	7,04	10,11		
15	4,00	7,04	10,11		
20	4,00	7,02	10,05		
25	4,01	7,00	10,00		
30	4,01	6,99	9,96		
35	4,02	6,98	9,92		
40	4,03	6,98	9,88		
45	4,05	6,98	9,85		
50	4,06	6,98	9,82		
55	4,07	6,98	9,79		
60	4,09	6,99	9,76		

# 15.1.6 Tamponi Ciba (94)

Temp. (°C)	pH delle soluzioni tampone					
0	2,04	4,00	7,10	10,30		
5	2,09	4,02	7,08	10,21		
10	2,07	4,00	7,05	10,14		
15	2,08	4,00	7,02	10,06		
20	2,09	4,01	6,98	9,99		
25	2,08	4,02	6,98	9,95		
30	2,06	4,00	6,96	9,89		
35	2,06	4,01	6,95	9,85		
40	2,07	4,02	6,94	9,81		
45	2,06	4,03	6,93	9,77		
50	2,06	4,04	6,93	9,73		
55	2,05	4,05	6,91	9,68		
60	2,08	4,10	6,93	9,66		
65	2,071)	4,101)	6,921)	9,611)		
70	2,07	4,11	6,92	9,57		
75	2,04 1)	4,131)	6,921)	9,541)		
80	2,02	4,15	6,93	9,52		
85	2,031)	4,171)	6,951)	9,471)		
90	2,04	4,20	6,97	9,43		
95	2,051)	4,221)	6,991)	9,381)		

<sup>1)</sup> Calcolato.

# 15.1.7 Merck Titrisole, Riedel-de-Haën Fixanale

Temp. (°C)	pH delle soluzioni tampone				
0	2,01	4,05	7,13	12,58	
5	2,01	4,05	7,07	12,41	
10	2,01	4,02	7,05	12,26	
15	2,00	4,01	7,02	12,10	
20	2,00	4,00	7,00	12,00	
25	2,00	4,01	6,98	11,88	
30	2,00	4,01	6,98	11,72	
35	2,00	4,01	6,96	11,67	
40	2,00	4,01	6,95	11,54	
45	2,00	4,01	6,95	11,44	
50	2,00	4,00	6,95	11,33	
55	2,00	4,00	6,95	11,19	
60	2,00	4,00	6,96	11,04	
65	2,00	4,00	6,95	10,97	
70	2,01	4,00	6,95	10,90	
75	2,01	4,00	6,95	10,80	
80	2,01	4,00	6,97	10,70	
85	2,01	4,00	6,98	10,59	
90	2,01	4,00	7,00	10,48	
95	2,01	4,00	7,02	10,37	

# 15.1.8 Tamponi WTW

Temp. (°C)	pH delle soluzioni tampone				
0	2,03	4,01	7,12	10,65	
5	2,02	4,01	7,09	10,52	
10	2,01	4,00	7,06	10,39	
15	2,00	4,00	7,04	10,26	
20	2,00	4,00	7,02	10,13	
25	2,00	4,01	7,00	10,00	
30	1,99	4,01	6,99	9,87	
35	1,99	4,02	6,98	9,74	
40	1,98	4,03	6,97	9,61	
45	1,98	4,04	6,97	9,48	
50	1,98	4,06	6,97	9,35	
55	1,98	4,08	6,98		
60	1,98	4,10	6,98		
65	1,99	4,13	6,99		
70		4,16	7,00		
75		4,19	7,02		
80		4,22	7,04		
85		4,26	7,06		
90		4,30	7,09		
95		4,35	7,12		

# 15.1.9 Tamponi JIS Z 8802

Temp. (°C)	pH delle soluzioni tampone				
0	1,666	4,003	6,984	9,464	
5	1,668	3,999	6,951	9,395	
10	1,670	3,998	6,923	9,332	
15	1,672	3,999	6,900	9,276	
20	1,675	4,002	6,881	9,225	
25	1,679	4,008	6,865	9,180	
30	1,683	4,015	6,853	9,139	
35	1,688	4,024	6,844	9,102	
38	1,691	4,030	6,840	9,081	
40	1,694	4,035	6,838	9,068	
45	1,700	4,047	6,834	9,038	
50	1,707	4,060	6,833	9,011	
55	1,715	4,075	6,834	8,985	
60	1,723	4,091	6,836	8,962	
70	1,743	4,126	6,845	8,921	
80	1,766	4,164	6,859	8,885	
90	1,792	4,205	6,877	8,850	
95	1,806	4,227	6,886	8,833	

# 15.2 Tamponi con sensori di pH a doppia membrana

# 15.2.1 Tamponi Mettler-pH/pNa (Na+ 3,9M)

Temp. (°C)	pH delle soluzioni tampone				
0	1,98	3,99	7,01	9,51	
5	1,98	3,99	7,00	9,43	
10	1,99	3,99	7,00	9,36	
15	1,99	3,99	6,99	9,30	
20	1,99	4,00	7,00	9,25	
25	2,00	4,01	7,00	9,21	
30	2,00	4,02	7,01	9,18	
35	2,01	4,04	7,01	9,15	
40	2,01	4,05	7,02	9,12	
45	2,02	4,07	7,03	9,11	
50	2,02	4,09	7,04	9,10	

Trasmettitore M400 2(X)H 105 **Annotazioni** 

Trasmettitore M400 2(X)H 106 **Annotazioni** 

Trasmettitore M400 2(X)H **Annotazioni** 

107

# Per gli indirizzi delle organizzazioni di mercato METTLER TOLEDO andare sul sito: www.mt.com/contacts



Management System certified according to ISO 9001/ISO 14001

#### **Gruppo METTLER TOLEDO**

Analitica di processo Contatto locale: www.mt.com/pro-MOs

Documento soggetto a modifiche tecniche © 03/2023 METTLER TOLEDO Tutti i diritti riservati. 30 748 781it A Stampato in Svizzera



Per maggiori informazioni